

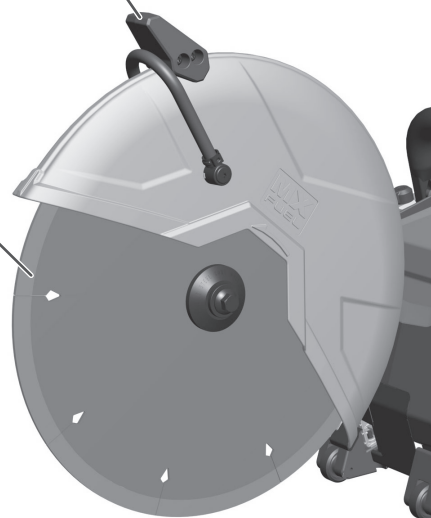
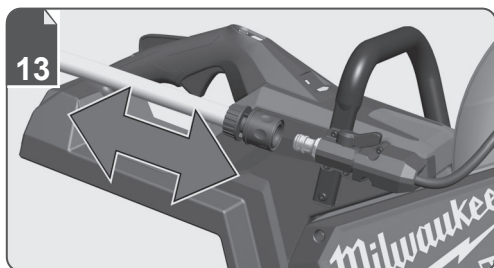
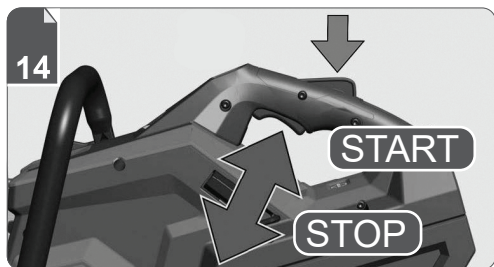
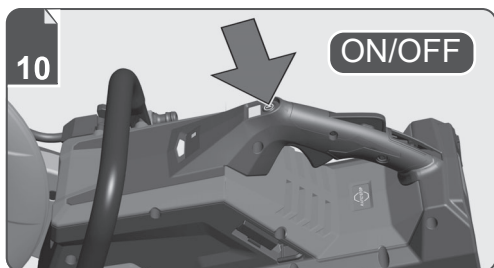
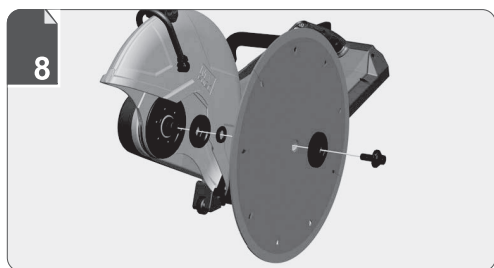
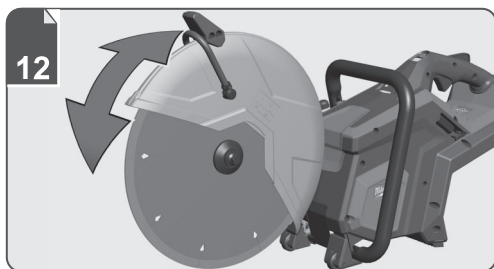


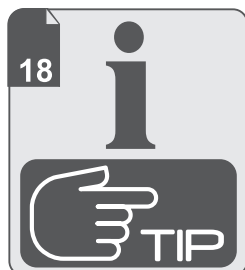
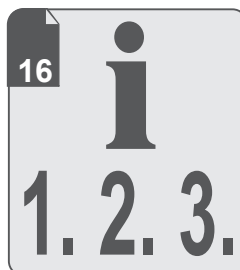
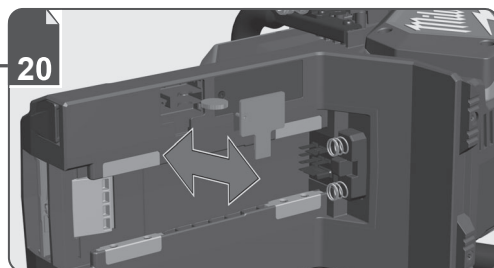
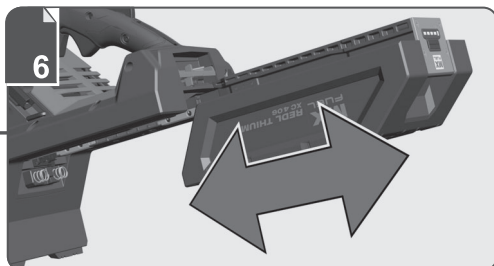
Nothing but **HEAVY DUTY.**



MXF COS350G2

- ⓔⓃ User Manual
- Ⓩⓗ 操作指南
- Ⓩⓗ 操作指南
- Ⓚⓞ 사용시 주의사항
- Ⓣⓗ คู่มือการใช้งาน
- ⓓⓔ Buku Petunjuk Pengguna
- Ⓥⓞ Cẩm nang hướng dẫn sử dụng
- ⓙⓐ 取扱説明書







Description, see text section.

説明，請參見正文部分。

说明，請參見文本部分。

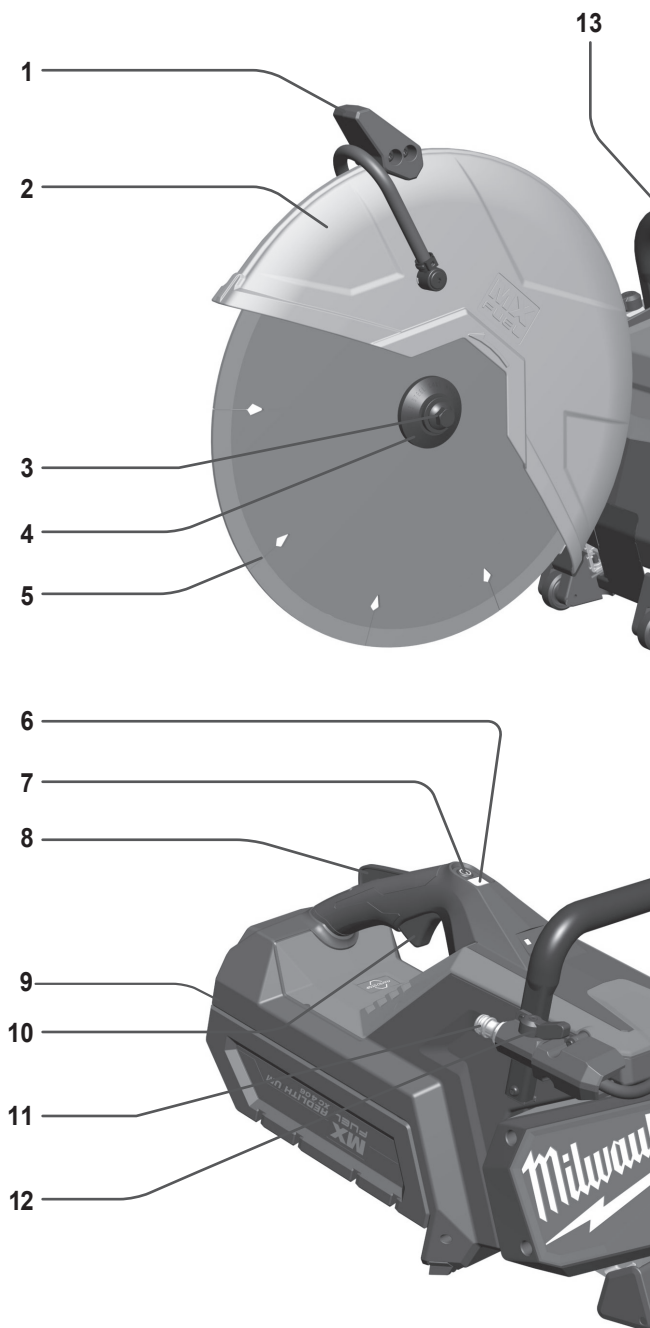
설명은 텍스트 섹션을 참조하십시오.

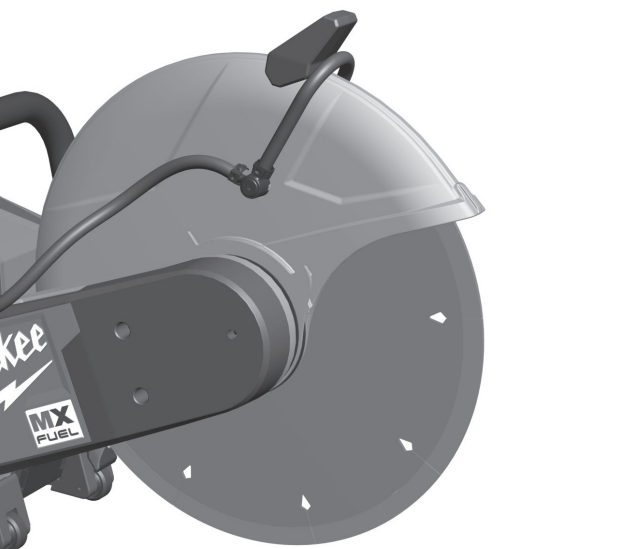
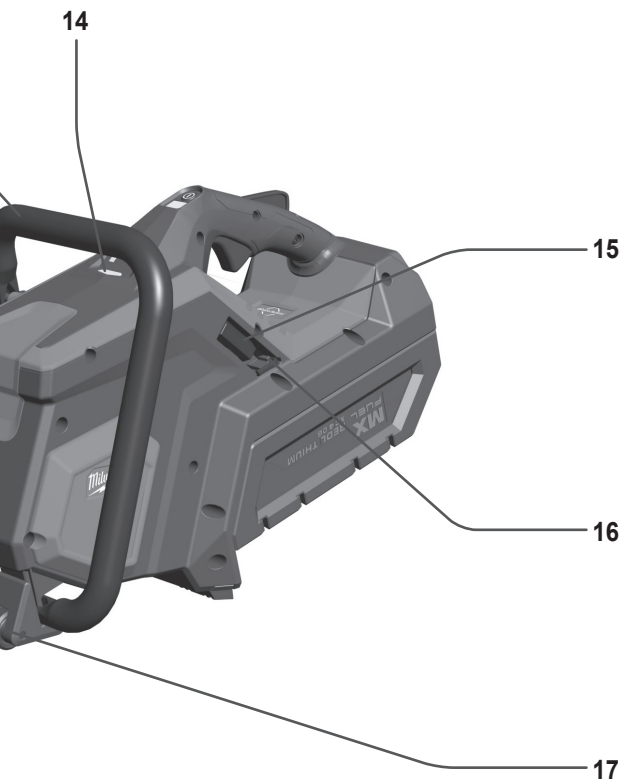
ดูส่วนข้อความสำหรับคำอธิบาย

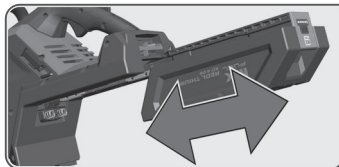
Penjelasan, lihat bagian teks.

Xem phần văn bản để biết mô tả.

説明については本文の項目をご覧ください。







Remove the battery pack before starting any work on the product.

對產品進行任何工作前，先移除電池組。

在开始任何工作之前，请先取出电池。

제품을 청소하거나 분리하기 전, 배터리 팩을 제거하십시오.

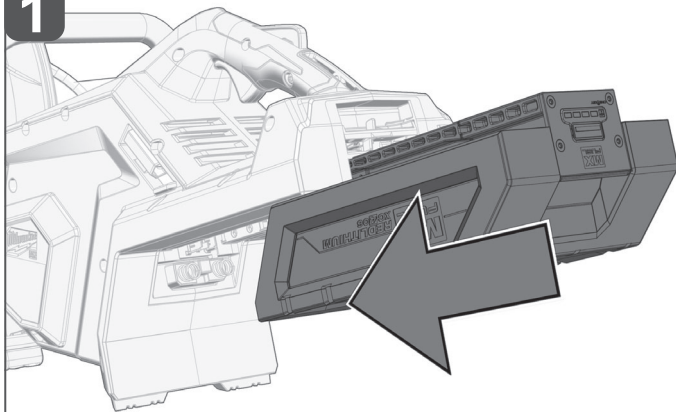
ถอดแบตเตอรี่ออกก่อนเริ่มการใช้งาน

Lepaskan paket baterai sebelum memulai pekerjaan apa pun pada produk.

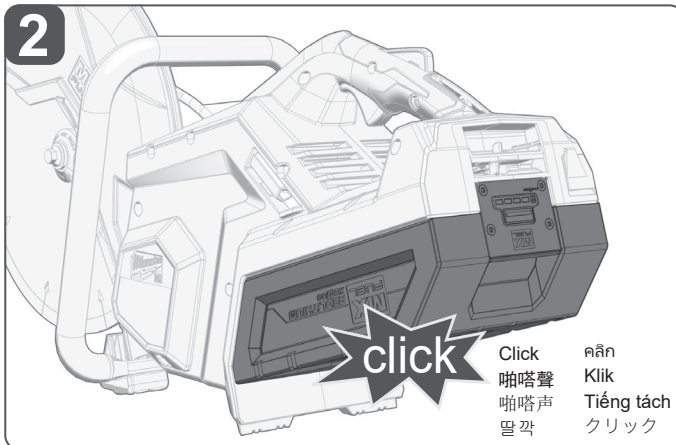
Tháo pin trước khi bắt đầu thao tác với sản phẩm.

作業前の調整時や保守・点検時は、本体からバッテリーを取り外してください。

1



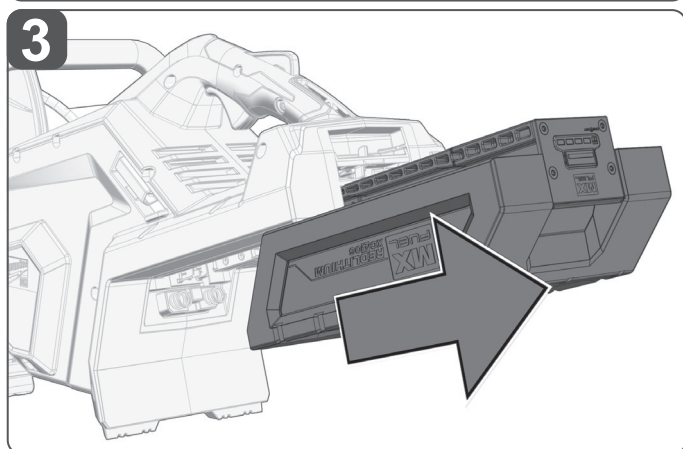
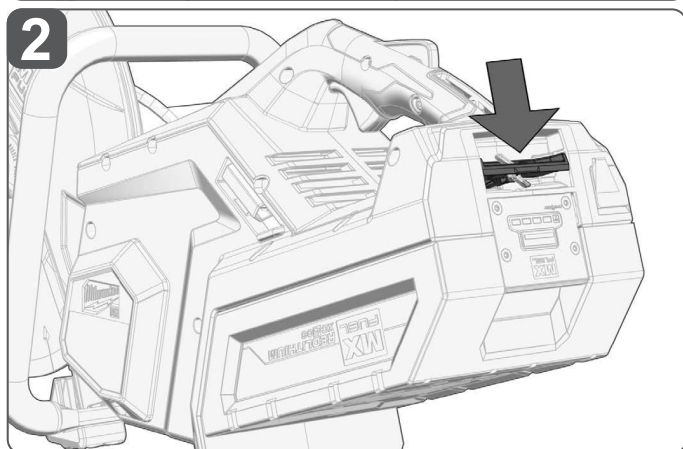
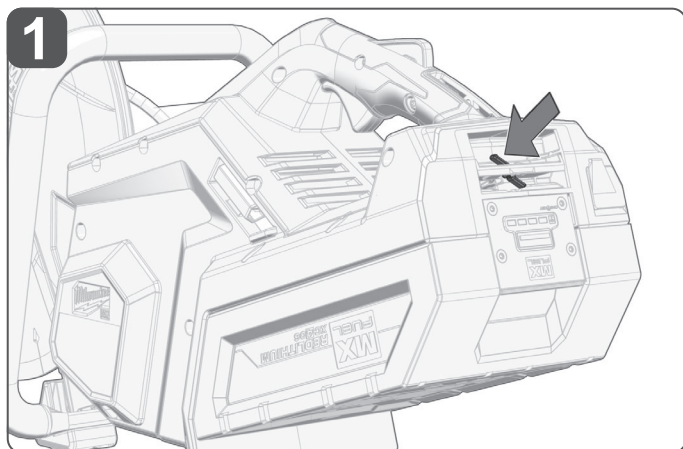
2

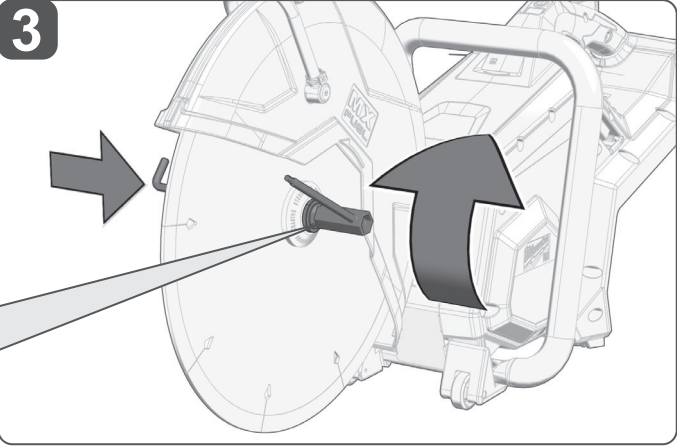
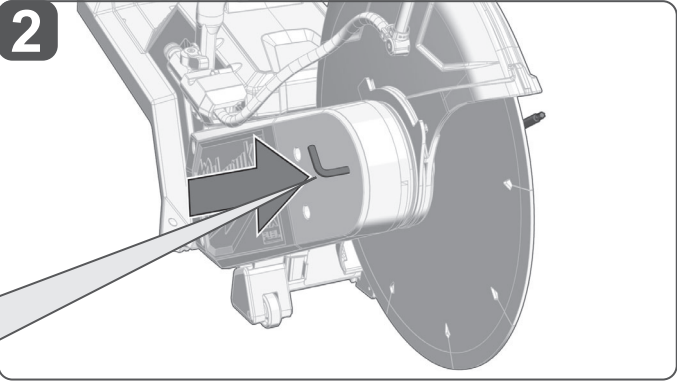
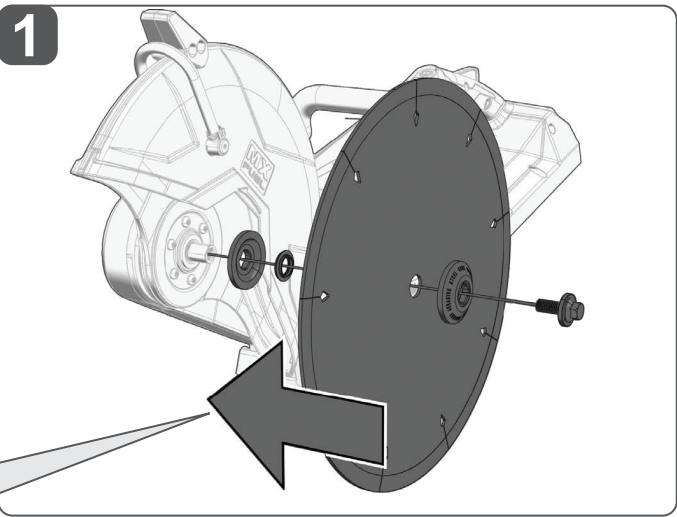
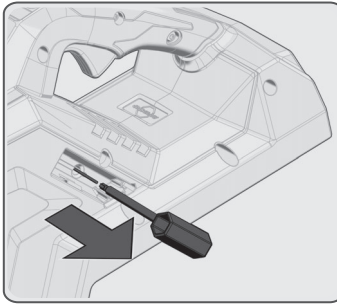
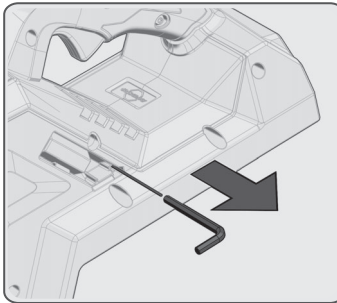
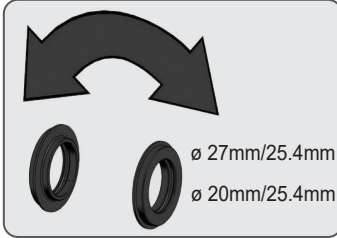
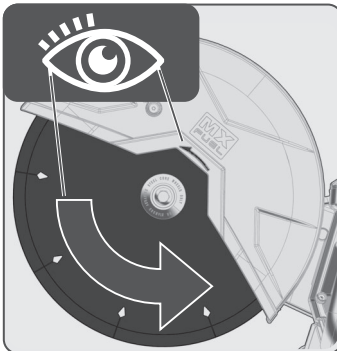
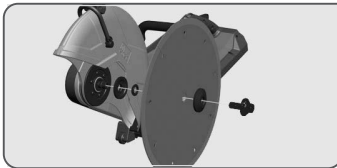


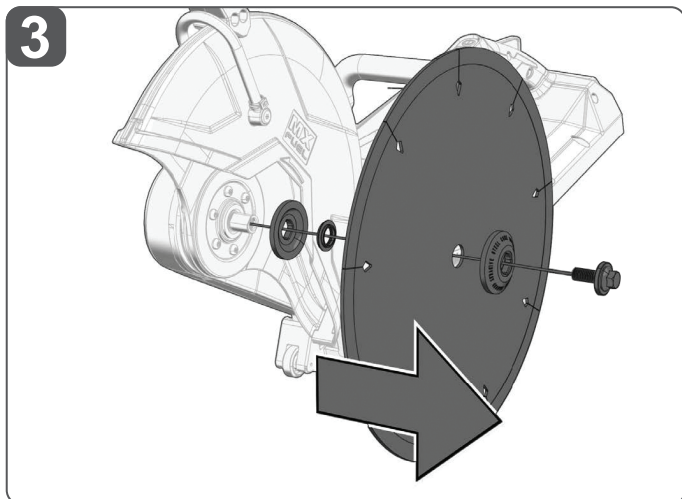
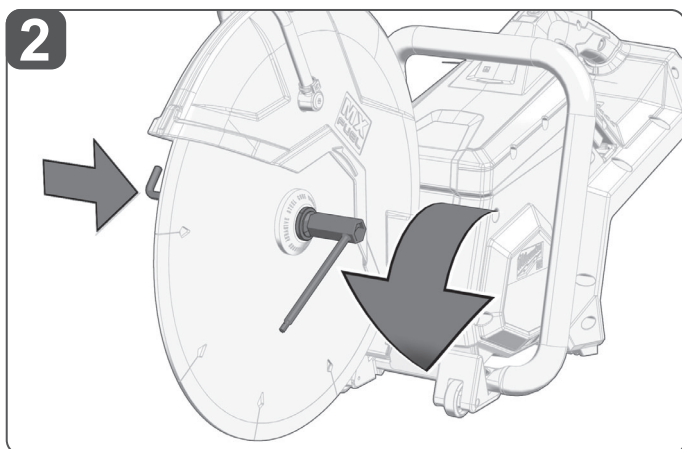
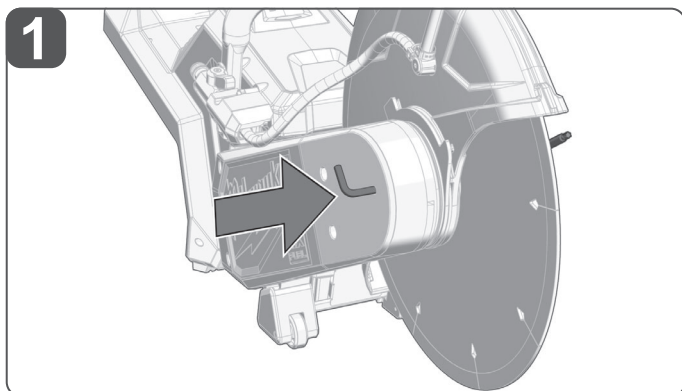
click

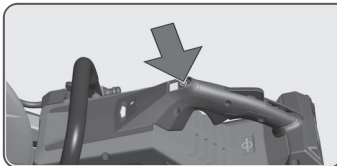
Click
啪嗒聲
啪嗒声
딸깍

क्लिक
Klik
Tiếng tách
クリック









The product must be activated before turning it on.

必須先激活產品，然後才能啟動產品。

必須先激活產品，然後才能啟動產品。

제품을 켜기 전에 활성화해야 합니다.

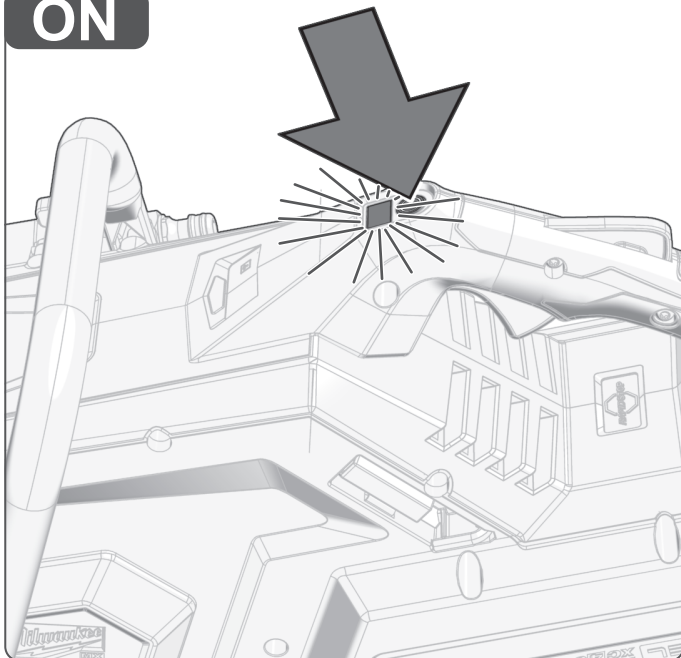
ต้องกดปุ่มเปิดเครื่อง เพื่อเริ่มการทำงานผลิตภัณฑ์

Produk harus diaktifkan sebelum menyalakannya.

Phải kích hoạt sản phẩm trước khi bật.

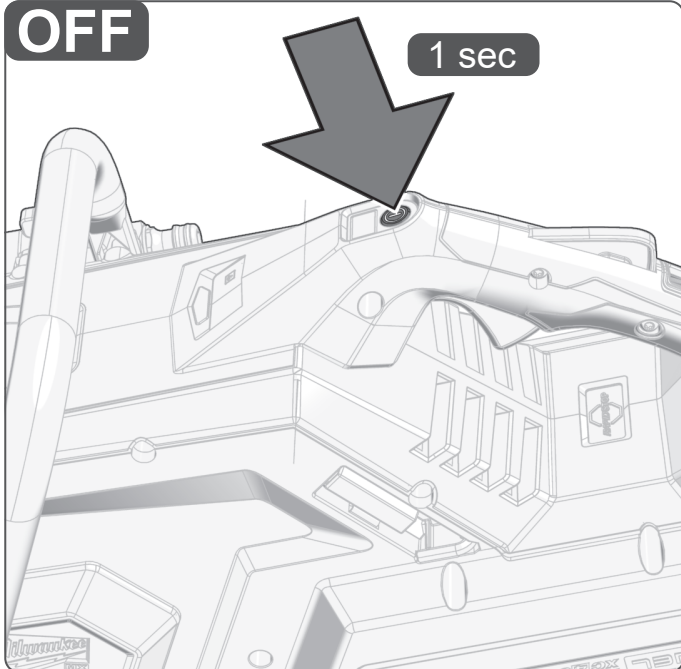
本製品は電源をオンにする前に作動させる必要があります。

ON



OFF

1 sec



Press the button, the LED lights up and the product is ready to start.
After 15 minutes of inactivity, the product goes into sleep mode.
Press the button for 1 sec. to reactivate the product.
Press button again for 1 sec. to deactivate the product.

按下按鈕，LED 燈亮起，產品準備啟動。
閒置 15 分鐘後，產品進入睡眠模式。
按下按鈕1秒鐘，以重新激活產品。
再次按下按鈕 1 秒以停用產品。

按下按鈕，LED 亮起，产品准备启动。
闲置 15 分钟后，产品进入睡眠模式。
按下按钮1秒钟，以重新启动产品。
再次按下按钮 1 秒以停用产品。

버튼을 누르면 LED가 켜지고 제품이 작동할 준비를 합니다.
15분 동안 제품이 작동되지 않으면, 절전 모드로 전환됩니다.
제품을 다시 활성화하려면 버튼을 1초 동안 누르십시오.
제품을 비활성화하려면 버튼을 1초 동안 다시 누르십시오.

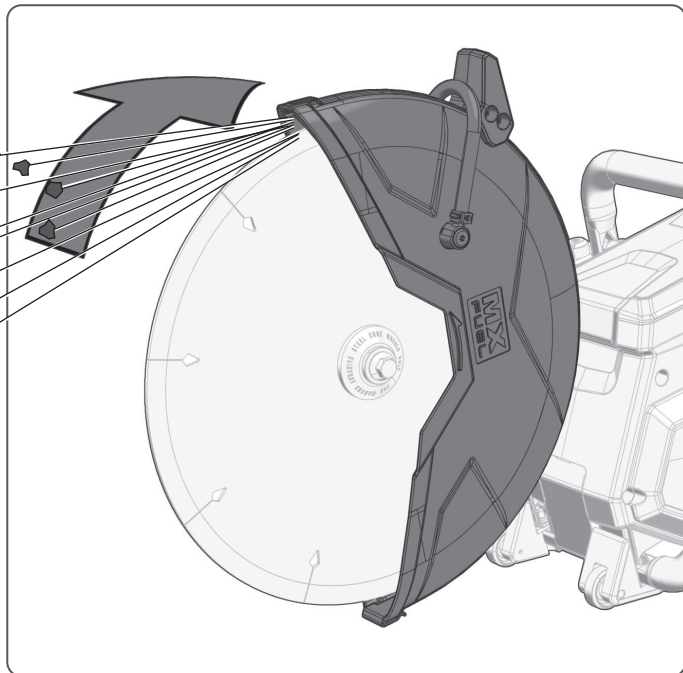
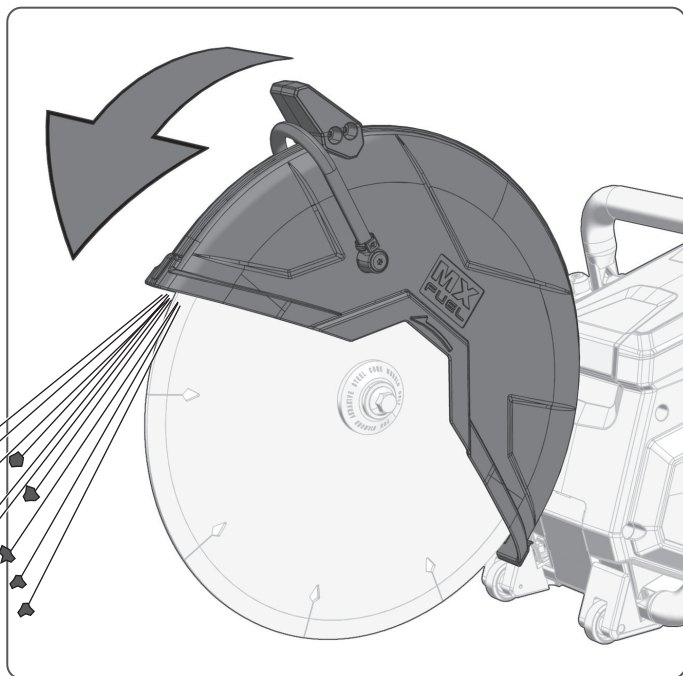
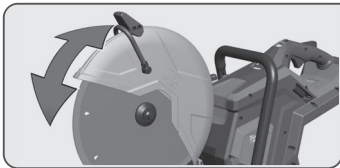
หลังจากกดปุ่ม ไฟ LED ติดสว่างขึ้น ผลิตภัณฑ์ก็พร้อมที่จะเริ่มทำงาน
หากไม่ได้ใช้เครื่อง 15 นาที เครื่องจะเข้าสู่โหมดพัก
กดปุ่ม 1 วินาทีเพื่อเปิดใช้งานเครื่อง
กดปุ่มอีกครั้ง 1 วินาทีเพื่อปิดใช้งานเครื่อง

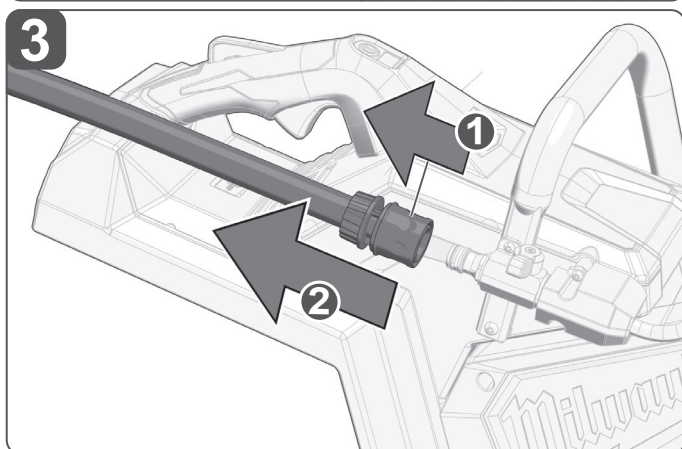
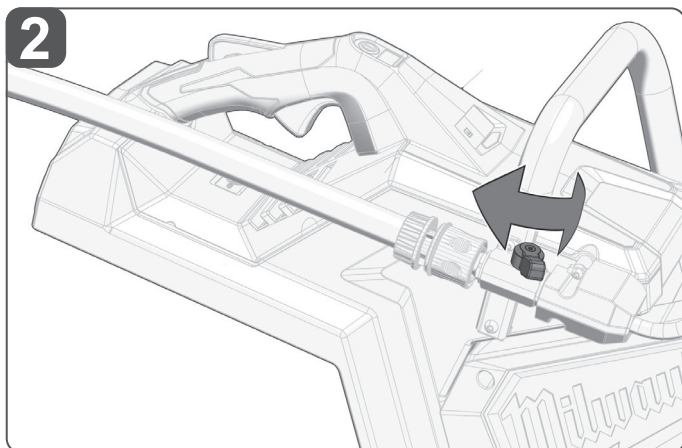
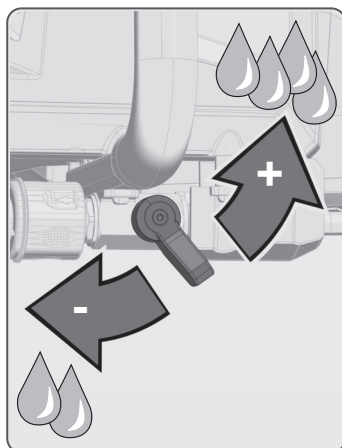
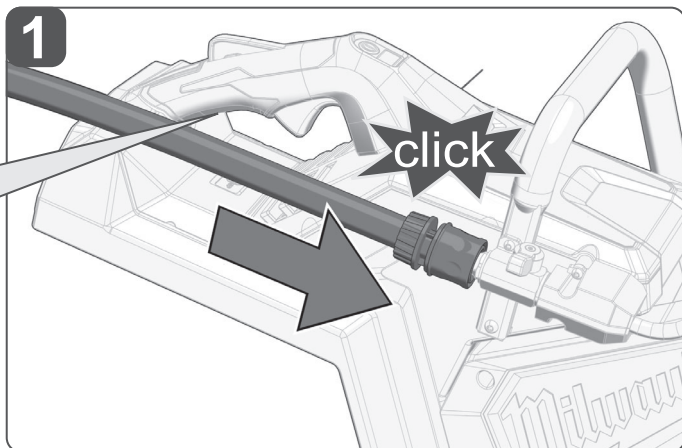
Tekan tombol, LED akan menyala, dan produk siap untuk mulai.
Setelah 15 menit tidak aktif, produk beralih ke mode tidur.
Tekan tombol selama 1 detik untuk mengaktifkan kembali produk.
Tekan lagi tombol selama 1 detik untuk menonaktifkan produk.

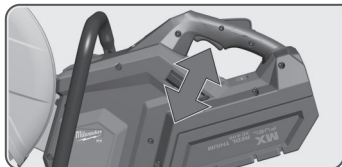
Nhấn nút rồi đèn LED sáng lên và sản phẩm đã sẵn sàng khởi động.
Sau 15 phút không hoạt động, sản phẩm sẽ chuyển sang chế độ ngủ.
Nhấn nút trong 1 giây để kích hoạt lại sản phẩm.
Nhấn lại nút trong 1 giây để bỏ kích hoạt sản phẩm.

ボタンを押すと、LEDが点灯し、本製品が始動できる状態になります。
非作動状態が15分間続くと、本製品はスリープモードに入ります。
本製品を再作動させるには、ボタンを 1秒間長押しします。
本製品の作動を停止させるには、ボタンを再度 1秒間長押しします。

On	Off
開	關
开	关
켜기	끄기
เปิด	ปิด
ON	OFF
Bật	Tắt
オン	オフ



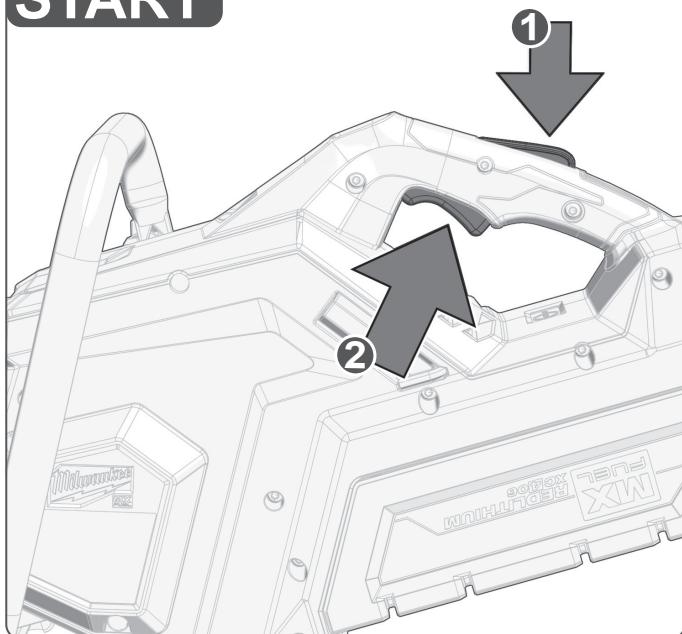




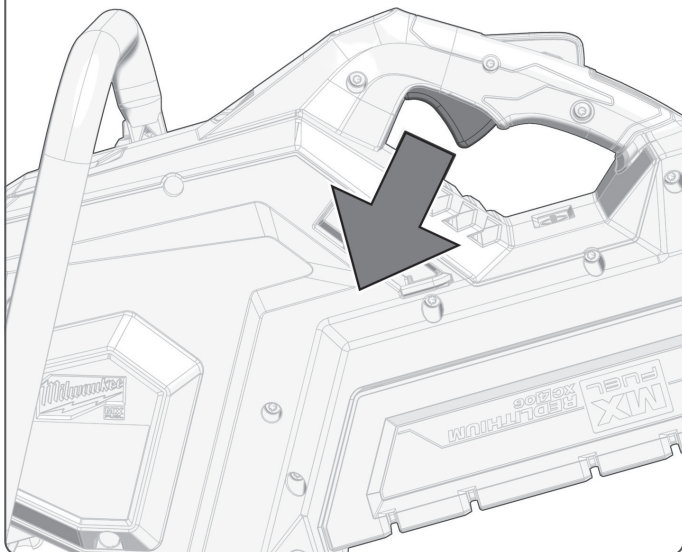
Start
開始
开始
시작
สตาร์ท
Mulai
Khởi động
スタート

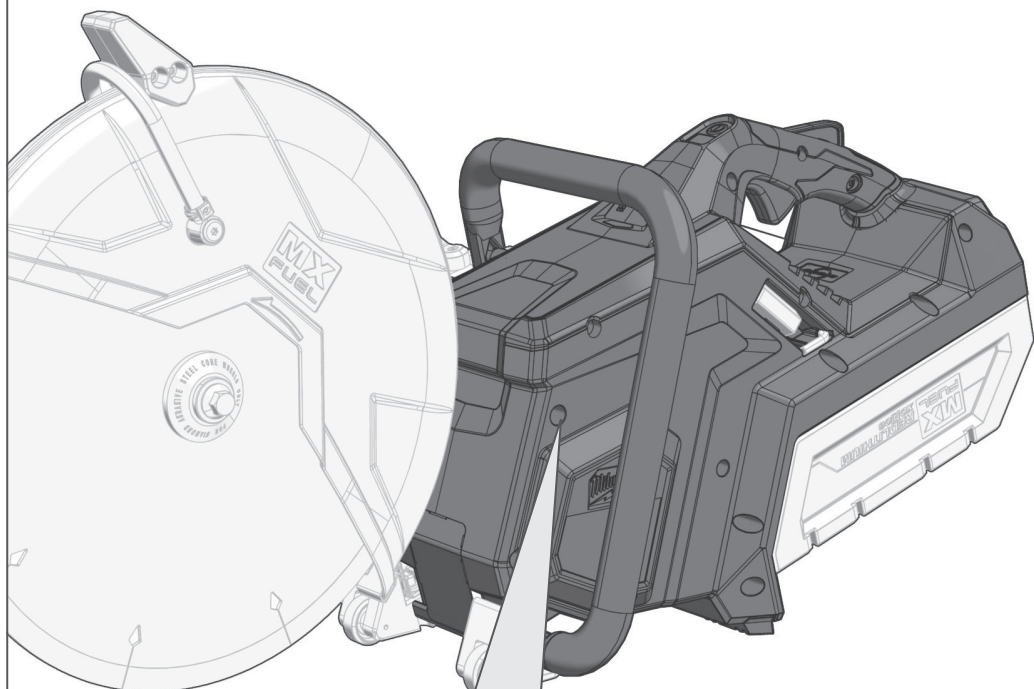
Stop
停止
停止
정지
หยุดเครื่อง
Berhenti
Dừng
ストップ

START



STOP





Insulated gripping surface

絶縁的握持面

绝缘的握持面

절연 그립 표면

พื้นผิวจับกันความร้อน

Permukaan genggam berinsulasi

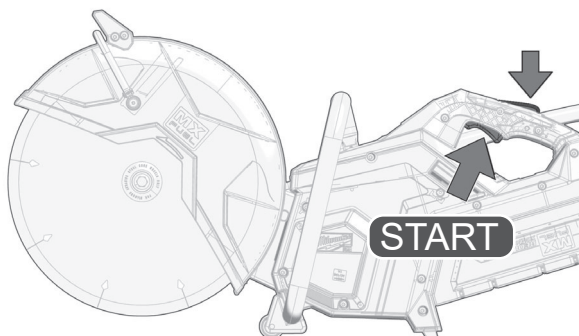
Bề mặt tay cầm được cách điện

絶縁グリップ面

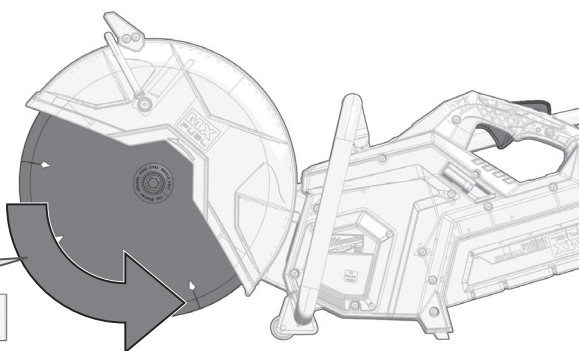
i 1. 2. 3.



1

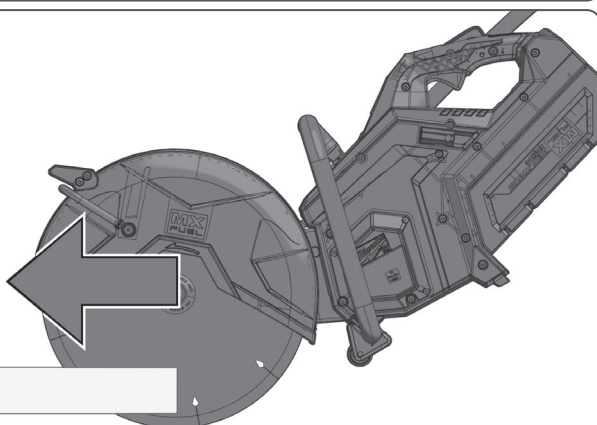


2

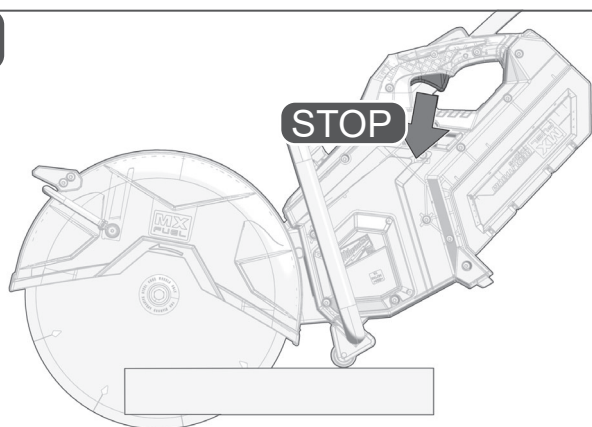


→ max min⁻¹

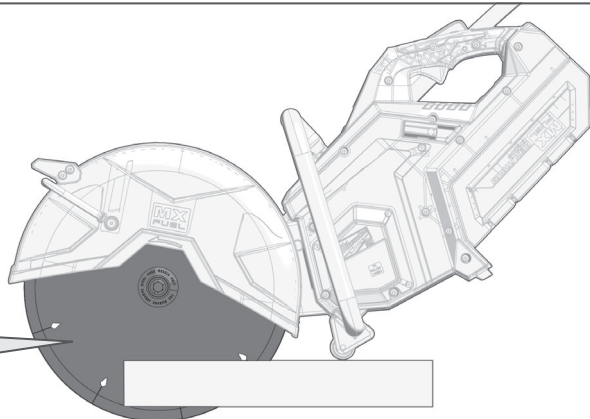
3



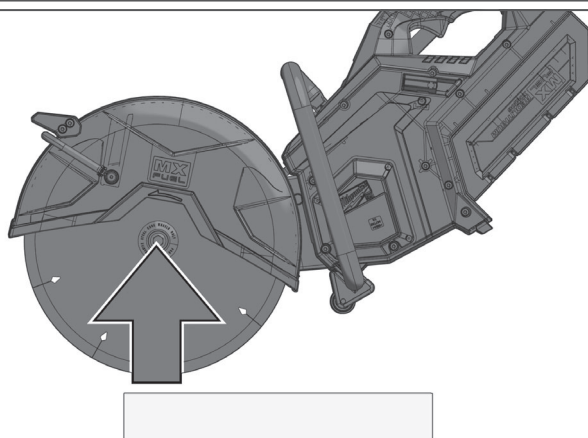
4

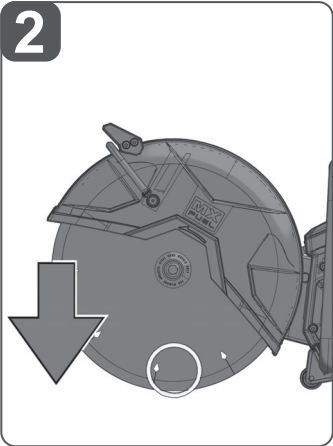
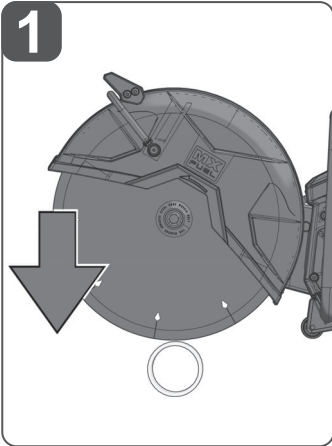
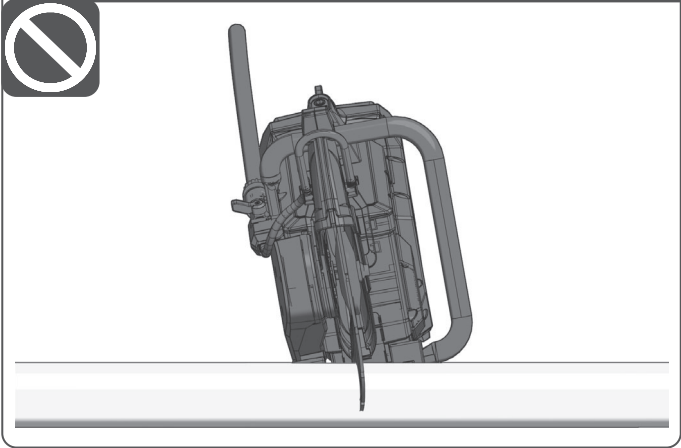
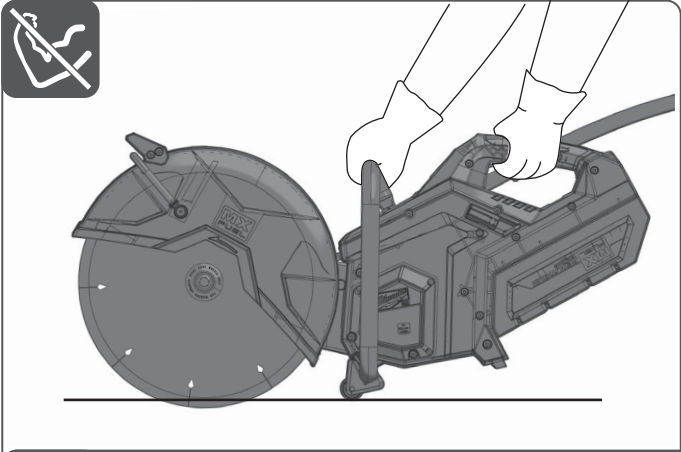


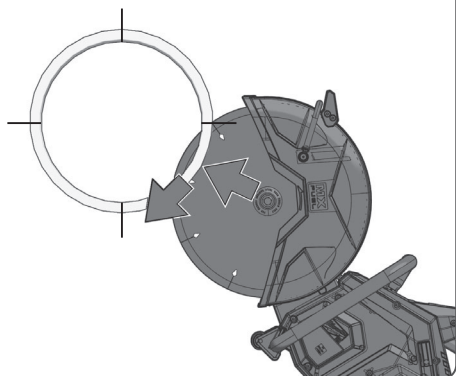
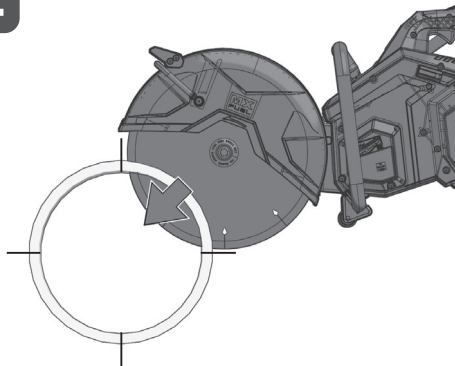
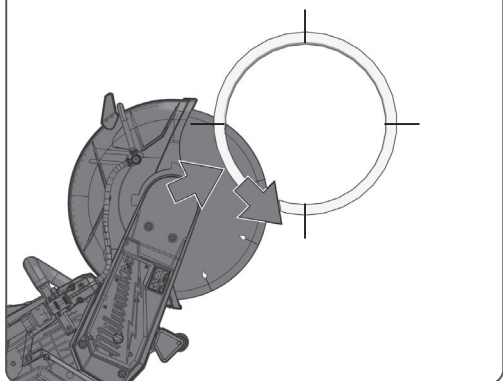
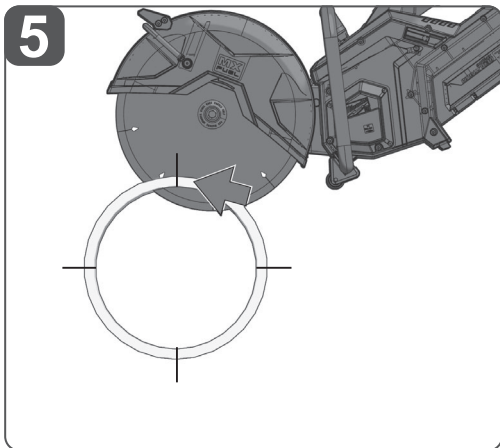
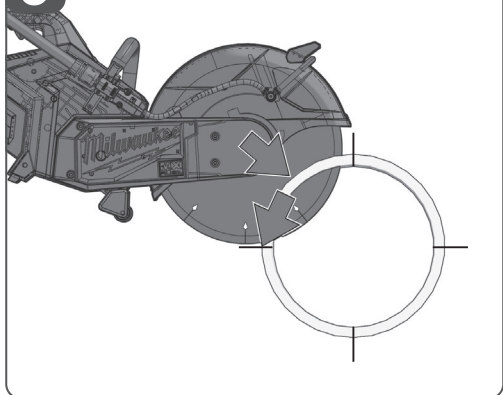
5

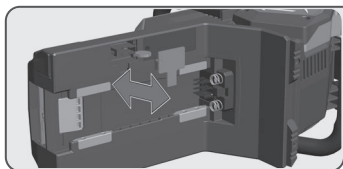


6

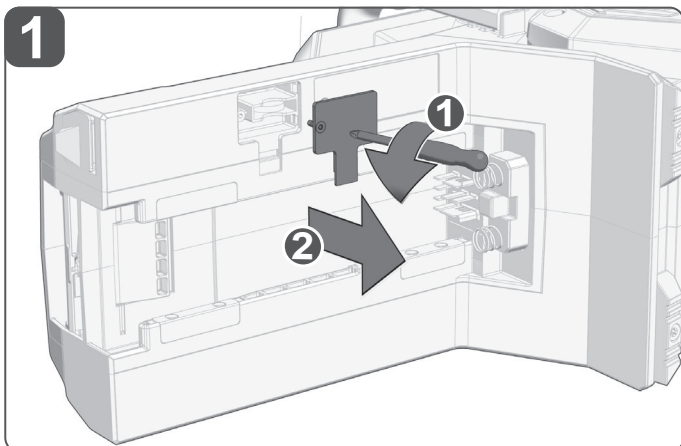




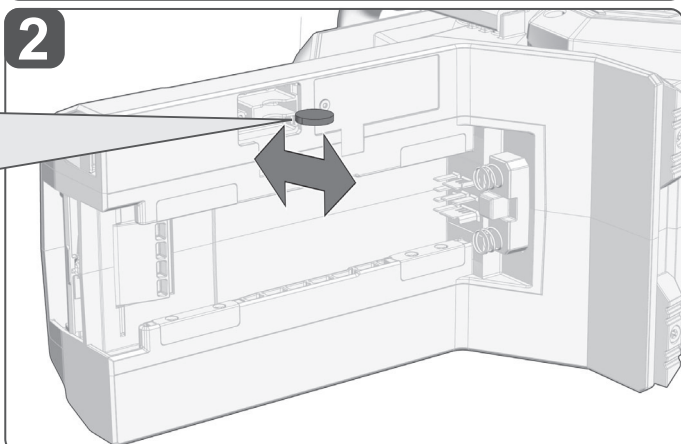
1**4****2****5****3**



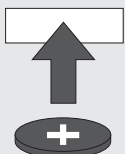
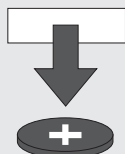
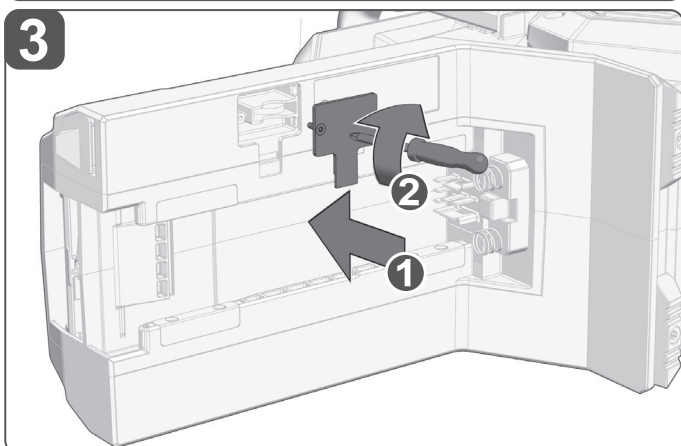
1



2



3



3V CR2032

Coin cell

鈕扣電池

鈕扣電池

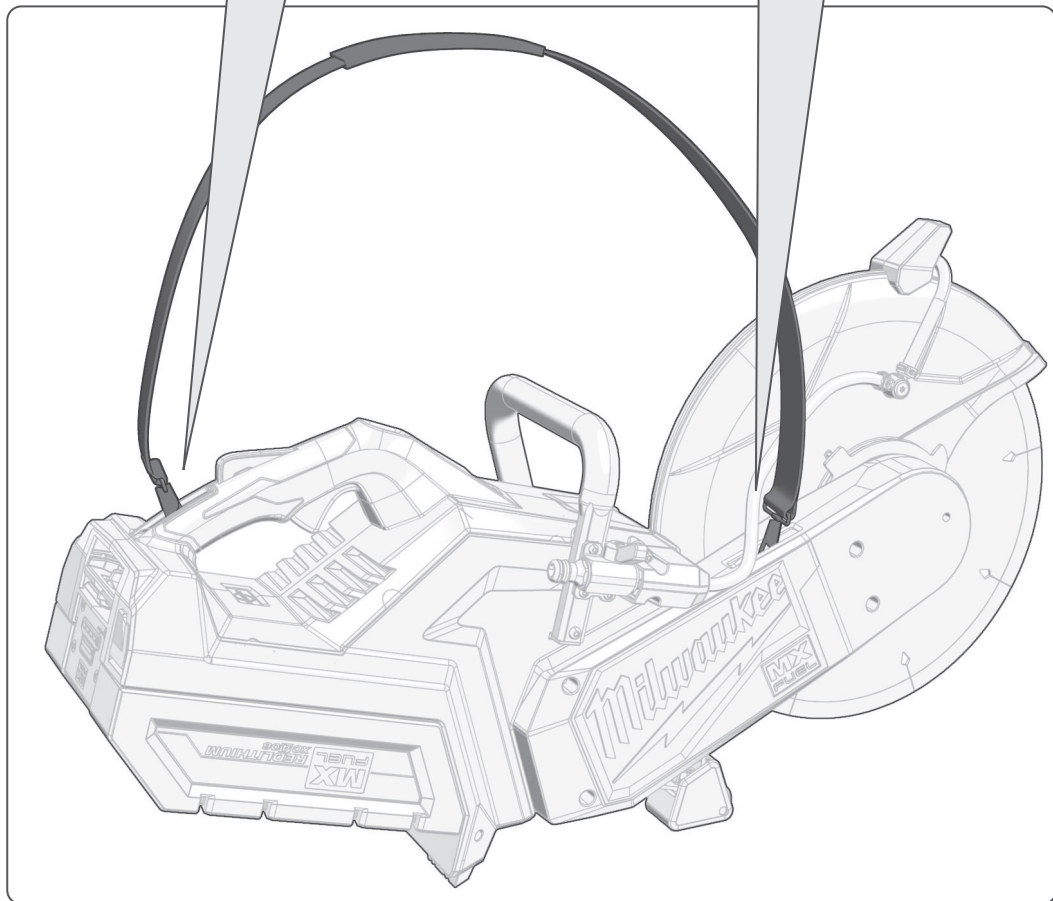
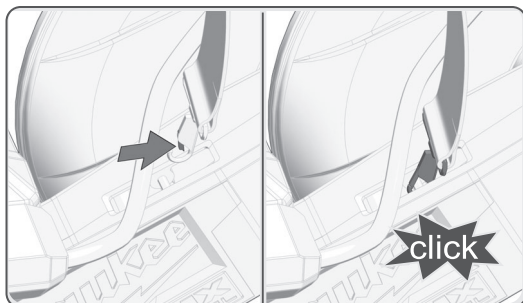
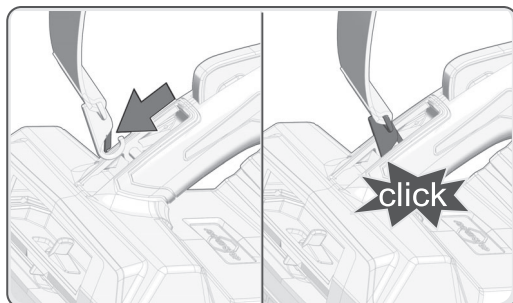
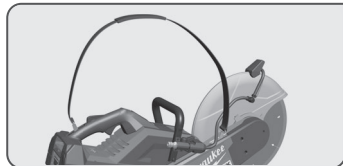
코인 셀

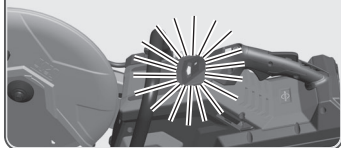
แบตเตอรี่เซลล์แบบเหรียญ

Sel koin

Pin dạng đồng xu

ボタン電池





ECO-coach / overload indicator
See text section for detailed description.

ECO-COACH / 過載指示燈
有關詳細的說明，請參閱正文部分。

ECO-COACH/过载指示灯
有关详细的说明，请参阅正文部分。

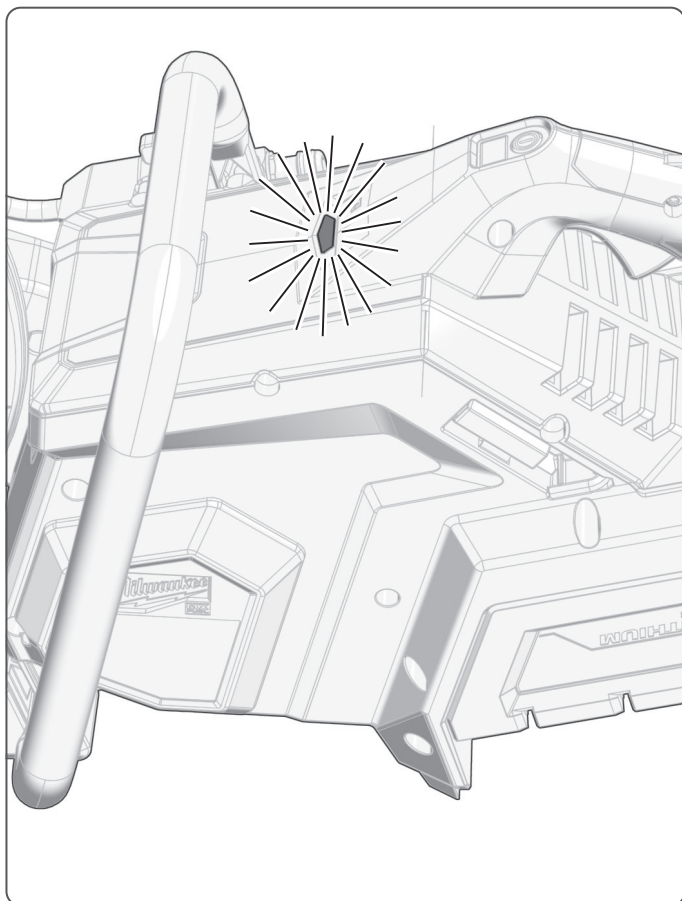
과열/과부하 표시등
자세한 설명은 텍스트 섹션을 참조하십시오.

ไฟบอกการทำงานแบบประหยัด/การทำงานหนักเกินไป
สำหรับคำอธิบายโดยละเอียด ให้ดูที่ส่วนข้อความ

Indikator ECO-coach/Indikator Beban Lebih
Untuk deskripsi yang terperinci, lihat bagian teks.

Đèn chỉ báo hướng dẫn ECO/
Đèn chỉ báo quá tải
Xem phần văn bản để biết mô tả chi tiết.

ECOコーチインジケーター/過負荷インジケーター
詳細な説明については、本文の項目をご覧ください。



TECHNICAL DATA		MXF COS350G2
Type		Cut-off machine
Rated speed		5370/min
	D=Cutting disc diameter (maximum)	350 mm
	d=Cutting disc hole diameter	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
	b=Cutting disc thickness (minimum/maximum)	1 mm / 5 mm
Wheel type:	Reinforced abrasive cutting disc or diamond cutting disc	
Max cutting depth		124 mm
Max water supply inlet		0.41 Mpa
Weight according EPTA-Procedure 01/2014 (MXF XC608)		13.3 kg
Weight (product only)		8.95 kg
Frequency band(s) of BLUETOOTH		2402-2480 MHz
Maximum radio-frequency power transmitted in the frequency band(s)		1.8 dBm
BLUETOOTH version		4.0 BT signal mode
Recommended ambient operating temperature		-18 – +50 °C
Recommended battery types		MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
Recommended charger		MXF C..., MXF SC
Noise information		
Noise emission values determined according to EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC		
A-weighted sound pressure level		114.3 dB (A)
Uncertainty K		3 dB (A)
A-weighted sound power level		125.3 dB (A)
Uncertainty K		3 dB (A)
Always wear ear protectors.		
Vibration information		
Total vibration values (vector sum in the three axes) determined according to EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC		
Vibration emission value a_h		5.81 m/s ²
Uncertainty K		1.5 m/s ²

⚠ WARNING! The declared vibration total values and the declared noise emission values given in this instruction manual have been measured in accordance with a standardised test and may be used to compare one tool with another. They may be used for a preliminary assessment of exposure.

The declared vibration and noise emission values represent the main applications of the tool. However, if the tool is used for different applications, used with different accessories, or poorly maintained, the vibration and noise emission may differ. These conditions may significantly increase the exposure levels over the total working period.

An estimation of the level of exposure to vibration and noise should take into account the times when the tool is turned off or when it is running idle. These conditions may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Identify additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration and noise, such as maintaining the tool and the accessories, keeping the hands warm (in case of vibration), and organising work patterns.

⚠ WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

CUT-OFF MACHINE SAFETY WARNINGS

The guard provided with the tool must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator. Position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel. The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.

Use only bonded reinforced or diamond cut-off wheels for your power tool. Just because an accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.

The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool. Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.

Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel. Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.

Always use undamaged wheel flanges that are of correct diameter for your selected wheel. Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage.

Do not use worn down reinforced wheels from larger power tools. Wheels intended for a larger power tool are not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool. Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.

The arbour size of wheels and flanges must properly fit the spindle of the power tool. Wheels and flanges with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.

Do not use damaged wheels. Before each use, inspect the wheels for chips and cracks. If power tool or wheel is dropped, inspect for damage or install an undamaged wheel. After inspecting and installing the wheel, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating wheel and run the power tool at maximum no load speed for one minute. Damaged wheels will normally break apart during this test time.

Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves, and shop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.

Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment. Fragments of workpiece or of a broken wheel may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.

Hold the power tool by insulated gripping surfaces only when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring. Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop. The spinning wheel may grab the surface and pull the power tool out of your control.

Do not run the power tool while carrying it at your side. Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.

Regularly clean the power tool's air vents. The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.

Do not operate the power tool near flammable materials. Sparks could ignite these materials.

KICKBACK AND RELATED WARNINGS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating wheel which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the wheel's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always

use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up. The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.

Never place your hand near the rotating accessory. Accessory may kickback over your hand.

Do not position your body in line with the rotating wheel. Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.

Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory. Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.

Do not attach a saw chain, woodcarving blade, segmented diamond wheel with a peripheral gap greater than 10 mm or toothed saw blade. Such blades create frequent kickback and loss of control.

Do not jam the wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut. Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.

When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur. Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.

Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully re-enter the cut. The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.

Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback. Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.

Use extra caution when making a pocket cut into existing walls or other blind areas. The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

ADDITIONAL SAFETY AND WORKING INSTRUCTIONS

Always start the cut gently pushing the wheel through the workpiece. Do not bang or bump a wheel when starting or during a cut. Always push the product away from you.

While cutting, maintain a firm grip. Do not force the product through the work. Forcing the product can cause kickback. Frequently clean dust from air vents and guards.

When the cut is finished, always allow the wheel to come to a complete stop. Never remove the product from a cut while the wheel is moving.

If making a partial cut, restarting a cut or correcting cut direction, allow the wheel to come to a complete stop. To resume cutting, centre the wheel in the kerf (cutting slot), back the wheel away a few inches from the cutting edge, pull the trigger and re-enter the cut slowly.

If the product stalls, maintain a firm grip and release the trigger immediately. Correct the problem before continuing work.

Turn off the product immediately if the cutting disc stalls. Do not turn on the product again while the cutting disc is stalled, as doing so could trigger a sudden recoil with a high reactive force. Determine why the cutting disc stalled and rectify this, paying heed to the safety instructions.

The possible causes may be:

- The cutting disc is tilted in the workpiece to be machined.
- The cutting disc has pierced through the material to be machined.
- The product is overloaded.

Do not reach into the product while it is running.

When cutting metal, flying sparks are produced. Take care that no persons are endangered. Because of the danger of fire, no combustible materials should be located in the vicinity (spark flight zone). Do not use dust extraction.

Avoid flying sparks and sanding dust hit your body.

Never reach into the danger area of the product when it is running.

Chips and splinters must not be removed while the product is running.

Immediately turn off the product in case of considerable vibrations or if other malfunctions occur. Check the product in order to find out the cause.

Do not let any metal parts enter the ventilation slots- danger of short circuit.

⚠ WARNING! Danger of burns. The wheel and workpiece will become hot during use. Wear gloves when changing discs or touching the workpiece. Keep hands away from the grinding area at all times.

Remove the battery pack before starting any work on the product.

BATTERY SAFETY INSTRUCTIONS

Do not dispose of used battery packs in the household refuse or by burning them. MILWAUKEE distributors offer to retrieve old batteries to protect our environment.

Do not store the battery pack together with metal objects (short circuit risk).

Use only MXF System chargers for charging MXF System battery packs. Do not use battery packs from other systems.

Never break open battery packs and chargers, and store them only in dry rooms. Keep the battery packs and chargers dry at all times.

Battery acid may leak from damaged batteries under extreme load or extreme temperatures. In case of contact with battery acid, wash it off immediately with soap and water. In case of eye contact, rinse thoroughly for at least 10 minutes and immediately seek medical attention.

No metal parts must be allowed to enter the battery section of the charger (short circuit risk).

ADDITIONAL BATTERY SAFETY WARNINGS

⚠ WARNING! To reduce the risk of fire, personal injury, and product damage due to a short circuit, never immerse the product, battery pack, or charger in fluid or allow fluid to flow inside them. Corrosive or conductive fluids, such as seawater, certain industrial chemicals, and bleach or bleach-containing products, etc., can cause a short circuit.

⚠ WARNING! This device contains a lithium button/coin cell battery. A new or used battery can cause severe internal burns and lead to death in as little as 2 hours if swallowed or enters the body. Always secure the battery cover. If it does not close securely, stop using the device, remove the batteries, and keep it away from children. If you think batteries may have been swallowed or entered the body, seek immediate medical attention.

SPECIFIED CONDITIONS OF USE

The product is intended for cutting metal, stone and ceramic materials.

Refer to the instructions supplied by the accessory manufacturer. Do not use the product for any other purpose.

RESIDUAL RISKS

Even when the product is used as prescribed, it is still impossible to completely eliminate certain residual risk factors. The following hazards may arise during use and the operator should pay special attention to avoid the following:

- injury caused by vibration
 - Hold the product by designated handles and restrict working time and exposure.
- hearing injury caused by exposure to noise
 - Restrict exposure and wear appropriate hearing protection
- injuries due to flying debris
 - Wear appropriate personal protective equipment, heavy long trousers, gloves, substantial footwear, and safety glasses, at all times.
- health hazards caused by breathing toxic dusts
 - Wear a mask if necessary.

BATTERIES

Battery packs that have not been used for some time should be recharged before use.

Temperatures in excess of 50 °C reduce the performance of the battery pack. Avoid extended exposure to heat or sunshine (risk of overheating).

The contacts of the chargers and battery packs must be kept clean.

For an optimum lifetime, the battery packs have to be fully charged after use.

To obtain the longest possible battery life, remove the battery pack from the charger once it is fully charged.

For battery pack storage longer than 30 days:

- Store the battery pack where the temperature is below 27 °C and away from moisture.
- Store the battery packs in a 30% – 50% charged condition.
- Every six months of storage, charge the pack as normal.

BATTERY PACK PROTECTION

In extremely high torque, binding, stalling, and short circuit situations that cause high current draw, the product vibrates for about 5 seconds, the fuel gauge flashes, and then the product turns off. To reset, release the trigger.

Under extreme circumstances, the internal temperature of the battery pack could raise too much. If this happens, the fuel gauge flashes until the battery pack cools down. After the lights go off, continue working.

TRANSPORTING LITHIUM BATTERIES

Lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.

Transportation of those batteries has to be done in accordance with local, national, and international provisions and regulations.

Batteries can be transported by road without further requirements.

Commercial transport of lithium-ion batteries by third parties is subject to Dangerous Goods Regulations. Transport preparation and transport are exclusively to be carried out by appropriately trained persons and the process has to be accompanied by corresponding experts.

When transporting batteries:

- Ensure that the battery contact terminals are protected and insulated to prevent short circuit.

- Ensure that the battery pack is secured against movement within the packaging.
- Do not transport batteries that are cracked or leaking.
- Check with the forwarding company for further advice.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

- Guard handle
- Guard
- Spindle bolt
- Wheel flange
- Cutting wheel
- Activation indicator
- Activation button
- Lock-off lever
- Cart connector port*
- Trigger
- Quick connect fitting
- Water supply valve
- Bale handle
- ECO-coach indicator / Overload indicator
- Hex wrench
- Allen key
- Roller wheels

* The connection port allows the product to be operated with the MILWAUKEE cut-off saw cart. Always close the cart connector port when not in use to maintain dust and moisture protection. See the cart instructions for complete information.

WHEEL SELECTION

Cutting surface	Cutting disc type
Non-metallic materials	Silicone carbide abrasive cutting disc
Masonry materials	Diamond wheel with water supply or silicone carbide abrasive cutting disc

ECO-COACH/OVERLOAD INDICATOR

Always monitor the ECO-coach / Overload indicator during operation for optimal performance.

LED	Cause	Correction
Off	The product is not activated.	Activate the product.
	There is no load detected.	No action is needed. This is normal operation.
	The product is running below the optimal load.	Apply more pressure to the product during use to increase the load.
On, solid green	The product is activated.	No action is needed. This is normal operation.
	The product is running at an optimal load.	

On, solid red	The product is running above the optimal load. Risk of overheating the electronics. The product turns off automatically after 5 seconds in this state.	Immediately take off the pressure on the wheel.
On, flashes 10 times then turns off	Overtemperature indicator. The product will not start until the product cools down.	Let the product cool down.
On, flashing when idle	Overtemperature indicator. The product will not start until the product cools down.	Let the product cool down.
	The battery pack charge is low.	Replace the battery pack.

OVERLOAD CONTROL

If overloaded, the overheat protection automatically turns off the product and the control lamp blinks for 5 sec. Release the trigger, take the cut-off wheel out of the workpiece after it has stopped and let the product cool down. Then turn on the product again.

KICKBACK PROTECTION

The product has a kickback protection. If the cutting disc jams, the product turns off.

WATER CONNECTION

A water connection is available on the product to cool the wheel and reduce the formation of dust. The water connection should be used on all concrete cutting applications.

For best results, allow the water to coat the entire cutting wheel before operation.

CLEANING

The ventilation slots of the product must be kept clear at all times.

MAINTENANCE

Use only MILWAUKEE accessories and MILWAUKEE spare parts. Should components that have not been described need to be replaced, contact one of our MILWAUKEE service centres (see our list of guarantee or service addresses).

If needed, an exploded view of the product can be ordered. State the product type and the serial number on the label, and order the drawing at your local service centres.

SYMBOLS

	Read the instructions carefully before starting the product.
	CAUTION! WARNING! DANGER!
	Remove the battery pack before starting any work on the product.



Always wear goggles when using the product.



Wear ear protectors.



Wear a suitable dust protection mask.



Wear gloves.



Do not use force.



Only for cutting work.



Guaranteed sound power level



Do not swallow the coin cell battery.



Do not work on a ladder. Make sure to stand firmly.



Accessory - Not included in standard equipment, available as an accessory.



Rotation direction

n_0

No-load-speed

V

Voltage



Direct current



Do not dispose of waste batteries, waste electrical and electronic equipment as unsorted municipal waste. Waste batteries and waste electrical and electronic equipment must be collected separately. Waste batteries, waste accumulators and light sources have to be removed from equipment. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point. According to local regulations retailers may have an obligation to take back waste batteries and waste electrical and electronic equipment free of charge. Your contribution to re-use and recycling of waste batteries and waste electrical and electronic equipment helps to reduce the demand of raw materials. Waste batteries, in particular containing lithium and waste electrical and electronic equipment contain valuable, recyclable materials, which can adversely impact the environment and the human health, if not disposed of in an environmentally compatible manner. Delete personnel data from waste equipment, if any.

The Bluetooth® word mark and logos are registered trademarks owned by Bluetooth SIG, Inc., and any use of such marks is under license. Other trademarks and trade names are those of their respective owners.

IMDA CONFORMITY

Complies with
IMDA Standards
DA107035

技術數據	MXF C0S350G2
類型	切割機
額定速度	5370/min
 D=切割輪直徑（最大） d=切割輪孔徑 b=切割輪厚度（最小/最大）	350 mm
	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
	1 mm / 5 mm
砂輪類型: 強化研磨切割輪或金剛石切割輪	
最大切割深度	124 mm
最大進口水	0.41 Mpa
根據 EPTA-Procedure 01/2014 的重量 (MXF XC608)	13.3 kg
重量 (產品淨重)	8.95 kg
藍牙的頻段	2402–2480 MHz
藍牙版本	4.0 BT 信號模式
建議操作環境溫度	-18 - +50 °C
建議電池組	MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
建議充電器	MXF C..., MXF SC
噪聲資訊	
依 EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC 所測的測量值。	
A加權聲壓量	114.3 dB (A)
不確定性的測量 K	3 dB (A)
A加權聲功率級	125.3 dB (A)
不確定性的測量 K	3 dB (A)
務必佩戴防護耳罩。	
振動資訊	
依 EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC 所測的振動總值（三軸向量總和）。	
振動釋放值 a_h	5.81 m/s ²
不確定性的測量 K	1.5 m/s ²

▲ 警告！ 本說明書所提供的聲明的振動總值和噪聲釋放值是依標準化測試所測得，且可能用於與另一個工具進行比較。該等級可用來初步評估風險。

聲明的振動和噪聲釋放值代表的是本工具的主要應用。然而，如果用於不同的應用、使用不同的配件或保養不當，振動釋放值和噪聲釋放值也可能不同。這可能會在整個工作週期內顯著增加風險等級。

評估振動和噪聲暴露的等級還應考慮本工具關機時的時間，或當工具運轉但卻未實際使用的時間。這可能會明顯降低整個工作週期內的風險等級。

請確認額外的安全措施，以保護使用者不受振動和噪聲的影響，例如：保養產品與配件、保持手部溫暖和井然有序的工作方式。

▲ 警告！ 請閱讀本電動工具隨附的所有安全警告、說明、插圖及規格。不遵循這些警告和說明會導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

將所有警告和說明保存好，方便以後查閱。

切割機安全警告

必須穩固地連接隨工具提供的防護裝置到電動工具，並放置在最大安全的位置，因此才會使最少的切割輪在使用者面前暴露。讓您自己和旁觀者遠離旋轉切割輪的平面。防護裝置有助於保護使用者免受破碎的切割輪碎片和意外接觸切割輪的傷害。

您的電動工具只能使用粘合強化或金剛石切割輪。僅僅因為配件可以連接到您的電動工具上，並不能保證安全操作。

配件的額定速度必須至少等於電動工具上標記的最大速度。運行速度超過額定速度的配件可能會斷裂並飛散。

切割輪只能用於建議的應用。舉例來說，不能用切割輪的側面進行研磨。研磨切割輪用於外周研磨，對它們施加外力，可能導致它們破碎。

始終使用直徑和形狀合適您所選切割輪的未受損的法蘭盤。適當的切割輪法蘭盤能夠支撐切割輪，從而減少切割輪破損的可能性。

切勿使用較大的電動工具上的加強輪。較大的電動工具上的切割輪不適合較高速度及較小的電動工具，並且可能爆裂。

配件的外徑與厚度不得超過電動工具的額定範圍內。尺寸不正確的配件無法得到充分的保護或控制。

切割輪及法蘭盤的軸桿尺寸必須正確地配合電動工具的主軸。帶有與電動工具安裝硬件不匹配的軸孔的切割輪和法蘭盤，將導致失衡、過度振動，並可能引致無法控制產品。

請勿使用損壞的切割輪。每次使用前，請檢查切割輪上是否有碎屑和

裂紋。如果電動工具或切割輪掉落，請檢查是否損壞，或安裝未損壞的切割輪。檢查並安裝了切割輪之後，將您自己和旁觀者置於離旋轉切割輪平面較遠的位置，並以最大空載速度運行電動工具1分鐘。在此測試時間內，損壞的切割輪通常會破裂。

穿戴個人防護裝備。根據應用情況，使用面罩、護目鏡或安全眼鏡。若適用，穿戴防塵口罩、防護耳罩、手套與可隔離磨屑或工件碎片的工具圍裙。護目鏡必須能夠阻止各種操作產生的飛濺碎片。防塵口罩或呼吸器必須能夠過濾您的操作產生的顆粒。長時間暴露於高強度的噪聲可能導致聽力受損。

讓旁觀者跟工作區域保持一個安全的距離。任何人進入工作區域必須穿戴個人防護裝備。工件或破損的切割輪的碎片可能飛散，並且對超出直接操作的範圍造成傷害。

在切割配件可能觸及隱藏電線或其自身電線之處進行操作時，要通過絕緣握持表面來握持工具。切割配件連帶到帶電的電線會使工具外露的金屬部件帶電，從而使使用者觸電。

在切割輪完全停止之前，切勿放下工具。旋轉切割輪可能會抓住表面，並將工具拉出您的控制。

當攜帶電動工具時，切勿運行它。意外接觸旋轉配件，可能會鉤住您的衣服，將配件拉入您的身體。

定期清潔電動工具的通風口。馬達的風扇會將灰塵吸入外殼內，過多的金屬粉末堆積可能會導致觸電危機。

請勿在易燃材料附近操作電動工具。火花可能會點燃這些材料。

反彈和相關警告

反彈是轉動中的切割輪因受緊壓或卡住而起的突然反應。緊壓或卡住會使得轉動中的切割輪旋轉失速，連帶造成失控的電動工具在受阻點被推往施力的相反方向。

舉例來說，如果研磨砂輪被工件卡住或夾住，砂輪邊緣可能會切入受阻點導致砂輪彈升或反彈，砂輪也有可能因此破損。根據砂輪在受阻點處的運動方向，砂輪可能朝著操作者的方向彈去或者反向彈開。在這些情況下，砂輪也可能破裂。

反彈是電動工具使用不當和/或不正確的操作程序或條件而導致，可透過採取以下預防措施避免。

緊緊握住電動工具，確定身體與手臂的姿勢足以抵擋反彈力。若有提供，務必使用輔助把手，以最大程度地控制啟動時的反彈或扭轉反應。藉著適當的預防措施，使用者能有效控制扭轉或反彈力。

絕不可將手放在轉動中的配件旁，避免可能的反彈觸及手部。

不可站立於電動工具在反彈發生時可能移動的範圍。反彈會將工具往砂輪受阻點上的施力的反向推進。

進行拐角、鋒利的邊緣作業時要特別謹慎。避免配件彈跳與受阻。邊角、鋒利的邊緣或彈跳容易卡住旋轉的配件，造成工具失控或反彈。

切勿安裝鋸鏈、木雕刀片、周長間隙大於 10 毫米的分段金剛石砂輪或帶齒鋸片。這種刀片會造成頻繁的反彈及失控。

不得卡住切割輪或施加過度壓力。避免過度加深切割處。過度施壓會增加砂輪負載程度，可能造成砂輪扭曲或卡住於切割處，以及反彈或破裂的可能性。

當砂輪卡住停滯或因任何原因中斷切割時，先關閉電動工具，握著工具不動直到砂輪完全停止。千萬不可試圖將轉動中砂輪自切割處移出，這可能造成反彈。調查並採取校正措施以消除砂輪卡住的原因。

切勿在工件上直接重新開始切割作業。先讓砂輪以全速運轉再小心地重新開始切割。在工件上重新啟動工具可能導致砂輪卡住、彈升或反彈。

支撐任何尺寸過大的工件，有助於最大程度地減少砂輪受阻與反彈的風險。大型工件容易因自身重量向下沉墜。支撐物需置於工件下方、靠近切割線、以及切割輪兩側的工件邊緣。

對既有牆面或無法透視的表面進行「挖槽」作業時要特別小心。切入的砂輪可能切斷煤氣管道或水管，觸碰到電線或可能導致反彈的物件。

其他安全和工作說明

務必將砂輪推入工件，輕輕地開始切割。在開始或切割過程中，請勿敲打或碰撞砂輪。務必讓您跟產工具持距離。

切割時，請保持緊握。請勿強行將切割機穿過工件。強行使用切割機會導致反彈。經常清潔通風孔和防護罩上的灰塵。

切割完成後，務必等待砂輪完全停止。切勿在砂輪轉動時，將砂輪從切割中移出。

如果要進行局部切割、重新開始切割或校正切割方向，請讓砂輪完全停止。如要恢復切割，將砂輪置於切槽（切割槽）中心，將砂輪從切割邊緣向後移幾英寸，拉動扳機，然後緩慢重新進行切割。

如果工具停轉，請握緊把手並立即釋放鬆開。在繼續操作之前，請更正問題。

如果切割盤停轉，請立即關閉工具。切割盤停止轉動時，切勿重新啟動工具，否則可能會導致突然後退，產生較大的反作用力。確定切割盤停止轉動的原因並及時解決，同時注意安全說明。

有可能的原因包括：

- 它在待加工工件內傾斜
- 切割盤穿透了待加工材料。
- 工具超載。

工具運行時，切勿將手伸入其內部。

切割金屬時，會產生飛濺的火花。注意不要危及任何人。由於存在著火的危險，附近（火花飛濺區）不應放置可燃材料。請勿使用吸塵器。

避免飛濺的火花和砂塵擊打您的身體。

請跟運轉中的工具保持安全距離。

當機器仍在運轉時，切勿清除機器上的木屑或金屬碎片。

如果發生劇烈振動或發生其他故障，請立即關閉工具。檢查工具以找出原因。

切勿讓金屬部份進入通風槽（有短路危機）。

警告！有燙傷的危險。使用過程中，施工中的砂輪和工件會發熱。更換圓盤或接觸工件時請戴手套。務必使雙手遠離研磨區域。

對產品進行任何工作前，先移除電池組。

電池組安全說明

請勿將用過的電池組與家庭廢棄物混合或燃燒電池組。MILWAUKEE 經銷商提供舊電池組回收，以保護我們的環境。

請勿將電池組與其他金屬物品一起存放（可能引起短路）。

僅可使用 MXF 系統充電器對 MXF 系統電池組進行充電。請勿使用其他系統的電池組。

不可拆開電池組和充電器。電池組和充電器必須儲藏在乾燥的空間，勿讓濕氣滲入。必須經常保持乾燥。

在極端負載或極端溫度下，損壞的電池組可能漏出內部酸液。若接觸到電池組酸液，請即刻用肥皂與清水洗去。若酸液接觸到眼睛，以清水徹底沖洗至少10分鐘後立即就醫。

切勿讓金屬部份接觸充電器的電池組部份（有短路危機）。

附加電池組安全警告

警告！為了減少因短路而導致火災、人身傷害和產品損壞的風險，請勿將工具、電池組或充電器浸沒在流體中或使流體流入其中。腐蝕性或導電性流體（如海水、某些工業化學品、以及漂白劑或含漂白劑的產品等）都會導致短路。

警告！本產品包含一個鋰電池/鈕扣電池。一個新的或已使用的電池均可能導致嚴重的內部灼傷。如果吞嚥或進入身體，可在短短2小時內導致死亡。務必蓋好電池蓋。如果沒有牢固關閉，請停止使用工具，取出電池，並將其遠離兒童。如果您認為電池可能已經吞嚥或進入人體，請立即就醫。

特定使用條件

本產品用於切割金屬、石材及陶瓷材料。

請洽詢提供本操作指示的配件製造商。

請勿將本產品用於任何其他目的。

殘餘風險

即便已按規定使用產品，仍然不可能完全消除某些殘留的風險因素。使用時可能會出現以下危險，操作人員應特別注意以下事項：

- 振動引起的損傷
 - 握住產品指定的把手，並限制工作時間的長短及暴露風險。
- 因接觸噪聲導致聽力傷害
 - 限制接觸時間的長短和佩戴適當的聽力保護設備。
- 因飛濺的碎片而受傷
 - 務必每刻都穿戴適當的個人防護設備，厚的長褲、手套、結實的鞋類和安全眼鏡。
- 因吸入有毒的粉塵所導致的健康危害
 - 必要時可佩戴防護面罩。

電池組

久未使用的電池組必須重新充電後再使用。

超過50 °C的高溫會降低電池組的效能。避免暴露於高溫或陽光下（可能導致過熱）。

充電器和電池組的接觸點處應保持清潔。

為確保最佳電池組使用壽命，電池組使用後應再完全充電。

為確保電池組的最長壽命，充電完成後，勿將電池組繼續留在充電器上。

電池組儲存時間長於30日：

- 將電池組存放於溫度低於27 °C的環境，且避免受潮；
- 將電池組保持在充電量30% - 50%的狀態
- 存放中的電池組應每六個月照常充電一次。

電池組過載保護

因一些諸如極高的扭力、外物附著、突然停機和線路短路發生的情況下，會導致高電流消耗此等情況下，產品將振動約5秒，電池組燈閃爍，然後產品將停止及關閉。如要重置，鬆開扳機。

在極端情況下，電池組內部的溫度可能變得太高。如果發生這種情況，電池燈會閃爍直至電池組冷卻下來。燈熄滅後，可以繼續工作。

運輸鋰電池組

鋰離子電池組須受制於危險品法例的要求。

運送鋰電池組必須在符合當地、國家及國際標準及法例的情況下進行。

使用者可於陸地上運送電池組而毋須受限；

第三方負責的商業式鋰電池組運送須受制於危險品法例。運送的預備及過程必須由受專業訓練的人士進行，亦必須得到專家在場監管。

運送電池組時：

- 請確保電池組接觸端子受到嚴密保護及經過絕緣，防止短路；
- 請確保電池組妥善包裝，防止碰撞摩擦；
- 切勿運送已有裂痕或已有洩漏的電池組。
- 建議與速遞公司緊密聯繫以獲得進一步資訊。

功能說明

1. 防護罩把手
2. 防護罩
3. 主軸螺栓
4. 輪緣
5. 切割輪
6. 激活按鈕
7. 激活指示燈
8. 鎖定桿
9. 手拉車接口*
10. 扳機

11. 快速連接配件
12. 供水閥
13. 捆包把手
14. ECO-COACH/過載指示燈
15. 六角扳手
16. 內六角扳手
17. 滾輪

* 此產品可以與MILWAUKEE切割鋸手拉車一起使用。單獨使用時，接口應保持關閉以防止灰塵及潮濕。詳情請參閱手拉車說明書。

砂輪選擇

切割表面	切割輪類型
非金屬材料	碳化矽磨削切割輪
石材材料	帶供水的金剛石砂輪或碳化矽磨削切割輪

ECO-COACH/過載指示燈

在運行期間，務必監察 ECO-COACH/過載指示燈 以達到得最佳性能。

LED 燈	原因	糾正方法
熄滅	產品未啟動。	啟動產品。
	未檢測到負載。	無需採取任何行動。這是正常操作。
	產品在最佳負載以下運行。	使用時對產品施加更大的壓力，以增加負載。
亮起，綠燈亮起	產品已啟動。	無需採取任何行動。這是正常操作。
	產品正在最佳負載下運行。	
亮起，紅燈亮起	產品在最佳負載之上運行。電子設備過熱的風險。	立即減少對產品施加壓力。
亮起，閃爍 10 次後熄滅	在此狀態下5秒後產品自動關閉。	讓產品冷卻。
亮起，空間時閃爍	過熱指示器。產品冷卻後才會啟動。	讓產品冷卻。
	電池組電量低。	更換電池組。

過載保護

如果過載，過熱保護會自動關閉產品，控制燈閃爍 5 秒。鬆開扳機，停止後從工件中取出切割輪，讓產品冷卻。然後再次打開產品。

反彈保護

此產品具有反彈保護。如果切割盤卡住，產品將關閉。

水源接口

本產品具有水源接口，能夠用於冷卻金剛石切割片，並減少粉塵形成。水源接口應在所有混凝土切割中應用。

為了獲得最佳效果，請在操作前讓水覆蓋整個切割輪。

本產品的通風孔必須時刻保持暢通。

維修

只能使用 MILWAUKEE 配件和備件。如果需要更換的組件在此沒有介紹，請與其中一個 MILWAUKEE 服務代理機構聯繫（參見我們的維修/服務地址列表）。

如果需要，可以訂閱產品的分解圖。諮詢圖件時，請您向當地的顧客服務中心提供以下資料：銘牌上的產品號碼及機型。

符號



啟動產品前，請仔細閱讀本說明。



注意！警告！危險！



對產品進行任何工作前，先移除電池組。



使用本產品時務必佩戴護目鏡。



佩戴防護耳罩。



戴上適當的防塵罩。



佩戴手套。



不要強行用力。



僅用於切割工作。



認證的聲壓量測



不要吞下鈕扣電池。



不要在梯子上工作。確保站穩。



配件 - 不包括在標配設備中，可作為配件供應。



旋轉方向

 n_0

無負載轉速

 V

電壓



直流電



請勿將廢電池組、廢電器、廢電子設備等廢棄物作為未分類城市廢棄物進行處理。必須分開回收廢電池組、廢電器及廢電子設備。

廢鋰電池組、廢電池組和燈源必須從設備上拆下。請與當地相關部門或經銷商聯繫，了解回收建議和收集地點。

根據地區規定，零售商有義務免費回收廢電池組、廢電器和廢電子設備。

您對重用及回收廢電池組、廢電器及廢電子設備作出貢獻，有助於減少原料需求。廢電池組，特別是含有鋰和含有可回收利用的有價值物質的廢電器、廢電子設備，如果不以與環境兼容的方式廢棄，可能會對環境和人類健康產生不良影響。

如果廢電子設備中有任何個人數據，請在棄置前刪除。

Bluetooth® 文字標記和徽標屬於 Bluetooth SIG, Inc. 擁有的註冊商標，對此類標記的任何使用均已獲得許可。其他商標和商品名稱是其各自所有者的商標和商品名稱。

NCC 聲明

取得審驗證明之低功率射頻器材，非經核准，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻器材之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前述合法通信，指依電信管理法規定作業之無線電通信。低功率射頻器材須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

技术数据	MXF COS350G2
类型	切割锯
额定速度	5370/min
 D=切割盘直径（最大）	350 mm
d=切割盘孔径	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
b=切割盘厚度（最小/最大）	1 mm / 5 mm
砂轮类型: 强化磨料切割片或金刚石切割片	
最大切割深度	124 mm
最大进水口	0.41 Mpa
根据 EPTA-Procedure 01/2014 的重量 (MXF XC608)	13.3 kg
重量（产品净重）	8.95 kg
蓝牙频段	2400-2483.5 MHz
频段内传输的最大射频功率	1.8 dBm
蓝牙版本	4.0 BT 信号模式
建议操作环境温度	-18 - +50 °C
建议电池组	MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
建议充电器	MXF C..., MXF SC
噪声信息	
根据 EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC 条文确定的测量值。	
A-值音压值	114.3 dB (A)
不确定性的测量 K	3 dB (A)
A-值声功率值	125.3 dB (A)
不确定性的测量 K	3 dB (A)
务必佩戴防护耳罩。	
振动信息	
依欧盟 EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC 标准确定的振动总值（三方向矢量和）。	
振动值 a _h	5.81 m/s ²
不确定性的测量 K	1.5 m/s ²

A 警告！ 本说明书所提供的声明的振动总值和噪声释放值是依标准化测试所测得，且可能用于与另一个工具进行比较。该等级可用来初步评估风险。

声明的振动和噪声释放值代表的是本工具的主要应用。然而，如果用于不同的应用、使用不同的配件或保养不当，振动释放值和噪声释放值也可能不同。这可能会在整个工作周期内显著增加风险等级。

评估振动和噪声暴露的等级还应考虑本工具关机时的时间，或当工具运转但却未实际使用的时间。这可能会明显降低整个工作周期内的风险等级。

请确认额外的安全措施，以保护使用者不受振动和噪声的影响，例如：保养产品与配件、保持手部温暖和井然有序的工作方式。

A 警告！ 阅读此电动工具提供的所有安全警告、说明、插图和说明。不遵循这些警告和说明会导致触电、火灾和/或严重伤害。
保存好所有警告和说明书以备查阅。

切割机安全警告

必须稳固地连接随工具提供的防护装置到电动工具，并放置在最大安全的位置，因此只有最少的切割轮在使用者面前暴露。让您自己和旁观者远离旋转切割轮的平面。防护装置有助于保护使用者免受破碎的切割轮碎片和意外接触切割轮的伤害。

您的电动工具只能使用粘合强化或金刚石切割轮。仅仅因为配件可以连接到您的电动工具上，并不能保证安全操作。

配件的额定速度必须至少等于电动工具上标记的最大速度。运行速度超过额定速度的配件可能会断裂并飞散。

切割轮只能用于建议的应用。例如：不要用切割砂轮的侧面进行磨削。磨料切割轮用于外周磨削，对它们施加侧向力，可能导致它们破碎。

务必为所选砂轮选用未损坏的、有恰当规格和形状的砂轮法兰盘。适当的切割轮法兰盘能够支撑切割轮，从而减少切割轮的可能性。

切勿使用较大的电动工具上的加强轮。较大的电动工具上的切割轮不适合较高速度及较小的电动工具，并且可能爆裂。

附件的外径尺寸与厚度不得超过电动工具的额定载量。尺寸不正确的配件无法得到适当的保护或控制。

切割轮及法兰盘的轴杆尺寸必须正确地配合电动工具的主轴。带有轴孔的切割轮及法兰盘不能配合电动工具的安装硬件，将导致失衡、过度振动，并可能引致无法控制产品。

请勿使用损坏的切割轮。每次使用前，请检查切割轮上是否有碎屑和裂纹。如果电动工具或切割轮掉落，请检查是否损坏，或安装未损坏

的切割轮。检查并安装了切割轮之后，将您自己和旁观者置于离旋转切割轮平面较远的位置，并以最大空载速度运行电动工具1分钟。在此测试时间内，损坏的切割轮通常会破裂。

穿戴个人防护装备。根据应用情况，使用面罩、护目镜或安全眼镜。适用时，戴上防尘面具、听力保护器、手套和能档小磨料或工件碎片的作业围裙。护目镜必须能够阻止各种操作产生的飞屑。防尘口罩或呼吸器必须能够过滤您的操作产生的颗粒。长时间暴露于高强度的噪声可能导致听力受损。

让旁观者跟工作区域保持一个安全的距离。任何人进入工作区必须穿戴个人防护装备。工件或破烂轮的碎片可能飞走，并且对超出直接操作的范围造成伤害。

在紧固件可能触及暗线或自身柔软线之处进行操作时，要通过绝缘握持面握持工具。切割配件碰到带电线会使工具外露的金属零件带电，从而使使用者触电。

在钻头完全停止之前，切勿放下产品。旋转切割轮可以抓住表面，并将产品拉出您的控制。

当携带电动工具时，切勿运行它。意外接触旋转配件，可能会钩住您的衣服，将配件拉入您的身体。

R定期清洁电动工具的通风口。电机的风扇会将灰尘吸入外壳内，过多的粉末金属会导致触电危险。

请勿在易燃材料附近操作电动工具。火花可能会点燃这些材料。

反弹和相关警告

反弹是转动中的切割轮因受挤压或阻碍而起的瞬间反应。挤压或阻碍会使得转动中的切割轮运转滞碍，连带造成失控的电动工具在受阻点被推往施力的相反方向。

举例来说，如果研磨砂轮被工件卡住或夹住，轮边可能会切入受阻点导致砂轮弹开或反弹，砂轮也有可能因此破损。根据砂轮在夹点处的运动方向，砂轮可能朝着操作者的方向弹去或者反向弹开。在这些情况下，砂轮也可能断裂。

反弹是电动工具误用和/或不正确操作工序或条件的结果，可以通过采取以下给出的适当预防措施得以避免。

确实握牢电动工具，确定身体与手臂的姿势足以抵抗反弹力。若有提供，務必使用輔助把手，以完全掌握啟動時的反彈或扭轉反應。藉著適當的預防措施，操作者能有效控制扭轉或反彈力。

绝不能将手靠近旋转附件。附件可能会反弹碰到手。

不要站在发生反弹时电动工具可能移动到的地方。反弹将在缠绕点驱使工具逆砂轮运动方向运动。

当在尖角、锐边等处作业时要特别小心。避免附件的弹跳和缠绕。尖角、锐边和弹跳具有缠绕旋转附件的趋势，并引起反弹的失控。

切勿连接锯链、木雕刀片、周长间隙大于 10 毫米的分段金刚石砂轮或齿形锯片。这种刀片会造成频繁的反弹及失控。

不要夹住切割砂轮或施加过大的压力。不要试图做过深的切割。给砂轮施加过应力增加了砂轮在切割时的负载，容易缠绕或卡住，增加了反弹或砂轮破裂的可能性。

当砂轮被卡住或无论任何原因而中断切割时，关掉电动工具并握住工具不要动，直到砂轮完全停止。决不要试图当砂轮仍然运转时使切割砂轮脱离切割处，否则会发生反弹。调查并采取校正措施以消除砂轮卡住的原因。

切勿在工件上直接开始切割作业。先让砂轮以全速运转再小心地重新开始切割。在工件上重新启动工具可能导致砂轮胶着、弹升或反弹。

支撑任何尺寸过大的工件，有助减少砂轮受阻与反弹的风险。大型工件容易因自身重量向下沉陷。撑物需置于工件下方、靠近切割线、以及切轮两侧的工件边缘。

当进行盲切割进入墙体或其他盲区时要格外小心。伸出的砂轮可能会割到煤气管或水管，电线或由此引起反弹的物体。

其他安全和工作说明

务必将砂轮推入工件，轻轻地开始切割。在开始或切割过程中，请勿撞击车轮。务必让您跟产品保持距离。

切割时，请保持牢固的抓握力。请勿强行将切割机穿过工件。强行使

用切割机会导致反弹。经常清洁通风孔和防护罩上的灰尘。

切割完成后，务必等待砂轮完全停止。切勿在砂轮转动时，将砂轮从切割中移除。

如果要进行局部切割、重新开始切割或校正切割方向，请让砂轮完全停止。如要恢复切割，将砂轮置于切槽（切割槽）中心，将砂轮从切割边缘向后移几英寸，拉动扳机，然后缓慢重新进入切割。

如果产品停转，请握紧把手并立即释放扳机。在继续操作之前，请更正问题。

如果切割盘停转，请立即关闭产品。切割盘停止转动时，切勿重新启动产品，否则可能会导致突然后退，产生较大的反作用力。确定切割盘停止转动的原因并及时解决，同时注意安全说明。

包括以下可能的原因：

- 它在待加工工件内倾斜
- 切割盘穿透了待加工材料。
- 产品超载。

产品运行时，切勿伸入其内部。

研磨金属时，会产生飞溅的火花。注意不要让任何人受到威胁。由于存在着火的危险，附近（火花飞溅区）不应放置可燃材料。请勿使用吸尘器。

避免飞溅的火花和沙尘打您的身体。

请和运转中的产品保持安全距离。

当产品运行时，不得清除碎屑和碎片。

如果发生剧烈振动或发生其他故障，请立即关闭产品。检查产品以找出原因。

电池组不可以和金属物体存放在一起（可能产生短路）。

警告！有烧伤危险。使用过程中，施工中的砂轮和工件会发热。更换圆盘或接触工件时请戴手套。务必使手远离研磨区域。

对产品进行任何工作前，先移除电池组。

电池组安全说明

用过的电池组不可以丢入火中或一般的家庭垃圾中。美沃奇经销商提供旧电池组回收，以保护我们的环境。

电池组不可以和金属物体存放在一起（可能产生短路）。

MXF 系列的电池组只能和 MXF 系列的充电器配合使用。不可以使用其他系列的电池组。

不可拆开电池组和充电器。电池组和充电器必须储藏在干燥的空间，勿让湿气渗入。必须经常保持干燥。

在过度超荷或极端的温度下，可能从损坏的电池组中流出液体。如果触摸了此液体，必须马上使用肥皂和大量清水冲洗。如果此类液体侵入眼睛，马上用清水彻底清洗眼睛（冲洗至少10分钟），接着即刻就医治疗。

切勿让金属部分接触充电器的电池组部份（有短路危机）。

附加电池组安全警告

警告！为了减少因短路而导致火灾、人身伤害和产品损坏的风险，请勿将工具、电池组或充电器浸没在流体中或使流体流入其中。腐蚀性或导电性流体（如海水、某些工业化学品、以及漂白剂或含漂白剂的产品等）都会导致短路。

警告！本产品包含一个锂电池/纽扣电池。一个新的或二手的电池可能导致严重的内部灼伤。如果吞咽或进入身体，可在短短2小时内导致死亡。请务必盖好电池盖。如果没有牢固关闭，请停止使用工具，取出电池，并将其远离儿童。如果您认为电池可能已经吞咽或进入人体，请立即就医。

特定使用条件

本产品用于切割金属、石材和陶瓷材料。

请留意于附件制造者的注意事项。

请勿将本产品用于任何其他目的。

其他风险

即使产品按规定使用，依然无法完全消除某些剩余风险因素。使用过程中可能出现以下危险，操作者应注意避免：

- 振动引起的损伤
 - 握住产品指定的把手，并限制工作时间和暴露风险。
- 因接触噪声导致听力伤害
 - 限制接触时长并佩戴合适的听力防护设备。
- 因飞溅的碎片而受伤
 - 务必每刻都穿戴适当的个人防护设备，厚的长裤、手套、结实的鞋类和安全眼镜。
- 吸入有毒的粉尘而导致的健康危险
 - 在必要的情况下请佩戴防护面具。

电池组

长期存放的电池组必须先充电再使用。
超过50 °C 的高温会降低电池组的效能。避免暴露于高温或阳光下（可能导致过热）。

充电器和电池组的接触点处应保持清洁。
为获得最长寿命，使用后应把电池组充满电。
为确保最长使用寿命，充电后应把电池组从充电器中取出。
电池组储藏时间大于30天的存放要求：

- 环境温度低于27 °C 的阴凉干燥处存放电池组；
- 电池组状态为30% - 50%电量下存储电池组；
- 每6个月给电池组充电1次。

电池组超载保护

因一些诸如极高的扭力、外物附着、突然停机 and 线路短路发生的情况下，会导致高电流消耗。此等情况下，产品将振动约5秒，电池组灯闪烁，然后产品将停止及关闭。 如要重置，松开扳机。
在极端情况下，电池组的内部温度可能会变高。如果发生这种情况，电池灯会闪烁，直至电池组冷却下来。灯熄灭后，可以继续工作。

锂电池组的运输

锂离子电池组须受制于危险品法例的要求。
运送锂离子电池组必须在符合当地、国家及国际标准及法例的情况下进行。
使用者可于陆地上运送电池组而毋须受限；
第三方负责的商业模式锂离子电池组运送须受制于危险品法例。运送的预备及过程必须由受专业训练的人士进行，亦必须得到专家在场监管。
运送电池组时：

- 请确保电池组接端子受到严密保护及经过绝缘，防止短路；
- 请确保电池组妥善包装，防止碰撞摩擦；
- 切勿运送已有裂痕或已有洩漏的電池組。
- 建議與速遞公司緊密聯繫以獲得進一步資訊。

功能说明

1. 防护罩把手
2. 防护罩
3. 主轴螺栓
4. 法兰
5. 切割片
6. 激活指示灯
7. 激活按钮
8. 锁定杆
9. 手拉車接口*
10. 开关扳机
11. 水管快速接口

12. 供水阀
13. 捆包把手
14. ECO-coach 指示器/过载指示器
15. 六角套筒扳手
16. 六角扳手
17. 滚轮

* 此产品可以与MILWAUKEE切割锯手拉车一起使用。单独使用时，接口应保持关闭以達至防止灰尘及潮湿。详情请参阅手拉车说明书。

砂轮选择

切割表面	切割盘类型
非金属材料	碳化矽磨料切割盘
石工材料	带供水的金刚石砂轮或碳化矽磨料切割盘

ECO-COACH/过载指示灯

在运行期间，务必监察 ECO-COACH/过载指示灯 以达到得最佳性能。

LED	原因	更正
熄灭	产品未激活。	激活产品。
	未检测到负载。	无需采取任何行动。这是正常操作。
	产品在最佳负载以下运行。	使用时对产品施加更大的压力，以增加负载。
亮起，绿灯亮起	产品已激活。	无需采取任何行动。这是正常操作。
	产品正在最佳负载下运行。	
亮起，红灯亮起	产品在最佳负载之上运行。电子设备过热的风险。	立即减少对产品施加的压力。
亮起，闪烁 10 次后熄灭	在此状态下5秒后产品自动关闭。	让产品冷却。
亮起，空闲时闪烁	过热指示器。产品冷却后才会启动。	让产品冷却。
	电池组电量低。	更换电池组。

过载控制

如果过载，过热保护会自动关闭产品，控制灯闪烁 5 秒。松开触发器，停止后从工件中取出切割轮，让产品冷却。然后再次打开产品。

反弹保护

此产品具有反弹保护。如果切割盘卡住，产品将关闭。

水接口

本产品具有水接口，能够用于冷却取芯钻头，并减少粉尘形成。水接口应在所有混凝土切割中应用。
为了获得最佳效果，请在操作前让水覆盖整个切割轮。

清洁

本产品的通风孔必须时刻保持畅通。

维修

只能使用美沃奇的附件和零件。如果需要更换未描述的组件，请联系我们的美沃奇服务代理（请参阅我们的认可/维修的地址列表）。
如果需要，可以索取产品的分解图。在标签上注明产品类型和序列号，然后在当地服务中心订购图纸。

符号



启动产品前，请仔细阅读本说明书。



注意！警告！危险！



对产品进行任何工作前，先移除电池组。



使用本产品时务必佩戴护目镜。



佩戴防护耳罩。



戴上适当的防尘罩。



佩戴手套。



不要强行用力。



仅用于切割工作。



认证的音量值



不要吞下钮扣电池。



不要在梯子上工作。确保站稳。



附件 - 不包含在标配设备中，可作为附件供应。



旋转方向

n_0

空载转速

V

电压



直流电



请勿将废电池组、废电器、废电子设备等废弃物作为未分类城市废弃物进行处理。必须分开回收废电池组、废电器及废电子设备。

废锂电池组、废电池组和灯源必须从设备上拆下。请与当地相关部门或经销商联系，了解回收建议和收集地点。

根据地区规定，零售商有义务免费回收废电池组、废电器和废电子设备。

您对重用及回收废电池组、废电器及废电子设备作出贡献，有助于减少原料需求。废电池组，特别是含有锂和含有可回收利用的有价值物质的废电器、废电子设备，如果不以与环境兼容的方式废弃，可能会对环境 and 人类健康产生不良影响。

如果废电子设备中有任何个人数据，请在弃置前删除。

Bluetooth® 文字标记和徽标属于 Bluetooth SIG, Inc. 拥有的注册商标，对此类标记的任何使用均已获得许可。其他商标和商品名称是其各自所有者的商标和商品名称。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅及其化合物 (Pb)	汞及其化合物 (Hg)	镉及其化合物 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
机壳金属部分	X	O	O	O	O	O
机壳非金属部分	O	O	O	O	O	O
印刷电路板	X	O	O	O	O	O
马达组件	O	O	O	O	O	O
开关	O	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

"O": 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

"X": 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

기술 데이터		MXF COS350G2
유형		절단기
정격 속도		5370/min
	D=최대 컷오프스 날 직경	350 mm
	d=컷오프스 날 내경	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
	b=최소/최대 컷오프스 날 두께	1 mm / 5 mm
휠 타입: 강화 연마제 절삭용 날 또는 다이아몬드 절삭용 날		
최대 절단 깊이		124 mm
최대 급수구		0.41 Mpa
EPTA 규정 01/2014에 따른 총량 01/2014 (MXF XC608)		13.3 kg
무게(제품만)		8.95 kg
BLUETOOTH 주파수 대역		2402-2480 MHz
주파수 대역으로 전송된 최대 무선 주파수 전력		1.8 dBm
블루투스 버전		4.0BT 신호 모드
권장 주변 작동 온도		-18 - +50 °C
권장 배터리 팩		MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
권장 충전기		MXF C..., MXF SC
소음 정보		
EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC 에 따라 결정한 소음 방출값		
가중치 음압 레벨		114.3 dB (A)
불확정성 K		3 dB (A)
가중치 음향 파워 레벨		125.3 dB (A)
불확정성 K		3 dB (A)
항상 귀마개를 착용하십시오.		
진동 정보		
EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC 에 따라 판별한 전체 진동 값(3개 축의 백터 합계).		
진동 방출 값 a_h		5.81 m/s ²
불확정성 K		1.5 m/s ²

⚠ 경고! 이 지침 설명서에 표시되어 있는 진동 총 수치와 소음 방출 수치는 표준화된 테스트에 따라 측정되었으며 공구끼리 서로 비교하는 데 사용할 수 있습니다. 노출 예비 평가에 사용할 수 있습니다.

표시된 진동 및 소음 방출 수치는 공구의 주 용도로 사용 시에 측정된 값을 나타냅니다. 하지만 공구를 다른 용도로 사용하거나, 다른 부속품과 함께 사용하거나, 부실하게 유지보수할 경우에는 진동 및 소음 방출 수준이 달라질 수 있습니다. 이런 조건은 총 작업 시간에 대한 노출 수준을 상당히 증가시킬 수 있습니다.

진동 및 소음 노출 수준을 추정할 때는 공구의 전원을 끄거나 공회전되는 시간을 고려해야 합니다. 이런 조건은 총 작업 시간에 대한 노출 수준을 상당히 감소시킬 수 있습니다.

공구와 부속품의 유지, 손의 보온 상태 유지(진동의 경우), 작업 패턴 구성과 같이, 작업자를 진동 및 소음의 영향으로부터 보호하기 위한 추가 안전 대책을 파악하십시오.

⚠ 경고! 공구와 함께 제공된 제반 안전 경고, 사용 설명서, 그림 및 사양을 숙지하십시오. 아래의 지침을 따르지 않으면 전기 충격, 화재 및 중대한 부상을 초래할 수 있습니다.

항후 참조할 수 있도록 경고 문구와 설명서를 잘 보관해 두십시오.

절단기 안전 경고

공구와 함께 제공되는 가드는 전동 공구에 안전하게 연결하고 최대의 안전을 고려한 위치에 배치하여 최소량의 날만 작업자 쪽으로 노출되도록 해야 합니다. 작업자는 자신과 주변에 있는 사람이 회전하는 날에서 멀리 떨어지도록 해야 합니다. 가드는 부서진 날 조각과 날과의 우발적 접촉으로부터 작업자를 보호하는 데 도움이 됩니다.

전동 공구에는 완전한 다이아몬드 절단 휠만 사용하십시오. 부속품이 전동 공구에 부착되어 안전한 작업을 보장하지 않을 수 있습니다.

악세서리의 정격 속도는 적어도 전동 공구에 표시된 최대 속도와 같아야 있습니다. 정격 속도보다 빠르게 작동하는 부속품은 파손 및 산산 조각날 수 있습니다.

날은 권장된 목적으로만 사용되어야 있습니다. 예를 들면, 절단 날의 측면으로 연마 작업을 하지 마십시오. 연마 절단 날은 주변 연마용입니다. 이 날에 가해지는 측면 힘이 날을 부서뜨릴 수 있습니다.

선택한 날에 맞맞는 직경을 가진 손상되지 않은 만조를 항상 사용하십시오. 적합한 만조를 사용해야만 날을 지지하고 날의 파손 가능성을 줄일 수 있습니다.

더 큰 전동 공구에서 마모된 휠을 사용하지 마십시오. 더 큰 전동 공구용 날은 작은 공구의 더 빠른 스피드에 적합하지 않아 더질 수 있습니다.

악세서리의 바깥 직경이나 두께는 전동 공구의 정격 용량 범위 이내에 있어야 합니다. 부적절한 크기의 부속품은 적절히 보호 및 제어되지 않을 수 있습니다.

휠과 만조는 사용(내경) 크기로. 매년 사용하기 전에 날에 균열이 있는지 먼저 검사하십시오. 전공 공구나 날을 떨어뜨렸을 경우 손상 여부를 체크하거나 손상되지 않은 날을 장착하십시오. 날을 체크하고 장착한 후, 작업자는 자신과 주변에 있는 사람이 회전 날 평면에서 멀리 떨어지도록 하고 1분간 최대 무부하 속도로 전동 공구를 가동하십시오. 날이 손상되었다면 보통 이 테스트 시간 중에 떨어져 나갈 것입니다.

개인 보호 장비를 착용하십시오. 용도에 따라, 안전 보호구, 안전 고글 또는 보안경을 사용하십시오. 필요하면 작은 연마재나 작업중의 파편 등을 막을 수 있는 방진 마스크, 귀마개, 장갑 및 공장용 앞치마를 착용하십시오. 눈 보호장구는 여러 작업에서 발생하는 파편들을 막아줄 수 있어야 합니다. 방진 마스크는 작업 중 발생하는 미량의 입자들을 걸러낼 수 있어야 합니다. 고밀도 장갑에 지속적으로 노출되면 청력 손실을 야기할 수 있습니다.

작업과 관계없는 사람들은 작업 현장에서 안전 거리를 유지해야 합니다. 작업 현장에 들어가는 사람은 반드시 개인 보호 장비를 착용하여야 합니다. 작업 파편이나 파손된 날의 조각이 날아가 작업 구역 근처에 있는 사람을 다치게 할 수도 있으므로 주의하십시오.

절단 부속품이 보이지 않는 배선과 접촉할 수 있는 장소에서 작업을 수행할 경우에만 절연 그림 표면을 통해 전동 공구를 잡으십시오. 절단 부품이 "전기가 흐르는" 전선에 닿으면 전동 공구의 노출된 금속 부품에 "전기가 흘러" 작업자가 감전될 수 있습니다.

부속품이 완전히 정지한 이후에 전동 공구를 내려 놓으십시오. 빠르게 회전하는 날이 전동 공구의 표면을 잡아끌듯이 당겨 작업자가 통제하지 못할 수도 있습니다.

정면이 아닌 측면에서 전동 공구를 잡은 채로 가동해서는 안 됩니다. 회전하는 부속품과 우발적으로 접촉할 경우 옷이 끼어 부속품 안으로 신체가 들어갈 수 있습니다.

전동 공구의 환기구를 정기적으로 청소하십시오. 모터 팬이 틀 안으로 먼지를 끌어들이고 분말 금속이 과도하게 축적될 경우 전기 위험이 초래될 수 있습니다.

전동 공구를 인화성 물질 근처에서 조작하지 마십시오. 스파크로 인해 인화성 물질이 발화될 수 있습니다.

킥백 및 관련 경고

킥백은 끼거나 걸려서 파손된 날에 대한 갑작스러운 반응입니다. 회전 날이 끼거나 걸리면 빠르게 실속하면서 전동 공구를 제어할 수 없게 되어 결국 지점에서 날 회전의 반대 방향으로 힘이 작용하게 됩니다.

예를 들어, 연마 휠에 작업 물건이 끼이거나 걸리면, 끼인 지점으로 들어가는 휠 가장자리가 물질의 표면을 파고들어가 휠이 이탈하거나 튀어 나갑니다. 이물질이 끼인 순간 휠의 움직임의 방향에 따라, 휠이 작업자 쪽으로 또는 반대방향으로 튀어 오르며, 이 때 날이 파손될 수도 있습니다.

킥백은 전동 공구의 남용 및/또는 부적절한 작동 절차 또는 조건의 결과이며 아래에 제공된 바와 같이 적절한 예방 조치를 취하여 위험상황을 방지할 수 있습니다.

전동 공구를 단단히 잡고 반동하는 힘에 저항할 수 있도록 몸과 팔을 위치시킵니다. 가동 중에 반동이나 반작용 토크를 최대한 컨트롤할 수 없으려면 항상 보조 핸들을 사용하십시오. 적절한 예방 조치를 취한다면, 작업자는 반작용 토크나 반동하는 힘을 조절할 수 있습니다.

회전하는 부속품 근처에 손을 두지 마십시오. 부속품이 손 위에서 킥백될 수 있습니다.

따라서 자신의 몸이 회전 날과 일직선이 되지 않도록 하십시오. 킥백 현상으로 인해 걸리는 지점에서 날의 움직임 방향과 반대 방향으로 공구가 밀려날 수 있습니다.

모서리, 날카로운 가장자리 등에 대한 작업 시 세심한 주의를 기울이십시오. 부속품이 튀거나 걸리지 않도록 하십시오. 모서리, 날카로운 가장자리 또는 마운팅은 회전하는 부속품을 잡게 하는 경향이 있으며 제어 손실 또는 킥백을 야기할 수 있습니다.

토크업, 목각 날, 주변 간극이 10mm보다 큰 분할형 다이아몬드 휠 또는 스톤 날을 부속하지 마십시오. 이러한 액세서리는 빈번한 킥백 및 제어 손실을 발생시킵니다.

날을 억지로 깨우거나 과도한 압력을 가하지 마십시오. 절단의 깊이를 너무 깊게 하려고 하지 마십시오. 날에 너무 압력을 가하면 부하가 걸려 절단 날이 뒤물려나기 위험 위험이 있으며 이에 따라 반동이나 날 파손 우려가 있습니다.

날이 묶여있거나 어떤 이유로든 절단 작업이 방해받으면, 전동 공구의 스위치를 끄고 날이 완전히 멈출 때까지 전동 공구를 움직이지 않도록 들고 있어야 합니다. 날이 작동하는 동안에는 절단부에서 날을 분리하려 하지 마십시오. 분리하다가는 킥백이 발생할 수 있습니다. 날이 묶인 이유를 조사하고 원인을 제거하기 위한 적절한 조치를 취하십시오.

작업물에 절단 작업을 바로 다시 시작해서는 안 됩니다. 날을 최고 속도로 돌려 본 위에 조심스럽게 다시 절단에 들어갑니다. 전동 공구가 작업물에 다시 작업이 시작되면, 날이 묶여서 반동이 일어날 수 있습니다.

날에 이물질이 끼거나 반동의 위험을 최소화하기 위해 판별이나 좀 큰 작업물을 받쳐주는 것이 좋습니다. 크기가 큰 작업물은 무게 때문에 축 늘어질 수 있습니다. 절단선 근처의 작업물 밑에, 휠 앞 쪽 작업을 가장자리 근처에 받침대를 놓아야 합니다.

기존 벽이나 보이지 않는 부분의 "포켓 절단"을 할 때에는 특별히 주의하십시오. 돌출 휠은 가스관이나 수도관, 전선이나 반동을 일으킬 수 있는 물체를 절단할 수 있습니다.

추가적인 안전 및 작업 지침

항상 작업면을 통해 날을 밀어서 부드럽게 절단을 시작합니다. 시동 또는 절단 중에 날을 치거나 부딪치지 마십시오. 항상 제품을 멀리 떨어 뜨리십시오.

절단하는 동안 그림을 단단히 잡으십시오. 본 제품을 작업할 대상에 강제로 통과시키지 않아야 합니다. 제품을 강제로 통과시키면 킥백 현상이 발생할 수 있습니다. 토크용 및 가드 장치에서 먼지를 자주 청소하십시오.

절단 작업이 끝나면 항상 날이 완전히 멈추도록 하십시오. 날이 움직이는 동안 절단용 제품을 분리하지 마십시오.

무엇 절단을 작업나 절단 작업을 다시 시작하거나 절단 방향을 수정하는 경우 휠이 완전히 멈추도록 하십시오. 절단 작업을 다시 시작하려면 휠을 커트(커팅 슬롯)의 중앙에 두고 휠을 커팅 예지에서 몇 인치 정도 뒤로 빼낸 다음, 트리거를 당기고 천천히 컷을 다시 입력하십시오.

제품이 정지된 경우 그림을 단단히 잡고 트리거를 즉시 해제하십시오. 문제를 교정한 다음, 작업을 계속 진행합니다.

날이 멈추면 제품을 즉시 끄십시오. 커널이 정지된 상태에서 제품을 다시 컷 마십시오. 제품을 다시 컷면 높은 반동력으로 인해 갑자기 반동이 유발될 수 있습니다. 안전 지침에 유의하여 날이 멈춘 이유를 파악하고 고장하십시오.

가능한 원인:

- 가공 대상 작업물에서 절단 디스크가 기울어져 있습니다.
- 절단 디스크가 가공 대상 재료를 관통했습니다.
- 전동 공구가 과부하되었습니다.

기계가 작동하는 동안 손대지 마십시오.

금속 절단 스파크가 휠 수 있으므로, 조심하십시오. 화재의 위험 때문에 가연성 물질은 가까운 곳에 두어서는 안 됩니다(불꽃이

달는 구역) 먼지 추출기를 사용하지 마십시오.

튀는 불꽃과 연마 분진이 신체와 접촉되지 않도록 하십시오.

공구가 가동 중에는 공구의 위험 지역으로 들어가지 마십시오.

기계가 작동 중일 때 잘린 조각이나 파편을 제거하면 안 됩니다.

진동이 심하게 나가거나 이상 기능이 나타나는 경우에는 즉시 스위치를 꺼 주십시오. 원인을 찾으려면 제품을 확인하십시오.

어떠한 금속 부품도 환풍구에 유입되지 않도록 하십시오 - 단락 회로의 위험이 있습니다.

⚠ 경고! 화재 위험. 사용 중에 날과 작업편이 뜨거워집니다. 날을 교체하거나 작업편을 만질 때는 장갑을 착용하십시오. 손을 항상 연삭 영역에서 멀리 떨어 뜨려 놓으십시오.

제품 분리 혹은 청소 전, 배터리 팩을 제거하십시오.

배터리 관련 안전 지침

사용된 배터리 팩을 가정용 쓰레기와 함께 폐기하거나, 대우지 마십시오. 밀폐기 전동공구 유통회사들에서 환경 보호를 위해 폐기할 배터리를 회수하는 것을 제안드립니다.

배터리 팩을 금속 물체와 함께 보관하지 마십시오(단락 회로 위험).

MXF 시스템 배터리 팩을 충전하려면 MXF 시스템 충전기만 사용하십시오. 다른 시스템의 배터리 팩을 사용하지 마십시오.

배터리 팩과 충전기를 개방하지 말고, 건조한 곳에 보관하십시오. 배터리 팩과 충전기는 항상 건조한 상태로 유지하십시오.

극심한 부하 또는 극심한 온도 조건에서 손상된 배터리로부터 배터리 산이 누출될 수 있습니다. 배터리 산과 접촉한 경우, 비눗물로 즉시 세척하십시오. 눈과 접촉할 경우, 최소 10분 동안 철저히 세정한 후 즉각적인 의료 조치를 취하십시오.

충전기의 배터리 부위에 어떤 금속 조각도 들어가는는 안됩니다(합선 위험이 있습니다).

추가 배터리 안전 주의 사항

⚠ 경고! 단락 회로로 인한 화재, 작업자 부상 및 제품 손상 위험을 줄이려면 제품, 배터리 팩 또는 충전기를 유체에 침수시키거나 유체가 내부로 흘러들어가지 않도록 해야 합니다. 해수, 특정한 산업용 화학 물질 및 표백제 또는 표백제 함유 제품 같은 부식성 또는 전도성 유체 등은 단락 회로를 야기할 수 있습니다.

⚠ 경고! 이 장치에는 리튬 버튼/코인셀 배터리가 포함되어 있습니다. 신규 또는 중고 배터리를 삼키거나 체내로 들어갈 경우 심각한 해상을 야기하고 2시간 이내에 사망에 이를 수 있습니다. 항상 배터리 덮개를 확실히 덮으십시오. 확실히 닫히지 않을 경우 장치 사용을 중지하고 배터리를 분리한 다음, 어린이가 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 배터리를 삼키거나 체내로 들어갔다고 생각되면 즉각적인 의료 조치를 취하십시오.

지정된 사용 조건

컷오프 쏘는 금속, 석재 및 세라믹 재료 절삭용 장비입니다.

부대용품 제조업체에서 제공하는 설명서를 참고하기 바랍니다.

다른 목적으로 제품을 사용하지 마십시오.

잔류 위험

제품을 설명서대로 사용하더라도 위험 요소를 완전히 제거하는 것은 여전히 불가능합니다. 제품 사용 중 다음과 같은 위험 요소가 발생할 수 있으며, 작업자는 다음 사항을 회피하기 위해 세심한 주의의 기울여야 합니다.

- 진동으로 인한 부상
 - 지정된 핸들을 이용해 제품을 붙잡아 사용하고 작업 시간과 진동에 대한 노출을 적절히 제한하십시오.
- 소음 노출로 인한 청력 저하 청각 장애.
 - 소음에 대한 노출을 억제하고 적절한 청각 보호장치를 착용합니다.

- 튀어 나오는 파편으로 인한 부상
 - 항상 적절한 보호 장구, 두툼고 긴 바지, 장갑, 튼튼한 신발 및 보안경을 착용하십시오.
- 독성 먼지 흡입으로 인한 건강 위험
 - 필요할 경우 마스크를 착용하십시오.

배터리

오랫 동안 사용하지 않은 배터리 팩은 사용하기 전에 충전해야 합니다.

50 °C를 초과하는 온도는 배터리 팩의 성능을 저하시킵니다. 열이나 햇빛에 오래 노출시키지 마십시오(과열 위험).

충전기 점접 및 배터리 팩을 청결한 상태로 유지해야 합니다.

최적의 수명을 보장하려면 사용한 후에 배터리 팩을 완전히 충전해야 합니다.

배터리 수명을 최대한 연장하려면 완전히 충전된 경우 충전기에서 배터리 팩을 제거하십시오.

30일 이상 배터리 팩을 보관하는 경우:

- 온도가 27 °C 이하이며 습기가 없는 장소에 배터리 팩을 보관하십시오.
- 배터리 팩을 30% - 50% 충전된 조건으로 보관하십시오.
- 보관한지 6개월이 경과할 때마다 팩을 정상적으로 충전하십시오.

배터리 팩 보호

매우 높은 토크에서, 고전류 드로우를 야기하는 결속, 실속 및 단락 회로 상황이 발생하면, 공구가 약 5초 동안 진동하며 연료 게이지가 깜박인 다음, 공구가 꺼집니다. 재설정하려면 트리거를 해제하십시오.

극심한 환경 조건에서, 배터리 팩의 내부 온도가 급격히 상승할 수 있습니다. 온도가 급격히 상승하면 배터리 팩이 냉각될 때까지 연료 게이지가 깜박입니다. 조명이 꺼진 후 작업을 계속 진행하십시오.

리튬 배터리의 운송

리튬 이온 배터리는 위험물 법률 요건의 적용을 받습니다.

이 배터리는 현지, 국내 및 국제 규정과 법규에 따라 운송해야 합니다.

배터리는 추가 요구 사항 없이 도로를 통해 운송할 수 있습니다.

타사 리튬 이온 배터리의 상업적 운송은 위험물 규정에 따릅니다. 운송 준비 및 운송 작업은 적절한 교육을 이수한 개인만 수행해야 하고 그 과정에 해당 전문가가 동행해야 합니다.

배터리 운송 시:

- 배터리 접촉면을 보호 및 차단하여 합선 위험을 방지하십시오.
- 배터리 팩이 포장 내에서 움직이지 않도록 고정시키십시오.
- 균열 또는 누출이 있는 배터리는 운송하지 마십시오.
- 추가 지침은 운송 회사에 확인하십시오.

기능 설명

- 가드 핸들
- 가드
- 스핀들 볼트
- 휠 플랜지
- 절단 휠
- 작동 표시등
- 작동 버튼
- 잠금 해제 레버
- 카드 커넥터 포트*
- 트리거
- 렉 커넥트 피팅류

- 12. 급수 밸브
- 13. 베일 핸들
- 14. 과열/과부하 표시등
- 15. 육각 렌치
- 16. 앨런 키
- 17. 롤러 휠

* 연결 포트를 사용하면 3105 MILWAUKEE 컷오프 쇼 카드로 제품을 작동할 수 있습니다. 먼저 및 습기로부터 보호하려면 사용하지 않을 때 카드 커넥터를 항상 닫으십시오. 전체 정보는 카드 사용 설명서를 참조하십시오.

휠 선택

절삭 표면	절삭용 디스크 타입
비금속 재료	실리콘 카바이드 연마제 절삭용 디스크
벽돌 재료	다이아몬드 휠(급수 또는 실리콘 카바이드 연마제 절삭용 디스크 포함)

과열/과부하 표시등

최적의 성능을 위해 작동 중에는 항상 과열/과부하 표시등 모니터링합니다.

LED	원인	의미
끄기	제품이 작동하지 않습니다.	제품을 작동하십시오.
	부하가 감지되지 않았습니다.	조치가 필요하지 않는 정상적인 작동 상태입니다.
	제품이 최적 부하 이하의 상태에서 실행 중입니다.	사용 중에 제품에 더 많은 압력을 가하여 부하를 높이십시오.
녹색 점등	제품이 작동합니다.	조치가 필요하지 않는 정상적인 작동 상태입니다.
	제품이 최적 부하 상태에서 실행 중입니다.	
적색 점등	제품이 최적 부하 이상의 상태에서 실행 중입니다. 전자 장치 과열 위험. 이 상태에서는 5 초 이후에 제품이 자동으로 꺼집니다.	날에서 압력을 즉시 빼냅니다.
10번 점멸 후 꺼짐	과열 표시등. 제품이 식을 때까지 제품이 시동되지 않습니다.	제품을 냉각시키십시오.
공회전 시 점멸	과열 표시등. 제품이 식을 때까지 제품이 시동되지 않습니다.	제품을 냉각시키십시오.
	배터리 팩 충전 상태가 낮습니다.	배터리 팩을 교체하십시오.

과부하 제어

과부하가 발생한 경우, 과열 보호 장치가 제품을 자동으로 차단하고 5초 동안 제어등이 깜박입니다. 트리거를 해제하고, 차단 휠이 정지한 후 차단 휠을 작업면에서 꺼내 제품을 냉각시킵니다. 제품을 다시 켜니다.

킥백 보호

제품에는 킥 백 보호 장치가 있습니다. 절삭 디스크가 걸리면 제품이 꺼집니다.

급수 연결부

날을 냉각시키고 먼지 형성을 줄이기 위해 제품에 급수 연결부가 제공됩니다. 모든 콘크리트 절삭 작업에 급수 연결부를 사용해야 합니다.

최상의 결과를 얻으려면 작동하기 전에 물이 전체 절삭 날을 도포하도록 허용하십시오.

청소

제품의 통기구를 항상 깨끗하게 유지해야 합니다.

유지 관리

반드시 MILWAUKEE 부속품과 MILWAUKEE 예비품을 사용하십시오. 언급하지 않은 구성 부품을 교체해야 하는 경우 MILWAUKEE 서비스 센터 중 한 곳에 문의하십시오(보증/서비스 주 소 목록 참조).

필요 시, 제품의 분해 조립도를 주문할 수 있습니다. 라벨에 인쇄되어 있는 제품 유형과 6자리 번호를 알려주고 현지 서비스 대리점에서 도면을 주문하십시오.

기호



제품 사용 전, 설명서를 자세히 읽으십시오.



주의! 경고! 위험!



제품 분리 혹은 청소 전, 배터리 팩을 제거하십시오.



제품을 사용할 때 항상 보안경을 착용하십시오.



귀마개를 착용하십시오!



적합한 분진 보호 마스크를 착용하십시오.



장갑을 착용하십시오!



너무 힘을 가하지 않기 바랍니다.



절단 작업에만 사용



보장 음향 파워 레벨



코인 셀 배터리를 입에 넣지 마십시오.



사다리 위에서 작업하지 마십시오. 땅 위에서 고정한 채 작업합니다.



부속품 - 표준 장비에 포함되어 있지 않음,
부속품으로 사용 가능



회전 방향

n_0

무부하 속도

V

전압



직류



폐 배터리, 폐 전기 및 전자 장비를 분류되지 않은 가정용 폐기물로 처리하지 마십시오. 폐 배터리와 폐 전기 및 전자 장비는 별도로 수거해야 합니다. 폐 배터리, 폐기물 어큐뮬레이터 및 광원은 장비에서 제거해야 합니다. 재활용에 관한 조건과 수거 지정에 대해서는 지방 정부당국이나 소매업자에게 확인하십시오. 현지 규정에 따라 소매업체는 폐 배터리와 폐 전기 및 전자 장비를 무상으로 회수할 의무가 있을 수 있습니다. 폐 배터리와 폐 전기 및 전자 장비를 재사용하고 재활용하면 원자재 수요를 줄이는 데 도움이 됩니다. 특히 리튬이 포함된 폐 배터리와 폐 전기 및 전자 장비에는 가치 있고 재활용 가능한 재료가 포함되어 있어 환경 친화적인 방식으로 폐기하지 않으면 환경과 인간의 건강에 악영향을 끼칠 수 있습니다. 해당하는 경우, 폐 장비에서 개인 데이터를 삭제합니다.

Bluetooth® 워드 마크와 로고는 Bluetooth SIG, Inc. 소유의 등록 상표이며 이러한 상표는 라이선스 권한에 따라 사용합니다. 기타 상표 및 교역명은 해당 소유인의 것입니다.

ข้อมูลทางเทคนิค		MXF COS350G2
ประเภทผลิตภัณฑ์		เครื่องตัด
ช่วงความเร็วรอบ		5370/min
	D = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสูงสุดของหินเจียร	350 mm
	d = เส้นผ่านศูนย์กลางของรูของแผ่นตัด	20 mm / 25.4 mm / 27 mm
	b = ความหนาของลวดตัดต่ำสุด/สูงสุด	1 mm / 5 mm
ประเภทแผ่นตัด: แผ่นตัดเสริมความแข็งแรงด้วยเพชรหรือใบตัดเพชร		
ความลึกของการตัดสูงสุด		124 mm
ช่องจ่ายน้ำสูงสุด		0.41 Mpa
น้ำหนักตามขั้นตอนของ EPTA 01/2014 (MXF XC608)		13.3 kg
น้ำหนัก (เครื่องเปล่า)		8.95 kg
ช่วงความถี่ของบลูทูธ		2402 – 2480 MHz
พลังงานความถี่วิทยุสูงสุดที่ส่งในย่านความถี่		1.8 dBm
บลูทูธ เวอร์ชัน		4.0BT โหมดสัญญาณ
อุณหภูมิในการทำงานที่แนะนำ		-18 – +50 °C
แบตเตอรี่แนะนำ		MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
แท่นชาร์จที่แนะนำ		MXF C..., MXF SC

ข้อมูลเกี่ยวกับเสียงรบกวน

การระบุค่าเสียงดังรบกวนตามมาตรฐาน EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC

ระดับแรงดันของเสียงที่ถ่วงน้ำหนัก A 114.3 dB (A)

ค่า K แปรผัน 3 dB (A)

ระดับกำลังของเสียงที่ถ่วงน้ำหนัก A 125.3 dB (A)

ค่า K แปรผัน 3 dB (A)

ใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาระหว่างใช้งาน

ข้อมูลเกี่ยวกับการสั่น

ค่าการสั่นสะเทือนรวม (ผลรวมเวกเตอร์ในสามแกน) ที่กำหนดตาม EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC

ค่าการปล่อยการสั่นสะเทือน a_h 5.81 m/s²

ค่า K แปรผัน 1.5 m/s²

A คำเตือน! ค่าระดับการสั่นสะเทือนรวมที่ระบุและค่าระดับเสียงดังรบกวนที่ระบุในเอกสารคู่มือการใช้งานฉบับนี้ได้รับการวัดผลตามการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานและอาจนำไปใช้เพื่อเปรียบเทียบเครื่องมือหนึ่งๆ กับผลิตภัณฑ์อื่น ซึ่งผลิตภัณฑ์ของเราสามารถใช้สำหรับการประเมินความเสี่ยงในเบื้องต้น

ค่าการสั่นสะเทือนและการเสียงดังรบกวนที่ระบุเป็นข้อมูลสำหรับการใช้งานหลักของเครื่องมือ อย่างไรก็ตาม หากเครื่องมือถูกใช้งานผิดประเภท กับอุปกรณ์เสริมที่แตกต่างกัน หรือการบำรุงรักษาไม่ดีพอ ระดับการสั่นสะเทือนและเสียงดังรบกวนอาจจะแตกต่างกันออกไป สภาพเหล่านี้อาจทำให้ระดับความเสี่ยงเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญตลอดช่วงเวลาการทำงานทั้งหมด

ควรพิจารณาประเมินระดับความเสี่ยงของการสั่นและเสียงดังรบกวนทุกครั้งที่เปิดเครื่องมือหรือขณะที่เครื่องกำลังเดินเบา สภาพเหล่านี้อาจทำให้ระดับความเสี่ยงลดลงอย่างมีนัยสำคัญตลอดทั้งระยะเวลาการทำงาน

ระบุมาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติมเพื่อปกป้องผู้ปฏิบัติงานจากผลกระทบของการสั่นสะเทือนและเสียงดังรบกวน เช่น การบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์เสริม รักษามือให้อบอุ่น (ในกรณีการสั่นสะเทือน) และจัดระเบียบการทำงาน

A คำเตือน! อ่านวิธีใช้ ภาพประกอบ ข้อมูลจำเพาะ และคำเตือนด้านความปลอดภัยทั้งหมดที่แนบมากับผลิตภัณฑ์ การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำที่แสดงอยู่ด้านล่าง อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อต เพลิงไหม้ และ/หรือการบาดเจ็บรุนแรงได้

โปรดเก็บเอกสารคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดเพื่อใช้อ้างอิงในอนาคต

คำเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยของเครื่องตัด

ต้องยึดอุปกรณ์ป้องกันที่ใหมากับเครื่องมือเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่นหนาและปรับตำแหน่งเพื่อให้มีความปลอดภัยสูงสุด เพื่อให้แผ่นตัดด้านที่หันเข้าหาผู้ใช้งานยื่นออกมาน้อยที่สุด จัดตำแหน่งของตัวเองและผู้ที่อยู่รอบข้างให้ห่างจากรอบนอกของวงล้อที่กำลังหมุน อุปกรณ์ป้องกันจะช่วยให้ผู้ใช้งานหลีกเลี่ยงอันตรายที่แตกหักและการสัมผัสกับวงเลื่อยโดยอัตโนมัติ

ใช้เฉพาะใบตัดเสริมความแข็งแรงหรือที่หาคาบเพชรสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าของคุณ การสามารถติดตั้งอุปกรณ์เสริมบนเครื่องมือหนักของคุณได้ ไม่ใช่เป็นการรับประกันว่าเครื่องมือจะทำงานได้อย่างปลอดภัย

ความเร็วที่กดของอุปกรณ์เสริม อย่างน้อยที่สุดจะต้องเท่ากับความเร็วสูงสุดที่มีตัวเลขกำกับอยู่บนเครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริมที่ทำงานเร็วเกินความเร็วที่กด อาจแตกหักและกระเด็นได้

จะต้องใช้ใบตัดกับรูปแบบการใช้งานที่ผู้ผลิตแนะนำเท่านั้น ตัวอย่างเช่น อย่าตัดด้วยด้านข้างของใบตัด ใบตัดแบบมีการขัดด้วย มีไว้ใช้ในการขัดพื้นผิวบริเวณเส้นรอบวง หากใบตัดเหล่านี้ได้รับแรงจากด้านข้าง อาจทำให้แตกหักได้

ใช้หน้ापленкиใบตัดที่ไม่เสียหายซึ่งมีมิติที่เหมาะสมสำหรับหินเจียรที่คุณเลือกเสมอ หน้าพลาสติกที่หุ้มจะเหมาะสม จะช่วยหนุนวงล้อและลดโอกาสที่วงล้อจะแตกหักได้

ห้ามใช้ใบตัดเสริมความแข็งแรงที่สึกหรอมมาจากเครื่องมือไฟฟ้าที่มีขนาด
ใหญ่กว่า ที่เจียรหรือออกแบบสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีขนาดใหญ่กว่า ไม่เหมาะ
สำหรับความเร็วที่สูงกว่าของเครื่องมือขนาดเล็กกว่า และอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกและความหนาของอุปกรณ์เสริม ต้องอยู่
ภายในขีดจำกัดที่เครื่องมือไฟฟ้าของคุณรองรับได้ การใช้อุปกรณ์เสริมผิดขนาด
ส่งผลให้ไม่สามารถป้องกันหรือควบคุมอันตรายได้

ขนาดรูของใบตัดและหน้าแปลนจะต้องพอดีกับแกนหมุนของเครื่องมือ
ไฟฟ้า ใบตัดและหน้าแปลนที่มีขนาดรูไม่พอดีกับอุปกรณ์ยึดของเครื่องมือไฟฟ้า
จะทำให้เกิดการเสียวสั่น การสั่นสะเทือนมากเกินไป และอาจทำให้สูญเสียการ
ควบคุมได้

อย่าใช้ใบตัดที่เสียหาย ก่อนใช้งานแต่ละครั้ง ให้ตรวจสอบใบตัดเพื่อมองห
ารรอยแตกหรือรอยแตก หากเครื่องมือไฟฟ้าหรือใบตัดใด ให้ตรวจสอบความ
เสียหายหรือติดตั้งใบตัดที่ไม่ได้รับความเสียหาย หลังจากตรวจสอบและติด
ตั้งใบตัดแล้ว ให้วัดตำแหน่งตัวตนเองและครอบข้างให้อยู่ห่างจากรูของ
ใบตัดที่สึกหรอมและใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าด้วยความระมัดระวังโดยไม่
มีความเร็วในการโหลดเป็นเวลาหนึ่งนาที่ โดยปกติใบตัดที่ชำรุดจะแตกออกเป็น
ชิ้นๆ ในช่วงการทดสอบ

สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขึ้นอยู่กับลักษณะการปฏิบัติงาน
ให้เลือกใช้หน้ากากป้องกัน ที่ป้องกันตา หรือแว่นกันแดด ตามความเหมาะ
สม ให้สวมหมวกกันน็อก อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ถุงมือ และผ้ากันเปื้อน
สำหรับช่าง ซึ่งสามารถป้องกันการกลอกเลี้ยว น้อยๆ หรือเศษชิ้นงานที่
กระเด็นได้ ที่ป้องกันตาจะต้องสวมการป้องกันเศษชิ้นงานที่กระเด็นออกมาจาก
ทำงานในรูปแบบต่างๆ ได้ หน้ากากกันฝุ่นหรืออุปกรณ์ช่วยหายใจ ต้องสามารถกรอง
อนุภาคต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานอย่างเต็มที่ การดีดชิ้นสิ่งตึงเกินใบตัดต่อ
กันเป็นเวลานาน อาจทำให้เกิดอาการสูญเสียการได้ยิน

กันบุคคลอื่นที่อยู่ใกล้เคียงให้อยู่ในระยะห่างที่ปลอดภัยจากพื้นที่ทำงาน
ทุกครั้งที่จะเข้ามา ในบริเวณพื้นที่ทำงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคล ชิ้นส่วนของชิ้นงานหรือแผ่นตัดที่แตกออกอาจหล่นลอยไปและทำให้เกิด
การบาดเจ็บนอกพื้นที่ปฏิบัติงานได้

ถือเครื่องมือตัดที่หนึ่งฝ่ามือ ให้จับซึ่งมีการหุ้มฉนวนเท่านั้น เมื่อปฏิบัติงานใน
สภาพที่อุปกรณ์เสริมสำหรับการตัดอาจสัมผัสกับการเดินไฟฟ้าหรือไม่ใน
ซึ่งหากสายไฟตึงแล้ว "มีกระแสไฟฟ้าเดินอยู่" จะทำให้ส่วนของโลหะของเครื่องมือนี้
"มีกระแสไฟฟ้า" และอาจทำให้ผู้ใช้อุปกรณ์ถูกไฟฟ้าดูดได้

ห้ามวางเครื่องมือไฟฟ้าลงบนอุปกรณ์เสริมจะหยุดสนิท แผ่นตัดอาจจะ
ติดกับพื้นผิวและทำให้คุณไม่สามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้

ห้ามใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าขณะถืออยู่ที่ด้านข้างของตัวคุณ การสัมผัสกับ
อุปกรณ์เสริมส่วนบนโดยไม่ได้ตั้งใจ อาจดึงสิ่งของคุณเข้าไปใน ส่งผลให้อุปกรณ์เสริม
พุ่งเข้าหาตัวของคุณ

ห้ามความสะอาดของระบบอากาศของเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ ในพัดของ
มอเตอร์จะดูดฝุ่นเข้าไปภายในตัวเครื่อง และหากมีสิ่งละเอียดของฝุ่นมากเกินไป อาจทำให้
เกิดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้าได้

ห้ามใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าใกล้กับวัตถุที่ติดไฟได้ ปรกาศไฟอาจทำให้เกิด
เพลิงไหม้ได้

คำแนะนำเกี่ยวกับแรงบิดและเรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

แรงบิดเป็นปฏิกริยาจับพหุคูณที่แรงบิดที่กระทำทั้งหมดที่ถูกจัดหรือขัดขวาง การจัด
หรือขัดขวางจะทำให้เกิดการหยุดอย่างกะทันหันของเครื่องมือที่กำลังหมุน ซึ่งจะ
ทำให้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมได้ต้องถูกบังคับให้เป็นไปในทิศทางที่ตรงกัน
ข้ามกับการหมุนของเครื่องมือจึงเกิดเหตุการณ์ขึ้น

เช่น หากวงล้อขัดสีกับชิ้นงานหรือถูกชิ้นงานหนีไป ขอบของวงล้อที่อยู่ในจุด
หนีบ อาจพุ่งเข้าใส่พื้นผิวของวัตถุ ส่งผลให้วงล้อถูกดีดหรือกระเด็นออกมา วงล้ออาจ
พุ่งเข้าใส่หรือออกจากตัวของผู้ปฏิบัติงาน ขึ้นอยู่กับทิศทางของการเคลื่อนที่ของวงล้อ ณ
จุดหนีบ วงล้อซึ่งลื่นไถลเข้าไปได้ในกรณีเหล่านี้

แรงบิดมักเกิดจากการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง และ/หรือการปฏิบัติ
ตามขั้นตอนหรือสถานการณ์การทำงานที่ไม่ถูกต้อง ซึ่งสามารถหลีกเลี่ยงได้โดยใช้อาว
รณ์เสริม และปฏิบัติตามคำแนะนำด้านล่าง

จับเครื่องมือไฟฟ้าให้มั่นคง และปฏิบัติงานในท่าที่ลำตัวและแขนของคุณ
พร้อมรับแรงใช้ตามต่อเสมอ หากมี เพื่อให้สามารถควบคุมแรงปฏิกิริยา
ปฏิกิริยาของระบบของเครื่องมือได้อย่างเต็มที่ ผู้ปฏิบัติงานจะสามารถ
ควบคุมปฏิกริยาของแรงปัดหรือแรงบีบได้ หากดำเนินการอย่างระมัดระวัง

อย่าเอามือไปใกล้กับอุปกรณ์เสริมส่วนหมุน อุปกรณ์เสริมอาจเกิดแรงบิดและ
พุ่งใส่มือคุณ

ห้ามใช้งานเครื่องมือโดยที่ร่างกายของคุณอยู่ในแนวเดียวกันกับใบตัดที่
กำลังหมุน แรงบิดจะทำให้เครื่องมือพุ่งไปในทิศทางที่ตรงกันข้ามกับจุดที่เกิดปัญหา

ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำงานที่มุม ขอบคม และอื่นๆ หลีกเลี่ยง
การสับและคว่ำจับอุปกรณ์ที่ติดตั้ง มุมที่แหลมคม หรือการตัด มีแนวโน้ม
ที่จะทำให้อุปกรณ์เสริมหลุด และอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม หรือเกิดแรงบีบได้

อย่าตัดชิ้นเลื้อย ใบมีดและสกรูไม้ ใบตัดที่หักจากเศษเพชรที่มีช่องว่างส่วน
ต่อพ่วงมากกว่า 10 มม. ใบมีดเปลี่ยนแบบใหม่ ใบมีดลักษณะดังกล่าว จะทำให้
เกิดแรงบีบและการสูญเสียการควบคุมบ่อยๆ

ห้ามทำให้ใบตัดติดขัดหรือใช้แรงกดมากเกินไป ห้ามพยายามตัดสิ่งที่ไม่ใช่ การ
ใช้แรงกับวัสดุมากเกินไป จะเป็นการเพิ่มโอกาสและแนวโน้มสูงที่ตำแหน่งตัดจะเบี่ยง
หรือติด ส่งผลให้เกิดแรงบีบหรือทำให้ใบตัดแตกหักได้

เมื่อใบตัดติดขัด หรือการตัดหยุดชะงักไม่ว่าด้วยเหตุผลใด ให้ปิดสวิตช์เครื่อง
มือไฟฟ้า และถือสายไว้จนกว่าจะหยุดสนิท ห้ามดึงใบตัดที่กำลังหมุน
ออกในขณะที่ตัด มีแนวโน้มอาจเกิดแรงบีบได้ ตรวจสอบและดำเนินการแก้ไข เพื่อ
กำจัดสาเหตุที่ทำให้ใบตัดติด

ห้ามเริ่มการตัดใหม่ในชิ้นงาน ให้ใบตัดหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ทุกครั้งและเริ่ม
ตัดอีกครั้งอย่างระมัดระวัง ใบตัดอาจพันกัน ปั่น หรือมีแรงสะเทือนถอยหลังหาก
เครื่องมือเกิดได้เริ่มการตัดใหม่

การชี้แผ่นหนูนช่างเมื่อทำงานกับชิ้นงานที่ขนาดใหญ่ จะสามารถช
ยลดความเสียหายใบตัดที่เกิดการหนีบและเกิดแรงบีบได้ ชิ้นงานขนาดใหญ่มัก
เอียงเนื่องจากน้ำหนักของตัวชิ้นงานเอง ต้องมีการวางแผนหนูนให้ชี้ชิ้นงาน ใกล้กับ
แนวการตัด และใกล้กับขอบของชิ้นงานที่อยู่บริเวณงานทั้งสองด้าน

ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษขณะ "เจาะ/ตัดช่อง" ผนังหรือบริเวณอื่นๆ ที่
ไม่รู้ว่าด้านหลุมเป็นอย่างไร อาจขึ้นเข้าไปอาจติดถูกท่อก๊าซหรือท่อน้ำ สายไฟ
หรือวัตถุอื่นๆ ที่อาจทำให้เกิดแรงบีบได้

คำแนะนำเพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยและการใช้งาน

เริ่มทำการตัดเบาๆ โดยต้นแผ่นตัดผ่านชิ้นงาน อย่าให้แผ่นตัดกระแทกหรือชนคน
สัตว์หรือสิ่งในระหว่างการจัด ผลักผลิตภัณฑ์ออกจากคุณเสมอ

ในขณะที่ตัด ให้ยึดแน่น ห้ามใช้แรงบังคับผลิตภัณฑ์ผ่านชิ้นงาน การใช้แรงบังคับ
ผลิตภัณฑ์อาจทำให้ผลิตภัณฑ์ติดกับได้ หมั่นทำความสะอาดฝุ่นในช่องระบาย
อากาศและบนฝาครอบ

เมื่อเสร็จสิ้นการตัด ควรปล่อยให้แผ่นตัดที่กำลังหมุนหยุดสนิท อย่านำเครื่องตัดออก
จากการตัดในขณะที่แผ่นตัดกำลังหมุน

หากทำการตัดบางส่วน ให้เริ่มทำการตัดใหม่ หรือแก้ไขทิศทางการตัด เพื่อให้แผ่นตัด
หยุดหมุนจนสนิท หากต้องการกลับตัดต่อไปหลังจากที่หยุด ให้จัดตั้งแผ่นตัด
ให้ตรงรอยตัด (ข้อตัด) ขยับแผ่นตัดออกให้ห่างจากขอบตัดสองสามนิ้ว จากนั้นกด
ไกสแตร์ และทำการตัดอีกครั้งอย่างช้าๆ

หากเครื่องติดขัดหรือหยุด ให้จับให้มั่นคงแล้วปล่อยไกหนีไฟ แก้ไขปัญหาก่อนทำการ
ตัดต่อไป

ปิดผลิตภัณฑ์ทันทีหากแผ่นตัดติดขัด อย่าสแตร์ที่ผลิตภัณฑ์อีกครั้งในขณะที่แผ่น
ตัดติดขัด เนื่องจากอาจทำให้เกิดการกลับกลับกะทันหันด้วยแรงปฏิกิริยาสูง คั้นหา
สาเหตุที่แผ่นตัดหยุดทำงานและทำการแก้ไขโดยปฏิบัติตามคำแนะนำในเรื่องความ
ปลอดภัย

สาเหตุที่เป็นไปได้ได้แก่:

- แผ่นตัดจะเอียงไปในชิ้นงานที่จะตัดเนื่อง
- แผ่นตัดจะหลุดสกรูที่ตัดเนื่อง
- เครื่องมือจะจับไม่หลวมมากเกินไป

ห้ามยื่นมือเข้าไปในเครื่องขณะที่เครื่องทำงานอยู่

เมื่อตัดได้และเกิดปัญหาเพราะเดินออกมา ระวังจะอย่าให้มือได้ได้รับอันตราย
เนื่องจากอันตรายจากปรกาศไฟ จึงต้องเฝ้าระวังวัตถุไฟใดๆ ไว้ในบริเวณใกล้เคียง
(พื้นที่แรงดันหรือปรกาศไฟ) อย่าใช้เครื่องดูดฝุ่น

หลีกเลี่ยงสะเก็ดไฟและฝุ่นทรายที่อาจสัมผัสร่างกายของคุณ

ห้ามเข้าไปในพื้นที่อันตรายของเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เครื่องกำลังทำงาน

ห้ามบิดเชวรัศและสเก็ดที่ถูกเจาะออกจากเครื่องในขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่

ปิดเครื่องทันทีที่เกิดแรงสะเทือนมากเกินไป หรือเกิดเหตุขัดข้องอื่นๆ ขึ้น ตรวจสอบ
สลับอุปกรณ์เพื่อหาสาเหตุ

อย่าปล่อยให้ชิ้นส่วนโลหะเข้าไปที่ช่องอากาศ - อันตรายจากไฟฟ้าลัดวงจร

คำเตือน! ระวังอันตรายจากการเผาไหม้ ล้อและชิ้นงานจะเกิดความร้อนในระหว่างใช้งาน สวมถุงมือในขณะเปลี่ยนจานหรือตะกั่วตัวชิ้นงาน ให้มีอยู่ห่างจากบริเวณการตัดเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ

ถอดชุดแบตเตอรี่ออกก่อนเริ่มทำการใดๆ กับผลิตภัณฑ์

คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยสำหรับแบตเตอรี่

ห้ามชาร์จแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วกับขยะครัวเรือนหรือโดยการเผาทำลาย ผู้แทนจำหน่ายของ MILWAUKEE มีข้อเสนอในการจัดการแบตเตอรี่เก่าเพื่อปกป้องสภาพแวดล้อมของเรา

ไม่เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้รวมกับวัตถุอื่นที่เป็นโลหะ (เสี่ยงต่อการลัดวงจร)

ชาร์จชุดแบตเตอรี่ System MXF ด้วยตัวชาร์จสำหรับ System MXF เท่านั้น อย่าใช้แบตเตอรี่จากระบบอื่น ๆ

ห้ามเปิดหลายแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จเก็บไว้ในห้องที่แห้งเท่านั้น เก็บก่อนแบตเตอรี่จะอุปกรณ์ชาร์จในที่แห้งตลอดเวลา

กรดแบตเตอรี่อาจรั่วซึมจากแบตเตอรี่ที่เสียหายภายใต้อุณหภูมิสูงหรือการใช้งานที่หนักมากเกินไป หากสัมผัสกับกรดแบตเตอรี่ ให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำสบู่ หากกรดแบตเตอรี่เข้าตา ล้างตาให้ทั่วด้วยน้ำอย่างน้อย 10 นาทีและไปพบแพทย์ทันที

ห้ามไม่ให้ชิ้นส่วนที่เป็นโลหะในส่วนแบตเตอรี่ของตัวชาร์จ (เสี่ยงลัดวงจร)

คำเตือนเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัยของแบตเตอรี่

คำเตือน! วัสดุความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้ การบาดเจ็บส่วนบุคคล และความเสี่ยงต่อการลัดวงจร จากการลัดวงจร อย่างเช่น เครื่องมือ แบตเตอรี่ หรือเครื่องชาร์จไฟในของเหลวหรือปล่อยให้อยู่ของเหลวเช่นเข้าสู่ภายใน ของเหลวที่มีฤทธิ์กัดกร่อน หรือนำไปฟ้าอาจก่อให้เกิดการลัดวงจรได้ เช่น น้ำทะเล สารเคมีทางอุตสาหกรรมบางชนิด และผลิตภัณฑ์ฟอสซิลหรือมีส่วนผสมการฟอสซิล เป็นต้น

คำเตือน! อุปกรณ์นี้ไม่มีแบตเตอรี่เซลล์ลิเทียมชนิดกรด/เบส หากกลืนแบตเตอรี่ใหม่หรือแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วเข้าสู่ร่างกาย อาจทำให้เกิดอาการบาดเจ็บภายในและทำให้เสียชีวิตได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมงเป็นอย่างน้อย ปิดฝาครอบแบตเตอรี่เอาไว้ตลอดเวลา หากฝาครอบแบตเตอรี่ปิดไม่สนิท ให้หยุดใช้อุปกรณ์ ถอดแบตเตอรี่ออก และเก็บให้ห่างจากเด็ก หากนึกคิดว่าได้กลืนแบตเตอรี่ใหม่หรือแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วเข้าสู่ร่างกาย โปรดพบแพทย์ทันที

สภาพการใช้งานที่กำหนด

เครื่องตัดมีวัตถุประสงค์ในการตัดโลหะ หิน และวัสดุเซรามิก

กรุณาศึกษาและนำที่จัดทำโดยผู้ผลิตอุปกรณ์เสริม

ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์เพื่อวัตถุประสงค์อื่นนอกเหนือจากที่ระบุ

ความเสี่ยงอื่นๆ

ถึงแม้เครื่องมือจะได้รับการใช้ตามที่กำหนด แต่ก็ไม่สามารถกำจัดปัจจัยความเสี่ยงที่หลงเหลืออยู่ได้ อาจเกิดภัยอันตรายต่อไปนี้ระหว่างการใช้งานได้ และผู้ใช้งานควรระมัดระวังเป็นพิเศษเพื่อหลีกเลี่ยงภัยอันตรายต่อไปนี้:

- การบาดเจ็บที่เกิดจากแรงสั่นสะเทือน
- บริเวณที่จับเฉพาะของผลิตภัณฑ์และอย่าใช้งานติดต่อกันเป็นเวลานาน
- ระบบการได้ยินอาจได้รับความเสียหาย หากได้ยินเสียงดัง
 - ความผิดปกติในการได้ยิน การจำกัดการสัมผัส และควรสวมอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม
- การบาดเจ็บเนื่องจากเศษวัสดุที่กระเด็น
 - สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม กางเกงขายาว ถุงมือ รองเท้าหนา และแว่นกันแดดตลอดเวลา
- อันตรายต่อสุขภาพที่เกิดจากการสูดหายใจเอาฝุ่นพิษเข้าไป
 - สวมหน้ากากถ้าจำเป็น

แบตเตอรี่

ควรชาร์จแบตเตอรี่ที่ไม่ได้ใช้งานเป็นระยะเวลาหนึ่งก่อนที่จะใช้งาน

ประสิทธิภาพของชุดแบตเตอรี่จะลดลงหากอุณหภูมิสูงกว่า 50 °C หลีกเลี่ยงไม่ให้ถูกแสงแดดหรือความร้อนเป็นเวลานาน (เสี่ยงต่อความร้อนเกิน)

ต้องหมั่นดูแลความสะอาดหน้าสัมผัสตัวชาร์จกับชุดแบตเตอรี่ เพื่อยืดอายุการใช้งาน ควรชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มหลังการใช้งาน

เพื่อรักษาอายุแบตเตอรี่ให้มากที่สุด ให้ถอดชุดแบตเตอรี่ออกจากตัวชาร์จเมื่อชาร์จไฟเต็ม

สำหรับชุดแบตเตอรี่ที่ต้องการเก็บไว้นานกว่า 30 วัน:

- เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 27 °C และหลีกเลี่ยงความชื้น
- เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้ที่ประจุ 30% - 50%
- ให้ตัวชาร์จแบตเตอรี่ตามปกติทุกหกเดือนที่เก็บ

ระบบป้องกันของชุดแบตเตอรี่

ในสถานการณ์ที่เกิดแรงบิดสูง ติดขัด สะดุด และเกิดการลัดวงจรเนื่องจากมีกระแสย้อนกลับสูง เครื่องมือจะสั่นเป็นเวลา 5 วินาที และเกจแบตเตอรี่จะกะพริบ แล้วเครื่องมือจะดับลง การรีเซ็ต ให้ปิดและเปิดเครื่องมือใหม่

ภายใต้สถานการณ์รุนแรง อุณหภูมิภายในของแบตเตอรี่อาจสูงขึ้นไป หากเกิดเหตุการณ์นี้ขึ้น เกจแบตเตอรี่จะกะพริบกว่าสามแถบแบตเตอรี่จะเย็นลง ให้ทำงานต่อหลังจากที่ไฟดับแล้ว

การเคลื่อนย้ายแบตเตอรี่ลิเทียม

แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนอยู่ภายใต้ข้อกำหนดตามกฎหมายของสินค้าอันตราย

การขนส่งแบตเตอรี่เหล่านี้ต้องกระทำตามกฎหมายระเบียบและข้อบังคับของท้องถิ่น ของประเทศ และระหว่างประเทศ

สามารถขนส่งแบตเตอรี่ทางถนนได้โดยไม่ต้องมีข้อกำหนดเพิ่มเติม

การขนส่งแบตเตอรี่ลิเทียมโดยผู้ให้บริการภายนอกจะต้องจัดการตามกฎหมายระเบียบสินค้าอันตราย การเตรียมการขนส่งและการขนส่งต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้วเท่านั้น และในระหว่างดำเนินการต้องมีผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องคอยกำกับดูแล

เมื่อขนย้ายแบตเตอรี่:

- โปรดตรวจดูให้แน่ใจว่าตัวสัมผัสของแบตเตอรี่ได้รับการปกป้องและติดตั้งจนแน่นเพื่อป้องกันการลัดวงจร
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าก่อนแบตเตอรี่ได้รับการปกป้องอย่างแน่นหนาอยู่ในบรรจุภัณฑ์
- ห้ามเคลื่อนย้ายแบตเตอรี่ที่แตกหรือรั่ว
- โปรดสอบถามบริษัทขนส่งหากท่านต้องการคำแนะนำเพิ่มเติม

รายละเอียดการใช้งาน

- มือจับตัวป้องกัน
- ตัวป้องกัน
- โบลท์แกนหมุน
- หน้าแปลนแผ่นตัด
- ล้อตัด
- สัญลักษณ์บอกการทำงาน
- ปุ่มเปิดใช้งาน
- สวิตช์ล็อก
- พอร์ตเชื่อมต่อกรีน*
- ไก
- อุปกรณ์เชื่อมต่ออย่างรวดเร็ว
- วาล์วจ่ายน้ำ
- ที่จับแบบเบล
- ให้ตามวิธีการทำงานแบบประหยัด / ไฟดับยังการทำงานหนักเกินไป
- ประแจหกเหลี่ยม
- ประแจหกเหลี่ยม
- แผ่นตัดแบบวงล้อ

* พอร์ตเชื่อมต่อช่วยให้ใช้งานผลิตภัณฑ์กับกรีนเชื่อมต่อ 3105 MILWAUKEE ได้ ปิดพอร์ตเชื่อมต่อกรีนเสมอเมื่อไม่ได้ใช้งานเพื่อป้องกันฝุ่นและความชื้นเข้าสู่ภายใน ดูข้อมูลที่สมบูรณ์ในคำแนะนำของกรีน

การเลือกแผ่นตัด	
พื้นผิวการตัด	ประเภทแผ่นตัด
วัสดุที่ไม่ใช่โลหะ	แผ่นตัดเพชรซิลิโคนคาร์ไบด์
วัสดุท่อสร้าง	ใบตัดเพชรพร้อมท่อน้ำประปาหรือแผ่นตัดเพชรซิลิโคนคาร์ไบด์

ไฟบอกการทำงานแบบประหยัด/การทำงานหนักเกินไป

โปรดตรวจสอบไฟโหมดประหยัด หรือ โอเวอร์โหลดระหว่างการใช้งานเสมอเพื่อประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด

LED	สาเหตุ	การแก้ไข
ปิด	ไม่ได้เปิดใช้งานผลิตภัณฑ์	เปิดใช้งานผลิตภัณฑ์
	ไม่มีการพบโหลด	ไม่จำเป็นต้องดำเนินการใดๆ นี่เป็นการทำงานที่ปกติ
	ผลิตภัณฑ์กำลังทำงานต่ำกว่าระดับโหลดที่เหมาะสม	ใช้แรงกดบนตัวผลิตภัณฑ์มากขึ้นในระหว่างการใช้งานเพื่อเพิ่มโหลด
ไฟสีเขียวติดคงที่	เปิดใช้งานผลิตภัณฑ์แล้ว	ไม่จำเป็นต้องดำเนินการใดๆ นี่เป็นการทำงานที่ปกติ
	ผลิตภัณฑ์กำลังทำงานที่ระดับโหลดที่เหมาะสม	
ไฟสีแดงติดคงที่	ผลิตภัณฑ์กำลังทำงานสูงกว่าระดับโหลดที่เหมาะสม ซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดความร้อนสูงเกินของระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในสถานะนี้ผลิตภัณฑ์จะปิดเครื่องโดยอัตโนมัติหลังจาก 5 วินาที	หยุดการให้แรงดันบนแผ่นตัดทันที
ติดกะพริบ 10 ครั้งแล้วดับ	ไฟตัวบ่งชี้อุณหภูมิเกิน ผลิตภัณฑ์จะไม่เริ่มทำงานจนกว่าผลิตภัณฑ์จะเย็นตัวลง	ปล่อยให้ผลิตภัณฑ์เย็นตัวลง
ติดกะพริบเมื่อไม่มีการทำงาน	ไฟตัวบ่งชี้อุณหภูมิเกิน ผลิตภัณฑ์จะไม่เริ่มทำงานจนกว่าผลิตภัณฑ์จะเย็นตัวลง	ปล่อยให้ผลิตภัณฑ์เย็นตัวลง
	ความจุแบตเตอรี่เหลือน้อย	เปลี่ยนชุดแบตเตอรี่ใหม่

การควบคุมการทำงานหนักเกินไป

ถ้าผลิตภัณฑ์ทำงานหนักเกินไป ระบบป้องกันความร้อนเกินจะปิดเครื่องของผลิตภัณฑ์โดยอัตโนมัติและหลอดไฟควบคุมจะกะพริบ 5 วินาที ให้ปล่อยก็ นำนแผ่นตัดออกจากชิ้นงานหลังจากหยุดทำงานแล้ว และปล่อยให้ผลิตภัณฑ์เย็นลง สดารถผลิตภัณฑ์อีกครั้ง

การป้องกันการติดกลับ

ผลิตภัณฑ์นี้มีระบบป้องกันการติดกลับ ถ้าแผ่นตัดติดขัด ผลิตภัณฑ์จะปิดเครื่อง

การต่อท่อน้ำ

การต่อท่อน้ำบนผลิตภัณฑ์เพื่อช่วยทำให้แผ่นตัดเย็นลงและลดฝุ่นจับ ความมีการต่อท่อน้ำเมื่อใช้กับงานตัดคอนกรีตทุกประเภท

เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้ทิ้งแผ่นตัดเปียกก่อนที่จะเริ่มใช้งาน

การทำความสะอาด

ต้องให้ช่องระบายอากาศเปิดโล่งอยู่ตลอดเวลา

การบำรุงรักษา

ใช้อุปกรณ์เสริมและชิ้นส่วนสำรองของ MILWAUKEE เท่านั้น หากจำเป็นต้องเปลี่ยนส่วนประกอบที่มิได้อธิบายไว้ โปรดติดต่อศูนย์บริการของ MILWAUKEE (ดูที่รายการการรับประกัน/ที่อยู่ของศูนย์บริการของเรา)

ท่านสามารถส่งแบบยืมชิ้นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ได้ หากต้องการ โปรดระบุประเภทผลิตภัณฑ์ที่พิมพ์ไว้พร้อมหมายเลขหกหลักบนฉลาก และส่งชื่อแบบอะไหล่จากตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของคุณ

เครื่องหมาย	
	โปรดอ่านคำแนะนำอย่างระมัดระวังก่อนเริ่มใช้เครื่องมือ
	ระวัง! ค่าเตือน! อันตราย!
	ถอดชุดแบตเตอรี่ออกก่อนเริ่มกระทำการใด ๆ กับผลิตภัณฑ์
	สวมแว่นตานิรภัยทุกครั้งที่ใช้ผลิตภัณฑ์นี้
	โปรดสวมอุปกรณ์ปกป้องการได้ยิน
	ให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่นที่เหมาะสม
	สวมถุงมือ
	อย่าพินใช้งาน
	ใช้สำหรับงานตัดเท่านั้น
	ระดับกำลังเสียงที่รับรอง
	ห้ามกลิ้งกันเชลแบตเตอรี่แบบเหรียญ
	อย่าทำงานบนบันได ยืนให้มั่นคง
	อุปกรณ์เสริม - ไม่รวมอยู่ในอุปกรณ์มาตรฐาน; จำหน่ายเป็นอุปกรณ์เสริม
	ทิศทางการหมุน
	ความเร็วเมื่อไม่มีโหลด



อย่าทิ้งแบตเตอรี่ใช้แล้ว ขยะอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์รวมกับขยะในครัวเรือนโดยไม่ได้แยกประเภท ให้ทิ้งแบตเตอรี่ใช้แล้ว ขยะอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์แยกต่างหาก หลังยกเลิกใช้งานอุปกรณ์ จะต้องถอดแยกแบตเตอรี่ใช้แล้ว ตัวสะสมพลังงานที่ใช้แล้ว และแหล่งกำเนิดแสงที่ใช้แล้วออกมาจากตัวเครื่อง ตรวจสอบกับผู้จำหน่ายในท้องถิ่นของคุณหรือร้านค้าปลีกสำหรับคำแนะนำในการรีไซเคิลและจัดเก็บรวบรวม ภายใต้กฎระเบียบในท้องถิ่น ร้านค้าอาจมีข้อผูกมัดในการรวบรวมขยะแบตเตอรี่ใช้แล้วและขยะอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์กลับมาโดยไม่ค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม การนำมาใช้ใหม่และการรีไซเคิลของแบตเตอรี่ใช้แล้ว ขยะอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์จะช่วยลดการใช้วัตถุดิบใหม่ซึ่งช่วยอนุรักษ์ทรัพยากรได้ แบตเตอรี่ใช้แล้วโดยเฉพาะที่มีสารลิเทียม และขยะอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์จะมีวัสดุรีไซเคิลได้ที่มีค่า ซึ่งสามารถลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของคน ควรตั้งกำจัดทิ้งในลักษณะที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ลบข้อมูลส่วนบุคคลออกจากอุปกรณ์ที่ขายปลีกใช้ไปแล้ว ถ้ามี

เครื่องหมายการค้าและโลโก้ Bluetooth® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนที่เป็นเจ้าของโดย Bluetooth SIG, Inc., และการนำเครื่องหมายเหล่านี้มาใช้ใดๆ นั้นได้รับสิทธิอนุญาตแล้ว เครื่องหมายการค้าและชื่อทางการค้าอื่นๆ เป็นทรัพย์สินของเจ้าของที่เกี่ยวข้อง

หมายเหตุ

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี้มีความสอดคล้องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดทางเทคนิคของ กสทช.



กสทช.

เครื่องวิทยุคมนาคมนี้ ได้รับยกเว้น ไม่ต้องได้รับใบอนุญาตให้มี ใช้ซึ่งเครื่องวิทยุคมนาคมหรือตั้งสถานีวิทยุคมนาคมตามประกาศ กสทช. เรื่อง เครื่องวิทยุคมนาคม และสถานีวิทยุคมนาคมที่ได้รับยกเว้นไม่ต้องได้รับใบอนุญาตวิทยุคมนาคม ตามพระราชบัญญัติวิทยุคมนาคม พ.ศ. 2498



กสทช. | โทรคมนาคม
กำกับดูแลเพื่อประชาชน
Call Center 1200 (Insw5)

DATA TEKNIS		MXF COS350G2
Tipe		Mesin pemotong
Kecepatan terukur		5370/min
	D=Diameter maks cakram pemotong	350 mm
	d=diameter lubang cakram pemotongan	20 mm / 25,4 mm / 27 mm
	b=Tebal min. / maks. cakram gerinda.)	1 mm / 5 mm
Jenis roda: Cakram pemotongan abrasif yang diperkuat atau cakram pemotongan berlian		
Kedalaman pemotongan maksimal		124 mm
Saluran pasokan air maksimum		0,41 Mpa
Bobot sesuai dengan Prosedur EPTA 01/2014 (MXF XC608)		13,3 kg
Berat (hanya produk)		8,95 kg
Pita frekuensi BLUETOOTH		2402-2480 MHz
Daya frekuensi radio maksimal yang ditransmisikan dalam pita frekuensi		1,8 dBm
Versi Bluetooth		Mode sinyal 4,0BT
Suhu pengoperasian sekitar yang direkomendasikan		-18 – +50 °C
Paket baterai yang direkomendasikan		MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
Pengisi daya yang direkomendasikan		MXF C..., MXF SC
Informasi kebisingan		
Nilai emisi kebisingan ditentukan menurut, EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC		
Tingkat tekanan suara tertimbang A		114,3 dB (A)
K Ketidakpastian		3 dB (A)
Tingkat daya suara tertimbang A		125,3 dB (A)
K Ketidakpastian		3 dB (A)
Selalu gunakan pelindung mata.		
Informasi vibrasi		
Total nilai vibrasi (jumlah vektor di ketiga aksis) ditentukan sesuai EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC		
Nilai a_h emisi getaran		5,81 m/s ²
K Ketidakpastian		1,5 m/s ²

⚠ PERINGATAN! Tingkat getaran total yang dinyatakan dan tingkat emisi derau yang dinyatakan dalam lembaran informasi ini telah diukur sesuai dengan uji standar dan dapat digunakan untuk membandingkan satu alat dengan alat lainnya. Dapat digunakan untuk penilaian awal keterpaparan.

Tingkat getaran dan emisi derau yang dinyatakan menggambarkan aplikasi utama alat ini. Namun jika alat ini digunakan untuk aplikasi yang berbeda, dengan aksesoris yang berbeda atau tidak dirawat dengan baik, getaran dan emisi kebisingan yang timbul mungkin berbeda. Kondisi ini dapat meningkatkan tingkat paparan secara signifikan sepanjang periode kerja keseluruhan.

Perkiraan tingkat paparan terhadap getaran dan derau juga harus memperhitungkan saat-saat ketika alat dimatikan atau ketika produk sedang dinyalakan tetapi tidak digunakan. Kondisi ini dapat menurunkan tingkat paparan secara signifikan selama periode kerja total.

Identifikasi langkah-langkah keselamatan tambahan untuk melindungi operator dari efek getaran dan derau, seperti merawat peralatan dan aksesoris, menjaga tangan tetap hangat (terkait getaran), dan mengatur pola kerja.

⚠ PERINGATAN! Baca semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi yang disertakan bersama produk. Tidak dipatuhinya semua petunjuk di bawah ini, dapat berakibat sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera parah.

Simpan semua peringatan dan petunjuk sebagai referensi sewaktu-waktu.

PERINGATAN KESELAMATAN MESIN CUT-OFF (POTONG)

Pelindung yang disediakan beserta produk harus dipasang dengan aman pada alat listrik dan diposisikan untuk keselamatan maksimal, sehingga meminimalkan lebar roda yang terdedah ke arah operator. Posisikan diri Anda dan pengamat jauh dari bidang roda yang berputar. Pelindung

membantu melindungi operator dari pecahan roda yang pecah dan kontak tanpa sengaja dengan roda.

Hanya gunakan roda yang diperkuat atau roda potong berlian untuk perangkat listrik Anda. Hanya karena aksesoris dapat dipasang ke alat listrik Anda, tidak dapat menjamin pengoperasian yang aman.

Kecepatan terukur aksesoris tersebut setidaknya harus sama dengan kecepatan maksimum yang ditandai di alat listrik ini. Aksesoris yang bekerja lebih cepat dari kecepatan terukurnya dapat rusak dan terlepas.

Roda harus digunakan hanya untuk penggunaan yang disarankan. Misalnya, jangan menggerinda dengan sisi roda potong. Roda pemotong abrasif dimaksudkan untuk pengerjaan

tepi, tekanan sisi yang diberikan ke roda ini dapat menyebabkan roda pecah.

Selalu gunakan flensa roda yang tidak rusak dan berukuran tepat untuk roda yang Anda pilih. Flensa roda yang tepat akan menyokong roda tersebut sehingga mengurangi kemungkinan kerusakan roda.

Jangan menggunakan roda usang yang diperkuat dari alat listrik yang lebih besar. Roda yang dimaksudkan untuk alat listrik yang lebih besar tidak sesuai untuk putaran yang lebih cepat dari alat yang lebih kecil dan dapat meledak.

Diameter luar dan ketebalan aksesoris Anda harus berada dalam tingkat kapasitas alat listrik Anda. Aksesoris yang diukur dengan tidak benar tidak dapat dijaga dan dikendalikan dengan cukup.

Ukuran arbor roda dan flensa harus benar-benar pas dengan spindel alat listrik. Roda dan flensa dengan lubang arbor yang tidak pas dengan bantalan perangkat alat listrik akan kehilangan keseimbangan, bergeter secara berlebihan dan dapat menyebabkan kehilangan kendali.

Jangan gunakan roda yang rusak. Setiap kali akan digunakan, periksa roda akan adanya pecahan dan keretakan. Jika perkakas listrik atau roda terjatuh, periksa akan adanya kerusakan atau pasang roda yang tidak rusak. Setelah memeriksa dan memasang roda, posisikan diri Anda dan pengamat jauh dari bidang roda yang berputar dan jalankan alat listrik pada kecepatan maksimum tanpa beban selama satu menit. Roda yang rusak biasanya akan pecah selama waktu pengujian ini.

Gunakan perlengkapan pelindung pribadi. Bergantung pada penggunaan, gunakan pelindung wajah atau kacamata keselamatan. Sewajarnya, gunakan masker debu, pelindung pendengaran, sarung tangan, dan celemek bengkel yang dapat menghentikan fragmen abrasif kecil atau benda kerja. Pelindung mata harus dapat menghentikan serpihan yang beterbangan yang dihasilkan oleh berbagai operasi. Masker debu atau respirator yang dapat menyaring partikel yang dihasilkan oleh operasi Anda. Terpapar pada kebisingan dengan intensitas tinggi dalam waktu yang lama dapat menyebabkan kehilangan pendengaran.

Jaga jarak aman bagi orang sekitar dari area kerja. Siapa pun yang memasuki area kerja harus menggunakan perlengkapan pelindung pribadi. Pecahan benda kerja atau roda yang patah dapat beterbangan dan menyebabkan cedera di luar area kerja langsung.

Peganglah alat listrik hanya pada bagian penjepit berinsulasi ketika melakukan pekerjaan di mana aksesoris pemotongan dapat bersinggungan dengan kabel tersembunyi. Aksesoris potong yang bersentuhan dengan kabel "live" mungkin membuat komponen logam alat listrik terekspos menjadi "live" dan dapat menimbulkan sengatan listrik bagi operator.

Jangan sekali-kali meletakkan perkakas listrik sebelum aksesoris benar-benar berhenti. Roda yang berputar dapat meraih permukaan dan menarik alat listrik keluar dari kendali Anda.

Jangan menjalankan alat listrik ini selama Anda membawanya di samping Anda. Kontak yang tidak disengaja dengan aksesoris yang berputar ini dapat merobek pakaian Anda, yang menarik aksesoris ini ke badan Anda.

Bersihkan ventilasi udara alat listrik ini secara teratur. Kipas motor akan menarik debu di dalam kerangka mesin dan akumulasi berlebih bubuk metal yang dapat menyebabkan bahaya elektrik.

Jangan operasikan alat listrik ini di dekat material yang mudah terbakar. Percikan api dapat membakar material tersebut.

SENTAKAN DAN PERINGATAN TERKAIT

Sentakan adalah reaksi tiba-tiba terhadap roda berputar yang terjepit atau tersangkut. Kondisi terjepit atau tersangkut ini

menyebabkan terhentinya roda berputar dengan cepat yang pada gilirannya menyebabkan alat listrik tersebut tanpa terkendali mendorong ke arah yang berlawanan dengan rotasi roda pada titik pengikatan.

Misalnya, jika roda ampelas tersangkut atau terjepit karena benda kerja, tepi roda yang masuk ke dalam titik yang terjepit dapat menggali ke dalam permukaan material yang menyebabkan roda keluar atau terlepas. Roda dapat terlempar ke arah atau menjauh dari operator, tergantung arah pergerakan roda pada saat terjepit. Roda ampelas juga dapat rusak di bawah kondisi tersebut.

Kickback merupakan akibat dari penyalahgunaan alat listrik dan/atau prosedur atau kondisi pengoperasian yang salah dan dapat dihindari dengan mengambil tindakan pencegahan seperti di bawah ini.

Pertahankan cengkeraman kuat pada alat listrik ini dan posisikan badan dan lengan Anda untuk memungkinkan Anda menahan kekuatan kickback. Selalu gunakan gagang tambahan, jika tersedia, untuk kendali maksimum terhadap kickback atau reaksi torsi selama start-up. Operator dapat mengendalkan reaksi torsi atau kekuatan kickback, jika tindakan pencegahan yang tepat diambil.

Jangan pernah menempatkan tangan Anda di dekat aksesoris berputar. Aksesoris dapat menyebabkan kickback pada tangan Anda.

Jangan posisikan badan Anda sejajar dengan roda yang berputar. Kickback akan mendorong alat ini berlawanan arah terhadap pergerakan roda pada saat tersangkut.

Berhati-hatilah saat mengerjakan bagian sudut, tepi yang tajam, dan lain-lain. Jangan sampai aksesoris terpenjat dan tersangkut. Sudut, tepi yang tajam, atau pantulan cenderung membuat aksesoris berputar tersangkut dan menyebabkan kehilangan kendali atau kickback.

Jangan pasang rantai gergaji, bilah ukir kayu, roda berlian tersegmentasi dengan celah tepi lebih dari 10 mm, atau bilah gergaji bergigi. Pisau semacam itu dapat menyebabkan kickback yang sering dan kehilangan kendali.

Jangan menjejalkan atau memberikan tekanan berlebih pada roda. Jangan berusaha untuk membuat pemotongan dengan kedalaman berlebih. Menekan roda secara berlebihan akan meningkatkan beban dan kerentanan terhadap puntiran dan kelelahan roda dalam pemotongan dan kemungkinan sentakan atau kerusakan roda.

Ketika roda terikat atau ketika berhenti melakukan pemotongan untuk alasan apa pun, matikan alat listrik dan tahan alat tanpa bergerak hingga roda berhenti sempurna. Jangan pernah mencoba untuk melepaskan roda dari potongan ketika roda masih bergerak, jika tidak, sentakan dapat terjadi. Selidiki dan ambil tindakan perbaikan untuk mengurangi penyebab roda terikat.

Jangan memulai kembali pekerjaan pemotongan pada benda kerja. Biarkan roda mencapai kecepatan penuh dan masuk kembali sisi pemotongan dengan hati-hati. Roda dapat terikat, bergerak ke atas atau tersentak jika alat listrik dihidupkan kembali di dalam benda kerja.

Beri tumpuan pada panel atau benda kerja berukuran lebar untuk meminimalkan risiko roda terjepit dan tersentak. Benda kerja besar cenderung melengkung karena beratnya. Tumpuan harus diletakkan di bawah benda kerja di dekat garis pemotongan dan tepi benda kerja pada kedua sisi roda.

Lebih berhati-hatilah saat melakukan "potongan saku" ke dalam dinding atau area taling lainnya. Roda yang menonjol dapat memotong pipa gas atau pipa air, pengkabelan listrik, atau benda yang dapat menyebabkan sentakan.

PETUNJUK KESELAMATAN DAN KERJA TAMBAHAN

Selalu mulai pemotongan dengan mendorong roda melalui benda kerja secara perlahan. Jangan membenturkan atau menabrakkan roda saat memulai atau selama pemotongan. Selalu gerakan produk menjauh dari Anda.

Selama memotong, jaga cengkraman tetap kuat. Jangan memaksakan produk melalui benda kerja. Memaksakan produk dapat mengakibatkan sentakan. Bersihkan debu dari ventilasi udara dan pelindung secara teratur.

Saat pemotongan selesai, selalu biarkan roda berhenti sepenuhnya. Jangan pernah mengeluarkan produk dari potongan saat roda bergerak.

Saat melakukan pemotongan parsial, memulai kembali pemotongan, atau mengoreksi arah pemotongan, biarkan roda berhenti total terlebih dahulu. Untuk melanjutkan pemotongan, posisikan roda di garitan (slot pemotongan), mundurkan roda beberapa senti dari tepi pemotongan, tarik pelatuk, dan masuk kembali ke dalam pemotongan dengan perlahan.

Jika produk mogok, jaga genggaman tetap kuat dan lepaskan pelatuknya segera. Perbaiki masalah sebelum melanjutkan pekerjaan.

Segera matikan produk jika cakram pemotongan terhenti. Jangan nyalakan kembali produk saat cakram pemotongan terhenti, karena dapat memicu pentalan mendadak dengan kekuatan reaktif yang tinggi. Ketahui penyebab cakram pemotongan terhenti dan perbaiki, dengan memperhatikan instruksi keselamatan.

Kemungkinan penyebabnya adalah:

- Cakram pemotong dicondongkan pada benda kerja yang akan dikerjakan.
- Cakram pemotong telah menembus material yang akan dikerjakan.
- Alat listrik kelebihan beban

Jangan menjangkau mesin saat sedang beroperasi.

Saat memotong logam, bunga api yang beterbangan akan tercipta. Berhati-hatilah agar tidak ada orang yang terancam. Karena resiko bahaya api, tidak boleh ada bahan mudah terbakar di lokasi sekitar (zona terbang percikan). Jangan gunakan ekstrasi debu.

Hindari percikan api atau debu ampelas mengenai tubuh anda.

Jangan sekali-kali meraih menyentuh daerah berbahaya perkakas listrik ini ketika alat sedang berjalan.

Chip dan splinter tidak boleh dilepas saat mesin sedang beroperasi.

Segera matikan mesin saat terjadi vibrasi yang kuat atau malfungsi lainnya. Periksa mesin untuk mengetahui penyebabnya.

Jangan biarkan ada komponen logam masuk ke slot ventilasi - bahaya korsleting.

⚠ PERINGATAN! Bahaya luka bakar. Roda dan benda kerja menjadi panas saat digunakan. Kenakan sarung tangan saat mengganti cakram atau menyentuh benda kerja. Selalu jauhkan tangan dari area gerinda.

Lepaskan paket baterai sebelum memulai pekerjaan apa pun pada produk.

PETUNJUK KESELAMATAN BATERAI

Jangan membuang unit baterai bekas dalam sampah rumah tangga atau membakarnya. Distributor MILWAUKEE menawarkan untuk mengambil baterai lama guna melindungi lingkungan kita.

Jangan menyimpan paket baterai bersama benda logam (risiko arus pendek).

Hanya gunakan pengisi daya System MXF untuk mengisi daya paket baterai System MXF. Jangan menggunakan unit baterai dari sistem lain.

Jangan sekali-kali membuka unit baterai dan pengisi daya serta hanya simpan di tempat kering. Jaga kemasan baterai dan pengisi daya tetap kering di sepanjang waktu.

Asam baterai dapat merembes dari baterai yang rusak akibat beban atau suhu yang ekstrem. Jika asam baterai mengenai Anda, segera cuci dengan sabun dan air. Jika mengenai mata, bilas sebanyak-banyaknya selama setidaknya 10 menit dan segera dapatkan penanganan medis.

Tidak ada komponen logam yang diperbolehkan memasuki kompartemen baterai pada pengisi daya (risiko arus pendek).

PERINGATAN KESELAMATAN BATERAI TAMBAHAN

⚠ PERINGATAN! Untuk mengurangi risiko kebakaran, cedera pribadi, dan kerusakan produk akibat hubungan arus pendek, jangan pernah merendam alat, baterai atau charger Anda dalam cairan atau membiarkan cairan mengalir di dalamnya. Cairan korosif atau konduktif, seperti air laut, bahan kimia industri tertentu, dan produk pemutih atau yang mengandung pemutih, dan sebagainya, dapat menyebabkan hubungan arus pendek.

⚠ PERINGATAN! Alat ini mengandung baterai sel litium berbentuk kancing/koin. Baterai baru atau bekas dapat menyebabkan luka bakar internal yang parah dan menyebabkan kematian dalam waktu 2 jam jika tertelan atau masuk ke dalam tubuh. Selalu amankan penutup baterai. Jika penutup tidak menutup dengan aman, hentikan penggunaan perangkat, lepaskan baterai, dan jauhkan dari anak-anak. Jika Anda khawatir baterai mungkin telah tertelan atau masuk ke dalam tubuh, segera cari bantuan medis.

KONDISI PENGGUNAAN KHUSUS

Mesin potong ini dimaksudkan untuk memotong material baja, batu, dan keramik.

Baca petunjuk yang disertakan oleh pabrik aksesoris.

Jangan menggunakan produk untuk tujuan lain.

RISIKO RESIDU

Bahkan ketika produk digunakan seperti yang ditentukan, masih tidak mungkin untuk sepenuhnya menghilangkan faktor risiko residual tertentu. Bahaya mungkin timbul selama penggunaan produk dan operator harus memberikan perhatian khusus untuk menghindari hal-hal berikut:

- cedera yang disebabkan oleh vibrasi
 - Pegang produk dengan menggunakan tuas yang disediakan dan batasi waktu kerja dan paparan.
- cedera pendengaran yang disebabkan paparan terhadap suara
 - Kerusakan pendengaran, batasi paparan dan gunakan pelindung pendengaran yang sesuai.
- cedera akibat terbang serpihan
 - Kenakan alat pelindung diri yang sesuai, celana panjang yang tebal, sarung tangan, alas kaki yang kuat, dan kacamata pengaman, setiap saat.
- bahaya kesehatan yang disebabkan oleh terhirupnya debu beracun
 - Gunakan masker jika perlu.

BATERAI

Paket baterai yang belum digunakan selama beberapa waktu harus diisi kembali dayanya sebelum digunakan.

Suhu yang melebihi 50 °C akan mengurangi kinerja paket baterai. Hindari paparan berkepanjangan terhadap panas atau sinar matahari (risiko panas berlebihan).

Kontak pengisi daya dan paket baterai harus dijaga kebersihannya.

Untuk masa pemakaian optimal, paket baterai harus diisi dayanya hingga penuh setelah digunakan.

Untuk memaksimalkan masa pemakaian baterai, lepaskan paket baterai dari pengisi daya setelah terisi sepenuhnya.

Untuk penyimpanan paket baterai lebih dari 30 hari:

- Simpan paket baterai jika suhu berada di bawah 27 °C dan jauhkan dari kelembapan.
- Simpan paket baterai dalam kondisi terisi dayanya 30% - 50%.
- Jika penyimpanan paket baterai mencapai enam bulan, isi daya baterai seperti biasa.

PERLINDUNGAN KEMASAN BATERAI

Dalam torsi yang sangat tinggi, mengikat, mogok dan situasi arus pendek yang menyebabkan tarikan arus tinggi, alat akan bergetar selama sekitar 5 detik, pengukur bahan bakar akan berkedip, dan kemudian alat akan padam. Untuk menyetel ulang, lepaskan pemacu.

Dalam kondisi ekstrem, suhu dalam baterai dapat meningkat. Jika hal ini terjadi, pengukur bahan bakar akan berkedip hingga paket baterai menjadi lebih dingin. Ketika lampu padam, lanjutkan pekerjaan.

MENGANGKUT BATERAI LITUM

Baterai litium-ion tunduk pada persyaratan Legislasi Barang Berbahaya.

Pengangkutan baterai ini harus dilakukan sesuai regulasi dan peraturan daerah, nasional, dan internasional.

Baterai dapat diangkut melalui jalan darat tanpa persyaratan khusus.

Pengangkutan komersial baterai lithium-ion oleh pihak ketiga harus tunduk pada Peraturan terkait Barang Berbahaya. Persiapan pengangkutan dan pengangkutan harus dilakukan oleh orang yang terlatih dan prosesnya harus didampingi oleh pakar yang terkait.

Ketika mengangkut baterai:

- Pastikan terminal kontak baterai terlindungi dan terinsulasi untuk mencegah terjadinya korsleting.
- Pastikan bahwa unit baterai aman dari gerakan dalam pengemasan.
- Jangan mengangkut baterai yang retak atau bocor.
- Tanyakan kepada perusahaan ekspedisi untuk mendapatkan saran lebih lanjut.

DESKRIPSI FUNGSIONAL

1. Gagang pelindung
2. Pelindung
3. Baut spindel
4. Flensa roda
5. Roda pemotong
6. Indikator aktivasi
7. Tombol aktivasi
8. Tuas pengunci
9. Tempat konektor kereta*
10. Pemacu
11. Fiting sambungan cepat
12. Katup pasokan air
13. Gagang bal
14. Indikator ECO-coach / Indikator Beban Lebih
15. Kunci pas hex
16. Kunci Allen
17. Roda putar

* Tempat penyambungan ini memungkinkan produk untuk dioperasikan menggunakan 3105 kereta gergaji mesin potong MILWAUKEE. Tempat konektor kereta harus selalu tertutup saat tidak digunakan agar terlindung dari debu dan kelembapan. Lihat petunjuk kereta untuk informasi selengkapnya.

PEMILIHAN RODA

Permukaan potong	Tipe cakram pemotongan
Bahan bukan logam	Cakram pemotongan abrasif silikon karbida
Bahan bangunan	Roda berlian dengan pasokan air atau cakram pemotongan abrasif silikon karbida

INDIKATOR ECO-COACH/INDIKATOR BEBAN LEBIH

Selalu monitor Indikator ECO-coach/Indikator Beban Lebih selama pengoperasian untuk kinerja optimal.

LED	Penyebab	Perbaiki
Off	Produk belum diaktifkan.	Aktifkan produk.
	Tidak ada beban yang terdeteksi.	Tidak diperlukan tindakan. Ini pengoperasian normal.
	Produk bekerja di bawah beban optimal.	Terapkan lebih banyak tekanan terhadap produk selama penggunaan untuk meningkatkan beban.
Menyala, hijau pekat	Produk sudah diaktifkan.	Tidak diperlukan tindakan. Ini pengoperasian normal.
	Produk bekerja pada beban optimal.	
Menyala, merah pekat	Produk bekerja di atas beban optimal. Risiko pemanasan berlebih pada komponen elektronik. Produk padam secara otomatis setelah 5 detik dalam kondisi ini.	Segera hentikan tekanan pada roda.
Menyala, berkedip 10 kali kemudian mati	Indikator suhu berlebih Produk tidak akan menyala hingga suhunya lebih dingin.	Biarkan produk menjadi lebih dingin.
Menyala, berkedip saat stasioner	Indikator suhu berlebih Produk tidak akan menyala hingga suhunya lebih dingin.	Biarkan produk menjadi lebih dingin.
	Daya unit baterai rendah.	Ganti baterai.

KENDALI BEBAN LEBIH

Jika beban berlebih, pelindung kelebihan panas akan mematikan produk secara otomatis dan lampu kontrol berkedip 5 detik. Lepaskan pelatuk, keluarkan roda pemotong dari benda kerja setelah roda berhenti dan biarkan alat mendingin. Nyalakan kembali alat.

PERLINDUNGAN SENTAKAN

Produk ini dilengkapi perlindungan sentakan. Jika cakram pemotong macet, produk akan mati.

SAMBUNGAN AIR

Sebuah sambungan air tersedia pada produk untuk mendinginkan roda dan mengurangi terbentuknya debu. Sambungan air harus digunakan pada semua aplikasi pemotongan beton.

Untuk hasil yang terbaik, biarkan air melapisi keseluruhan roda pemotongan sebelum pengoperasian.

PEMBERSIHAN

Slot ventilasi produk tidak boleh tertutup sepanjang waktu.

PEMELIHARAAN

Gunakan hanya aksesoris MILWAUKEE dan suku cadang MILWAUKEE. Jika komponen yang belum dijelaskan harus diganti, hubungi salah satu dari pusat layanan MILWAUKEE kami (lihat daftar alamat layanan/garansi kami).

Jika diperlukan, gambar pecahan komponen dapat dipesan. Sebutkan tipe produk dan enam digit angka yang tertera pada label dan pesanlah gambarnya pada agen layanan setempat.

SIMBOL



Baca petunjuk dengan cermat sebelum memulai menggunakan produk.



PERHATIAN! PERINGATAN! BAHAYA!



Lepaskan paket baterai sebelum memulai pekerjaan apa pun pada produk.



Selalu pakai kacamata goggle saat menggunakan produk ini.



Pakai pelindung telinga.



Pakai masker pelindung debu yang tepat.



Pakai sarung tangan.



Jangan paksa.



Hanya untuk pekerjaan pemotongan



Tingkat daya suara terjamin



Jangan menelan baterai sel koin.



Jangan bekerja sambil berdiri pada tangga. Pastikan Anda berdiri dengan tegap.



Aksesoris - Tidak termasuk di dalam peralatan standar; tersedia sebagai aksesoris.



Arah rotasi

n_0

Kecepatan tanpa beban

V

Voltase



Arus Search



Jangan membuang limbah baterai, limbah peralatan listrik dan elektronik sebagai limbah kota yang tidak disortir. Limbah baterai dan limbah peralatan listrik dan elektronik harus dikumpulkan secara terpisah. Baterai limbah, akumulator limbah, dan sumber cahaya harus disingkirkan dari peralatan. Tanyakan kepada pihak berwenang atau peritel setempat mengenai daur ulang dan titik pengumpulan. Menurut peraturan setempat, penjual dapat diwajibkan untuk menerima kembali baterai bekas dan limbah peralatan listrik dan elektronik tanpa mengenakan biaya. Kontribusi Anda untuk menggunakan kembali dan mendaur ulang limbah baterai dan limbah peralatan listrik dan elektronik membantu mengurangi permintaan bahan baku. Baterai bekas, khususnya yang mengandung litium dan limbah peralatan listrik dan elektronik mengandung material berharga yang dapat didaur ulang, yang dapat berdampak buruk pada lingkungan dan kesehatan manusia, jika tidak dibuang dengan cara yang ramah lingkungan. Hapus data personel dari peralatan yang dibuang, jika ada.

Nama merek dan logo Bluetooth® adalah merek dagang terdaftar yang dimiliki oleh Bluetooth SIG, Inc., dan setiap penggunaan merek tersebut dilakukan di bawah lisensi. Merek dan nama dagang lainnya adalah milik pemiliknya masing-masing.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT		MXF COS350G2
Loại		Máy cắt
Tốc độ định mức		5370/min
	D=Đường kính đĩa cắt (tối đa)	350 mm
	d=Đường kính lỗ đĩa cắt	20 mm / 25,4 mm / 27 mm
	b=Độ dày đĩa cắt (tối thiểu/tối đa)	1 mm / 5 mm
Loại bánh cắt: đĩa cắt mài mòn gia cố hoặc đĩa cắt kim cương		
Độ sâu cắt tối đa		124 mm
Đầu vào cấp nước tối đa		0,41 Mpa
Trọng lượng theo EPTA-Procedure 01/2014 (MXF XC608)		13,3 kg
Trọng lượng (chỉ sản phẩm)		8,95 kg
Dải tần số của BLUETOOTH		2402-2480 MHz
Nguồn tần số radio tối đa truyền được trong (các) dải tần		1,8 dBm
Phiên bản BLUETOOTH		Chế độ tín hiệu 4,0 BT
Nhiệt độ môi trường khuyến nghị khi vận hành		-18 – +50 °C
Loại pin được khuyến nghị		MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
Bộ sạc được khuyến nghị		MXF C..., MXF SC

Thông tin về tiếng ồn

Giá trị phát sinh tiếng ồn được xác định theo tiêu chuẩn EN 60745, EN 61029, 2000/14/EC

Cấp độ áp suất âm thanh trọng số A	114,3 dB (A)
Độ bất định K	3 dB (A)
Cấp độ công suất âm thanh trọng số A	125,3 dB (A)
Độ bất định K	3 dB (A)

Luôn đeo thiết bị bảo vệ tai.

Thông tin về độ rung

Tổng giá trị rung (tổng vectơ trên ba trục) được xác định theo EN 60745, EN 61029, 2000-14 Phụ lục EC

Giá trị phát thải rung chấn a_n	5,81 m/s ²
Độ bất định K	1,5 m/s ²

⚠ CẢNH BÁO! Tổng giá trị mức độ rung chấn và giá trị phát thải tiếng ồn được công bố được đưa ra trong hướng dẫn sử dụng này đã được đo theo thử nghiệm chuẩn hóa đã cho có thể được sử dụng để so sánh với công cụ khác. Có thể sử dụng chúng để đánh giá sơ bộ về mức độ tiếp xúc.

Các giá trị phát thải tiếng ồn và rung chấn được công bố thể hiện cho ứng dụng chính của công cụ. Tuy nhiên, nếu sản phẩm được sử dụng cho các ứng dụng khác nhau, với các phụ kiện khác nhau hoặc được bảo dưỡng kém, thì mức độ phát rung chấn và tiếng ồn có thể khác nhau. Những điều kiện này có thể làm tăng đáng kể mức độ tiếp xúc trong tổng thời gian làm việc.

Việc ước tính mức độ tiếp xúc với tiếng ồn và rung chấn cần tính đến số lần công cụ được tắt hoặc khi nó đang chạy không tải. Những điều kiện này có thể làm giảm đáng kể mức độ tiếp xúc trong tổng thời gian làm việc.

Xác định các biện pháp an toàn bổ sung để bảo vệ người vận hành khỏi các tác động của rung chấn và tiếng ồn, như bảo trì công cụ và các phụ kiện, giữ cho tay ẩm (trong trường hợp rung chấn), sắp xếp các quy trình làm việc.

⚠ CẢNH BÁO! Hãy đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm dụng cụ có động cơ này. Không tuân thủ những cảnh báo và chỉ dẫn có thể dẫn đến giết điện, hỏa hoạn và/hoặc chấn thương nghiêm trọng.

Giữ lại tất cả những cảnh báo và chỉ dẫn để tham khảo sau này.

CẢNH BÁO AN TOÀN DÀNH CHO MÁY CẮT

Khung bảo vệ được cung cấp kèm theo công cụ phải được gắn chặt vào máy công cụ và được đặt ở vị trí an toàn tối đa để bánh cắt ít tiếp xúc với người vận hành nhất. Đứng ở vị trí và yêu cầu những người xung quanh đứng ở vị trí cách xa mặt phẳng của bánh mài đang quay. Khung bảo vệ giúp bảo vệ người vận hành khỏi các mảnh vỡ bánh mài và va chạm ngẫu nhiên với bánh mài.

Chỉ sử dụng bánh mài được gia cố liên kết hoặc bánh mài cắt đứt kim cương cho máy công cụ của bạn. Chỉ vì phụ kiện có thể được gắn vào máy công cụ, nên máy không đảm bảo hoạt động an toàn.

Tốc độ định mức tối thiểu của phụ kiện phải bằng với tốc độ tối đa được ghi trên máy công cụ. Các phụ kiện chạy nhanh hơn tốc độ định mức của chúng có thể bị vỡ và bắn mảnh.

Chỉ được sử dụng bánh mài cho các ứng dụng được khuyến nghị. Ví dụ: không mài bằng mặt bên của bánh mài cắt đứt. Bánh mài cắt đứt dùng để mài khu vực bên ngoài, lực bập ngang tác dụng lên các bánh mài có thể khiến chúng bị vỡ.

Luôn sử dụng mặt bích bánh mài không bị hư hỏng có đường kính chính xác vừa khớp với bánh mài của bạn đã chọn. Mặt bích bánh mài thích hợp sẽ đỡ bánh mài do đó giảm khả năng bị gãy bánh mài.

Không sử dụng bánh mài gia cố bị mòn từ các máy công cụ lớn hơn. Bánh mài dành cho máy công cụ lớn hơn không phù hợp với tốc độ cao hơn của máy công cụ nhỏ hơn và có thể bị nổ.

Đường kính ngoài và độ dày của phụ kiện phải nằm trong định mức công suất của máy công cụ. Không thể bảo vệ hoặc kiểm soát các phụ kiện có kích thước không chính xác.

Kích thước vòm của bánh mài và mặt bích phải phù hợp với trục của máy công cụ. Bánh mài và mặt bích có lỗ vòm không khớp với phần cứng gắn lắp làm cho máy công cụ hoạt động mất cân bằng, rung quá mức và có thể gây mất kiểm soát.

Không sử dụng bánh mài bị hỏng. Trước mỗi lần sử dụng, hãy kiểm tra bánh mài xem dính phoi bào và bị nứt hay không. Nếu máy công cụ hoặc bánh mài bị rơi, hãy kiểm tra xem bánh mài có bị hư hỏng hay không hoặc bánh mài không bị hư hỏng. Sau khi kiểm tra và gắn lắp bánh mài, bạn và những người xung quanh hãy đứng cách xa mặt phẳng có bánh mài đang quay và chạy máy công cụ ở tốc độ không tải tối đa trong một phút. Các bánh xe bị hỏng thường sẽ bị vỡ trong lần kiểm tra này.

Dùng thiết bị bảo hộ cá nhân. Tùy thuộc vào ứng dụng, sử dụng tấm che mặt, kính an toàn hoặc kính bảo hộ. Khi thích hợp, hãy đeo mặt nạ chống bụi, thiết bị bảo vệ thính giác, găng tay và tạp dề trong xưởng làm việc có khả năng ngăn chặn các mảnh mài mòn hoặc mảnh phoi nhỏ bắn ra. Dụng cụ bảo vệ mắt phải có khả năng ngăn chặn các mảnh vụn bay do những lần vận hành máy khác nhau tạo ra. Mặt nạ chống bụi hoặc mặt nạ phòng độc phải có khả năng lọc các hạt do việc vận hành máy của bạn. Tiếp xúc lâu với tiếng ồn cường độ cao có thể gây giảm thính lực.

Yêu cầu những người xung quanh giữ khoảng cách an toàn với khu vực làm việc. Bất kỳ ai vào khu vực làm việc đều phải đeo thiết bị bảo hộ cá nhân. Các mảnh tấm vật liệu hoặc bánh mài bị vỡ có thể bay ra và gây thương tích ngay bên ngoài khu vực làm việc.

Chỉ giữ máy bằng bề mặt cầm cách điện khi thực hiện một thao tác trong đó phụ kiện cắt có thể tiếp xúc với dây điện trần. Dụng cụ cắt tiếp xúc với dây "có điện" có thể làm cho các bộ phận kim loại hở của dụng cụ máy "có điện" và có thể làm cho người vận hành bị điện giật.

Không bao giờ đặt máy công cụ xuống cho đến khi phụ kiện dừng hẳn. Bánh mài quay có thể bám vào bề mặt và kéo máy công cụ ra khỏi tầm kiểm soát của bạn.

Không cho máy công cụ hoạt động khi mang theo bên mình. Vì tình tiếp xúc với phụ kiện quay có thể kéo quần áo của bạn và kéo phụ kiện vào cơ thể.

Thường xuyên làm sạch lỗ thông hơi của máy công cụ. Quạt của động cơ hút bụi bên trong và nếu tích tụ quá nhiều kim loại đang bột thì có thể gây ra các mối nguy hiểm về điện.

Không vận hành máy công cụ gần các vật liệu dễ cháy. Tia lửa có thể đốt cháy các vật liệu này.

PHẢN LỰC VÀ CÁC CẢNH BÁO LIÊN QUAN

Phản lực là phản ứng đột ngột với bánh mài đang quay bị chèn ép hoặc bị kẹt. Tình trạng chèn ép hoặc kẹp khiến bánh mài quay nhanh chóng bị giữ lại, do đó khiến cho máy công cụ không điều khiển được buộc phải theo hướng ngược lại với chiều quay của bánh mài tại điểm bị kẹt.

Ví dụ, nếu bánh mài bị tẩm vật liệu kẹp hoặc chèn ép lại, cạnh của bánh mài đang đi vào điểm chèn ép có thể ăn sâu vào bề mặt của vật liệu làm cho bánh mài trượt ra hoặc văng ra ngoài. Bánh mài có thể văng về phía hoặc ra xa người vận hành, tùy thuộc vào hướng chuyển động của bánh mài tại điểm chèn ép. Bánh mài cũng có thể bị vỡ trong những tình huống này.

Phản lực là kết quả của việc sử dụng sai máy công cụ và/hoặc quy trình hay điều kiện vận hành không đúng và có thể được tránh bằng cách thực hiện các biện pháp đề phòng an toàn dưới đây.

Cầm chặt cả hai tay lên máy công cụ và điều chỉnh vị trí cơ thể và cánh tay để cho phép bạn chịu phản lực. Luôn sử dụng tay cầm phụ, nếu được cung cấp, để kiểm soát tối đa phản ứng giật ngược hoặc mômen quay trong quá trình khởi động. Người vận hành có thể kiểm soát phản lực mômen quay hoặc lực giật ngược, nếu thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp.

Không bao giờ đặt tay gần phụ kiện quay. Phụ kiện có thể phản lực lên tay bạn.

Vị trí cơ thể không được thường hàng với bánh mài đang quay. Phản lực sẽ đẩy công cụ theo hướng ngược lại với chuyển động của bánh cắt tại điểm mài thô.

Đặc biệt cẩn thận khi làm việc ở các góc, cạnh sắc và v.v. Tránh làm bật và giật phụ kiện. Các góc cạnh sắc hoặc bật có xu hướng giải chặt phụ kiện quay và gây mất kiểm soát hoặc phản lực.

Không lắp lưỡi cưa gỗ có xích, bánh mài hình thoi phân đoạn có khe hở ngoại vi lớn hơn 10 mm hoặc lưỡi cưa có răng. Những lưỡi cưa như vậy thường xuyên tạo ra hiện tượng phản lực và mất kiểm soát.

Không làm kẹt bánh mài hoặc tạo áp lực quá mạnh. Không tìm cách làm sâu vết cắt quá mức. Kéo căng bánh mài quá mức sẽ làm tăng tải và dễ bị xoắn hoặc bó cứng bánh mài trong vết cắt và khả năng xảy ra hiện tượng phản lực hoặc gây bánh mài.

Khi bánh mài bị kẹt hoặc khi gián đoạn một vết cắt vì bất cứ lý do gì, hãy tắt máy công cụ và giữ máy công cụ cố định trong vật liệu cho đến khi bánh mài dừng hoàn toàn. Không bao giờ tìm cách tháo bánh mài ra khỏi vết cắt khi bánh mài đang chuyển động, nếu không thì có thể xảy ra hiện tượng phản lực. Kiểm tra và có biện pháp điều chỉnh để loại bỏ nguyên nhân gây kẹt bánh mài.

Không khởi động lại thao tác cắt trên tấm vật liệu. Để bánh mài đạt đến tốc độ tối đa và cẩn thận vào lại vết cắt. Bánh mài có thể bị kẹt, bị lật hoặc giật ngược lại nếu khởi động lại máy công cụ trên tấm vật liệu.

Đỡ các tấm hoặc bất kỳ tấm vật liệu quá khổ nào để giảm thiểu nguy cơ bị chèn ép và giật ngược bánh mài. Các tấm vật liệu rộng thường sẽ xếp xuống do trọng lượng của chúng. Giá đỡ phải được đặt bên dưới tấm vật liệu gần đường cắt và gần cạnh tấm vật liệu ở cả hai bên của bánh mài.

Cần chú ý đặc biệt khi "cắt rãnh" vào các bức tường có sẵn hoặc các điểm mốc khác. Bánh cắt nhỏ ra có thể cắt vào đường ống dẫn khí hoặc nước, hệ thống dây điện hoặc các vật có thể gây phản lực.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN VÀ HOẠT ĐỘNG BỔ SUNG

Luôn bắt đầu cắt nhẹ nhàng bằng cách đẩy bánh cắt qua tấm vật liệu. Không đập hoặc va vào bánh cắt khi bắt đầu cắt hoặc trong quá trình cắt. Luôn đẩy sản phẩm ra xa bạn.

Trong khi cắt, hãy giữ chặt tay. Không ép sản phẩm qua vật liệu. Ép sản phẩm có thể gây ra hiện tượng giật ngược. Thường xuyên làm sạch bụi khỏi lỗ thông hơi và tấm bảo vệ.

Khi cắt xong, luôn để bánh cắt dừng hẳn. Không bao giờ được tháo sản phẩm ra khỏi vết cắt khi bánh cắt đang chuyển động.

Nếu thực hiện cắt một phần, bắt đầu lại quá trình cắt hoặc điều chỉnh hướng cắt, hãy để bánh cắt dừng hoàn toàn. Để tiếp tục cắt, hãy cân giữa bánh cắt vào vết cắt (rãnh cắt), lùi bánh cắt ra xa mép cắt vài inch, bóp cò và từ từ đưa bánh cắt vào lại vết cắt.

Nếu sản phẩm ngừng hoạt động, hãy giữ chắc tay và nhả cò ngay lập tức. Khắc phục sự cố trước khi tiếp tục công việc.

Tắt sản phẩm ngay lập tức nếu đĩa cắt bị kẹt. Không bắt lại sản phẩm khi đĩa cắt đang bị kẹt, bởi điều này có thể kích hoạt lực bật lên với phản lực mạnh. Xác định lý do tại sao đĩa cắt bị kẹt và khắc phục điều này, chú ý đến các hướng dẫn an toàn.

Những nguyên nhân có thể là:

- Đĩa cắt được nghiêng vào tấm vật liệu để gia công.
- Đĩa cắt đã xuyên qua vật liệu để được gia công.
- Sản phẩm bị quá tải.

Không chạm tay vào sản phẩm khi sản phẩm đang chạy.

Khi cắt kim loại sẽ sinh ra tia lửa điện bay. Hãy cẩn thận không để người nào gặp nguy hiểm. Vì có nguy cơ hỏa hoạn, nên không được bỏ trí các vật liệu dễ cháy trong vùng lân cận (vùng bay tia lửa). Không sử dụng máy hút bụi.

Tránh tia lửa và bụi cắt bắn vào cơ thể.

Không bao giờ chạm vào khu vực nguy hiểm của sản phẩm khi sản phẩm đang chạy.

Không được thả bỏ vụn xỉ và mảnh vụn trong khi sản phẩm đang hoạt động.

Tắt sản phẩm ngay lập tức trong trường hợp có rung động đáng kể hoặc nếu xảy ra sự cố khác. Kiểm tra sản phẩm để tìm ra nguyên nhân.

Không để bất kỳ bộ phận kim loại nào lọt vào khe thông khí - nguy cơ đoản mạch.

⚠ CẢNH BÁO! Nguy cơ bỏng Bánh mài và tấm vật liệu tròn nên nóng trong quá trình sử dụng. Đeo găng tay khi thay đĩa hoặc chạm vào tấm vật liệu. Luôn để tay xa khỏi khu vực mài.

Tháo pin trước khi bắt đầu thao tác với sản phẩm.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN CHO PIN

Không tháo bộ pin cũ theo các thải sinh hoạt hoặc đốt chúng. Các nhà phân phối MILWAUKEE đề nghị được lấy lại các pin cũ để bảo vệ môi trường của chúng ta.

Không bảo quản pin cùng với vật dụng kim loại (nguy cơ ngắn mạch).

Chỉ sử dụng các bộ sạc hệ MXF để sạc pin hệ MXF. Không sử dụng bình pin từ các hệ thống khác.

Không bao giờ tự ý mở các pin và bộ sạc, và chỉ bảo quản chúng trong các phòng khô. Luôn đảm bảo các pin và bộ sạc được khô.

Axit trong pin có thể rò rỉ từ pin bị hư hại trong điều kiện nhiệt độ khác nhiệt hoặc tải quá nặng. Nếu bị tiếp xúc với axit trong pin, hãy rửa ngay lập tức bằng xà phòng và nước. Trong trường hợp axit tiếp xúc với mắt, hãy rửa sạch trong ít nhất 10 phút và ngay lập tức đi khám bác sĩ.

Không để các chi tiết kim loại đi vào phần chứa pin của bộ sạc (nguy cơ ngắn mạch).

CÁC CẢNH BÁO AN TOÀN BỔ SUNG CHO PIN

⚠ CẢNH BÁO! Để giảm nguy cơ hỏa hoạn, chấn thương cá nhân và hư hại sản phẩm do ngắn mạch, không bao giờ nhúng sản phẩm, pin hay bộ sạc trong chất lỏng hoặc cho phép chất lỏng xâm nhập vào chúng. Các chất lỏng ăn mòn hoặc dẫn điện, ví dụ như nước biển, một số hóa chất công nghiệp, và chất tẩy hoặc sản phẩm chứa chất tẩy, v.v., đều có thể gây ngắn mạch.

⚠ CẢNH BÁO! Thiết bị này có chứa pin loại nút lithium/đồng xu. Pin mới hoặc đã qua sử dụng có thể gây bỏng bên trong nghiêm trọng và có thể dẫn đến tử vong sau ít nhất 2 giờ nếu nuốt phải hoặc nếu pin xâm nhập vào cơ thể. Luôn đậy chặt nắp pin. Nếu nắp không được đậy chặt, hãy dừng sử dụng thiết bị, tháo pin và để xa tầm tay trẻ em. Nếu bạn nghĩ rằng có thể đã nuốt phải hoặc để pin xâm nhập vào cơ thể, hãy tìm kiếm sự chăm sóc y tế ngay lập tức.

ĐIỀU KIỆN SỬ DỤNG CỤ THỂ

Sản phẩm dùng để cắt các vật liệu kim loại, đá, gốm.

Tham khảo hướng dẫn do nhà sản xuất phụ kiện cung cấp.

Không sử dụng sản phẩm cho bất kỳ mục đích nào khác.

RỦI RO CÓ HỮU

Ngay cả khi sử dụng sản phẩm theo chỉ định, thì vẫn không thể loại bỏ hoàn toàn các yếu tố rủi ro còn lại. Các mối nguy hiểm sau đây có thể phát sinh khi sử dụng sản phẩm và người vận hành cần đặc biệt chú ý để tránh những điều sau đây:

- chấn thương do rung động
 - Giữ sản phẩm bằng tay cầm được chỉ định và hạn chế thời gian làm việc và tiếp xúc.
- tổn thương thính giác do tiếp xúc với tiếng ồn
 - Hạn chế tiếp xúc và đeo đồ bảo vệ thính giác phù hợp.
- bị thương do mảnh vỡ bay ra
 - Luôn đeo thiết bị bảo hộ cá nhân thích hợp, mặc quần dài dày, đeo găng tay, xỏ giày dép chắc chắn và đeo kính an toàn.
- mối nguy hiểm cho sức khỏe do hít phải bụi độc hại
 - Đeo khẩu trang nếu cần.

PIN

Pin chưa được sử dụng trong một thời gian dài nên được sạc lại trước khi sử dụng.

Nhiệt độ vượt quá 50 °C làm giảm hiệu năng của pin. Tránh tiếp xúc trong thời gian dài với nhiệt độ hoặc ánh nắng mặt trời (nguy cơ quá nhiệt).

Các điểm tiếp xúc của bộ sạc và bộ pin phải được giữ sạch sẽ.

Để có tuổi thọ tối ưu, các pin phải được sạc đầy sau mỗi lần sử dụng.

Để đảm bảo tuổi thọ pin lâu nhất có thể, hãy rút pin ra khỏi bộ sạc sau khi nó được sạc đầy.

Khi cất trữ pin lâu hơn 30 ngày:

- Bảo quản pin ở nơi khô, có nhiệt độ dưới 27 °C.
- Bảo quản pin trong điều kiện sạc 30% - 50%
- Sau mỗi 6 tháng bảo quản, sạc pin như bình thường.

BẢO VỆ PIN

Trong các tình huống mômen xoắn cao, kẹp, kẹt và ngắn mạch có thể tăng cường độ dòng điện, sản phẩm sẽ rung khoảng 5 giây, đèn báo mức pin sẽ nhấp sáng, và sau đó sản phẩm bị tắt. Để đặt lại, hãy nhả cò ra.

Trong các tình huống khắc nghiệt, nhiệt độ bên trong của bộ pin có thể tăng lên quá cao. Nếu điều này xảy ra, đèn báo mức pin sẽ nhấp sáng cho đến khi pin nguội bớt. Sau khi đèn tắt, tiếp tục làm việc.

VẬN CHUYỂN PIN LITHIUM

Các pin lithium-ion cần tuân thủ Luật về Hàng hóa Nguy hiểm.

Việc vận chuyển các pin này phải được thực hiện theo các điều kiện và quy định của địa phương, quốc gia và quốc tế.

Pin có thể được vận chuyển bằng đường bộ mà không có yêu cầu nào khác.

Việc vận chuyển thương mại pin lithium-ion bởi các bên thứ ba cần tuân thủ quy định về Hàng hóa Nguy hiểm. Việc chuẩn bị vận chuyển và vận chuyển cần được thực hiện bởi những người được đào tạo phù hợp và quy trình này phải được giám sát bởi các chuyên gia trong ngành.

Khi vận chuyển pin:

- Đảm bảo các đầu tiếp xúc của pin được bảo vệ và cách điện để ngăn ngắn mạch.
- Đảm bảo pin được cố định để không di chuyển trong bao bì.
- Không vận chuyển các pin bị nứt hoặc rò rỉ.
- Kiểm tra với công ty chuyển tiếp để được tư vấn thêm.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

- 1. Tay cầm khung bảo vệ
 - 2. Khung bảo vệ
 - 3. Bu lông trục chính
 - 4. Mặt bích bánh cắt
 - 5. Lưỡi cắt
 - 6. Đèn báo kích hoạt
 - 7. Nút kích hoạt
 - 8. Cần khóa
 - 9. Cổng kết nối xe đẩy*
 - 10. Kích hoạt
 - 11. Đầu nối kết nối nhanh
 - 12. Van cấp nước
 - 13. Tay cầm lưỡi cưa
 - 14. Đèn chỉ báo hướng dẫn ECO / Đèn chỉ báo quá tải
 - 15. Cờ lê lục giác
 - 16. Khóa đầu lục giác
 - 17. Bánh cắt con lăn
- * Cổng kết nối cho phép vận hành sản phẩm với 3105 xe đẩy cưa cắt của MILWAUKEE. Luôn đóng cổng kết nối xe đẩy khi không sử dụng để duy trì khả năng chống bụi và chống ẩm. Xem hướng dẫn sử dụng xe đẩy để biết thông tin đầy đủ.

CHỌN BANH CẮT

Bề mặt cắt	Loại đĩa cắt
Vật liệu phi kim loại	Đĩa cắt mài mòn silicon carbide
Vật liệu xây	Bánh cắt kim cương có cấp nước hoặc đĩa cắt mài mòn silicon carbide

ĐÈN CHỈ BÁO HƯỚNG DẪN ECO/ĐÈN CHỈ BÁO QUÁ TẢI

Luôn theo dõi đèn Đèn chỉ báo hướng dẫn ECO/Đèn chỉ báo quá tải trong quá trình hoạt động để có hiệu suất tối ưu.

Đèn LED	Nguyên nhân	Điều chỉnh
tắt	Sản phẩm không được kích hoạt. Không phát hiện thấy tải nào. Sản phẩm đang chạy dưới mức tải tối ưu.	Kích hoạt sản phẩm. Không cần thực hiện hành động gì. Đây là hoạt động bình thường. Tạo thêm áp lực lên sản phẩm trong quá trình sử dụng để tăng tải.
Bật, màu xanh lá sáng đều	Sản phẩm được kích hoạt. Sản phẩm đang chạy ở mức tải tối ưu.	Không cần thực hiện hành động gì. Đây là hoạt động bình thường.
Bật, màu đỏ sáng đều	Sản phẩm đang chạy trên mức tải tối ưu. Nguy cơ quá nhiệt các thiết bị điện tử. Sản phẩm tự động tắt sau 5 giây ở trạng thái này.	lập tức giảm áp lực lên bánh cắt.

Bật, nhấp nháy 10 lần rồi tắt	Chỉ báo quá nhiệt. Sản phẩm sẽ không khởi động cho đến khi sản phẩm nguội lại.	Hãy để sản phẩm nguội bớt.
Bật, nhấp nháy khi không hoạt động	Chỉ báo quá nhiệt. Sản phẩm sẽ không khởi động cho đến khi sản phẩm nguội lại.	Hãy để sản phẩm nguội bớt.
	Sạc bộ pin ở mức thấp.	Sạc lại bộ pin.

KIỂM SOÁT QUÁ TẢI

Nếu quá tải, chức năng bảo vệ quá nhiệt sẽ tự động tắt sản phẩm và đèn điều khiển nhấp nháy trong 5 giây. Nhả cò, lấy bánh cắt ra khỏi tấm vật liệu sau khi đã dừng và để sản phẩm nguội. Rồi bật lại sản phẩm.

BẢO VỆ CHỐNG GIẬT NGƯỢC

Sản phẩm có chức năng bảo vệ chống giật ngược. Nếu đĩa cắt bị kẹt, sản phẩm sẽ tắt.

KẾT NỐI NƯỚC

Kết nối nước có sẵn trên sản phẩm để làm mát bánh cắt và giảm hình thành bụi. Nên sử dụng kết nối nước trên tất cả các ứng dụng cắt bê tông.

Để có kết quả tốt nhất, hãy để nước bao phủ toàn bộ đĩa cắt trước khi vận hành.

LÀM SẠCH

Các khe thông gió của sản phẩm lúc nào cũng phải sạch sẽ.

BẢO TRÌ

Chỉ sử dụng các phụ kiện và phụ tùng thay thế của MILWAUKEE. Không được thay thế các thành phần theo những cách không được mô tả ở đây, vui lòng liên hệ một trong những đại lý dịch vụ MILWAUKEE của chúng tôi (xem danh sách địa chỉ bảo hành/dịch vụ của chúng tôi).

Nếu cần, có thể yêu cầu xem hình vẽ mô tả chi tiết các bộ phận. Vui lòng nêu rõ số sê-ri cũng như loại sản phẩm được in trên nhãn và yêu cầu bản vẽ tại các trung tâm dịch vụ địa phương của bạn.

BIỂU TƯỢNG

	Vui lòng đọc cẩn thận hướng dẫn trước khi sử dụng máy.
	CHÚ Ý! CẢNH BÁO! NGUY HIỂM!
	Tháo pin trước khi bắt đầu thao tác với sản phẩm.
	Luôn đeo kính bảo vệ khi sử dụng sản phẩm.
	Đeo thiết bị bảo vệ tai.



Sử dụng khẩu trang chống bụi phù hợp.



Đeo găng tay.



Không sử dụng lực.



Chỉ dành cho công việc cắt.



Mức công suất âm thanh được đảm bảo



Không nuốt pin loại đồng xu.



Không làm việc trên thang. Đảm bảo đứng vững.



Phụ kiện - Không bao gồm trong thiết bị tiêu chuẩn, có sẵn dưới dạng phụ kiện mua ngoài.



Hướng xoay

n_0

Tốc độ không tải

V

Điện áp



Dòng điện một chiều



Không vứt bỏ pin thải, thiết bị điện và điện tử thải cùng với rác thải đô thị chưa được phân loại. Pin thải và thiết bị điện và điện tử thải phải được thu gom riêng. Phải loại bỏ pin thải, bộ tích điện thải và nguồn sáng khỏi thiết bị. Xác nhận với chính quyền địa phương hoặc nhà bán lẻ để được tham vấn về việc tái chế và điểm thu gom. Theo quy định của địa phương, các nhà bán lẻ có thể có nghĩa vụ nhận lại pin thải và thiết bị điện và điện tử thải miễn phí. Sự đóng góp của bạn trong việc tái sử dụng và tái chế pin thải và thiết bị điện và điện tử thải sẽ giúp giảm nhu cầu về nguyên liệu thô. Đặc biệt, pin thải có chứa lithium và Thiết bị điện và điện tử thải chứa các vật liệu có giá trị, có thể tái chế, có thể tác động xấu đến môi trường và sức khỏe con người, nếu không được xử lý theo cách phù hợp với môi trường. Xóa dữ liệu cá nhân khỏi thiết bị thải, nếu có.

Logo và nhãn hiệu Bluetooth® là nhãn hiệu đã đăng ký thuộc sở hữu của Bluetooth SIG, Inc. và bất kỳ hoạt động nào sử dụng nhãn hiệu này đều phải được cấp phép. Các nhãn hiệu và tên thương mại khác thuộc về các chủ sở hữu tương ứng.

技術データ	MXF COS350G2
タイプ	切断装置
定格回転数	5370/min
 D=切断ディスク径 (最大) d=切断ディスク穴径 b=切断ディスク厚さ (最小/最大)	350 mm 20 mm / 25.4 mm / 27 mm 1 mm / 5 mm
ホイールタイプ: 補強入り研磨切断ディスクまたはダイヤモンド切断ディスク	
最高切断深さ	124 mm
最大給水口	0.41 Mpa
EPTAプロシージャ 01/2014に基づく重量 (MXF XC608)	13.3 kg
重量 (製品のみ)	8.95 kg
BLUETOOTH(ブルートゥース)の周波数帯	2402-2480 MHz
周波数地帯で送信される最大高周波電力	1.8 dBm
BLUETOOTH(ブルートゥース)バージョン	4.0 BT 信号モード
推奨周囲動作温度	-18 ~ +50 °C
推奨バッテリータイプ	MXF CP..., MXF XC..., MXF HD...
推奨充電器	MXF C..., MXF SC
騒音情報	
騒音放射値 (EN 60745, EN 61029, 2000/14/ECに従い測定)	
A特性・音圧レベル	114.3 dB (A)
不明 K	3 dB (A)
A特性音響パワーレベル	125.3 dB (A)
不明 K	3 dB (A)
必ずイヤープロテクターを使用してください。	
振動情報	
総振動値 (3軸のベクトル和) (EN 60745, EN 61029, 2000/14/ECに従い測定)	
振動放出力 a _h	5.81 m/s ²
不明 K	1.5 m/s ²

警告! 本情報シートに記載されている振動/騒音放射レベルは、の所与の標準検査に従って測定されたものであり、ある工具と別の工具を比較するために使用することができます。暴露の予備評価にも使用できます。

公表された振動・騒音値は、工具の主な用途を表しています。ただし、工具が異なる用途に使用され、付属品が異なっている、メンテナンスが不十分であるなどの場合は、振動/騒音放射が異なる場合があります。これらの条件により、総作業期間にわたる暴露レベルが大幅に増加する可能性があります。

暴露する振動・騒音値の概算を出す場合、工具のスイッチがオフになっている時間、または工具がアイドリング中である時間も考慮する必要があります。これらの条件により、総作業期間にわたる暴露レベルが大幅に減少する可能性があります。

振動/騒音の影響からオペレーターを保護するために、次のような追加安全対策を確認してください: 工具と付属品のメンテナンスを行う、手を温かく保つ、作業パターンを整理する。

警告! 本電動工具に同梱されているすべての安全警告、指示、図、仕様をお読みください。下記のすべての指示に従わない場合、感電や火災が発生したり、重傷を負う可能性があります。

今後の参考のために、すべての警告と指示を保存します。

切断装置に関する安全警告

最大限の安全性のため、本工具を電動工具にしっかりと取り付けて配置し、最低限のホイール部分が作業者に対して露出するようにしてください。自身や周囲の人は回転するホイールの水平面から離れた場所に移動してください。ガードにより、破損したホイールの破片や、ホイールとの偶然的接触から作業者を保護します。

電動工具に接合強化またはダイヤモンド切断ホイールのみを使用してください。付属品を電動工具に取り付けることができた場合でも、安全な操作が保証されるわけではありません。

付属品の定格速度は、最低でも本電動工具に記載されている最高速度と

同じでなければなりません。定格回転速度よりも速く動作する付属品は、壊れて飛び散る可能性があります。

ホイールは推奨された用途にのみ使用する必要があります。例: 切断ホイールの側部で研磨しない。研磨切断ホイールの目的は、周囲の研削であり、ホイールに横力がかかると、破砕する可能性があります。

必ず、選択したホイールの正しい直径の、傷のないホイールフランジを使用してください。適切なホイールフランジによりホイールを支え、ホイールの破損の可能性を低減します。

大型の電動工具からの摩耗した補強ホイールは使用しないでください。大型の電動工具用のホイールは、小型工具の高速動作には適しておらず、パストするおそれがあります。

付属品の外径と厚さは、電動工具の能力の範囲内でなければなりません。不適切なサイズの付属品は、適切に保護または制御できません。

ホイールやフランジのアーバーのサイズは、電動工具のスピンドルに適合する必要があります。本電動工具の取付ハードウェアに合わないアーバー

穴のホイールやフランジを使用した場合、バランスが崩れる、過剰に振動する、あるいは制御が失われるおそれがあります。

破損したホイールは使用しないでください。使用のたびにホイールにひびや裂けがないか点検してください。電動工具やホイールを落とした場合、破損がないか点検するか、または破損していないホイールを取り付けてください。ホイールを点検し取り付けた後、自身や周囲の人は回転するホイールの水平面から離れた場所に移動し、電動工具を最高無負荷速度で1分間動かしてください。ホイールが破損している場合は通常、このテストで壊れます。

個人用保護具を着用してください。用途に応じてフェイスシールド、保護ゴーグル、保護メガネを着用してください。必要な場合は、細かな研磨材や加工物の破片から保護できる防塵マスク、聴覚保護具、グローブ、作業用エプロンを着用してください。目の保護具は、様々な作業により発生する飛散する破片から保護できるものでなければなりません。防塵マスクや防毒マスクは、作業により発生する粒子を濾過できるものでなければなりません。長時間にわたり高度の騒音に晒されると、聴覚が損なわれるおそれがあります。

居合わせた人は作業エリアから安全な距離を保ってください。作業エリアに入る人は必ず個人用保護具を着用する必要があります。ワークピースや破損したホイールの破片が飛散し、作業エリアを越えてけがをするおそれがあります。

隠し配線に切断用付属品が接触する可能性のある操作を行うときは、絶縁グリップ面で電動工具を支えてください。「通電」中の配線に接触している切断用付属品が電動工具の露出金属部を「通電」させることがあり、その場合、オペレーターを感電させることがあります。

付属品が完全に停止するまで、電動工具は絶対に下に置かないでください。回転するホイールが表面に引っ掛かり、電動工具を制御できなくなるおそれがあります。

本電動工具を手で持ち運ぶ際、本電動工具を動作させないでください。回転する付属品に誤って接触した場合、衣服が引っ掛かり、付属品が身体に引き込まれるおそれがあります。

電動工具の通気部は定期的に清掃してください。モーターのファンによりハウジング内にはこりが溜まり、金属粉末が過剰に蓄積して電気的な危険の原因となるおそれがあります。

本電動工具は可燃性の材料の近くで使用しないでください。火花により材料に引火するおそれがあります。

キックバックの原因と関連する警告

キックバックとは、挟まったり引っ掛かったりした回転するホイールに対する急激な反応です。挟まったり引っ掛かりにより、回転するホイールが急激に失速し、電動工具が拘束の箇所ではホイールの反対方向に制御できなくなります。

例えば、研磨ホイールが加工物により引っ掛かったり挟まったりした場合、ピンチポイントに入っているホイールの端が材料表面内に入り込み、ホイールが外れたりキックアウトしたりします。ピンチポイントのホイールの動作方向により、ホイールが作業者に向かって、または作業者から離れて飛ぶおそれがあります。また、研磨ホイールはこうした状況下で破損するおそれがあります。

キックバックは、電動工具の誤用や不適切な操作手順・状態の結果であり、以下に示す適切な予防策を講じることで回避できます。

電動工具を手でしっかりと握り、体と腕はキックバックの勢いに抵抗できる形で構えます。始動時にキックバックやトルク反応に耐えられるよう、補助ハンドルがあれば必ず使用してください。正しく予防策を講じることで、作業者はトルク反応やキックバックの力を制御することができます。

回転する付属品の近くには絶対に手を置かないでください。付属品が手に向かってキックバックするおそれがあります。

体を回転するホイール延長線上に配置しないでください。キックバックにより、引っ掛かった部位で工具がホイールの動作と反対方向に進みます。

角や鋭利な縁などの作業を行わずには細心の注意を払ってください。付属品の跳ね返りや引っ掛かりを避けてください。角、鋭利な縁、跳ね返りは回転する付属品が引っ掛かりやす、制御が失われたりキックバックが起こったりします。

ソーチェーンの木彫ブレードや、10mmを超える周囲間隔のセグメント

ダイヤモンドホイール、歯付ソーブレードは取り付けしないでください。こうしたブレードを使用すると、キックバックが発生したり制御が失われたりします。

ホイールを強く押し付けたり過剰な圧力をかけたりしないでください。過剰に深く切断しようとししないでください。ホイールに過剰な力をかけると、負荷が上がり、切断箇所内でホイールがねじれたり曲がったりして、キックバックやホイール破損のおそれがあります。

ホイールが拘束されているときや、何らかの理由で切断を中断しているときは、電動工具の電源をオフにし、ホイールが完全に停止するまで電動工具を動かさないでください。キックバックが起こるおそれがあるため、ホイールが動作している間は切断部からホイールを絶対に外さないでください。ホイールが拘束される原因を取り除くために、調査して是正策を講じてください。

加工物上で切断動作を再始動させないでください。ホイールの速度を最高にしてから、注意して切断部にホイールを再度入れてください。電動工具を加工物上で再始動させた場合、ホイールが曲がる、異常動作する、キックバックするおそれがあります。

ホイールの挟まりやキックバックの危険性を最小限に抑えるため、パネルや大きな加工物を支えてください。大型の加工物は自重でたわむ傾向があります。支持具は、切断部の直線状の近く、およびホイール両側の加工物の端の近くに配置する必要があります。

壁やその他死角がある場所を少し切るときは、特に注意してください。突出したホイールにより、ガス管や水道管、あるいはキックバックを引き起こすおそれのある物を切るおそれがあります。

追加の安全上の注意事項および作業指示

ワークピースにホイールを押し当て、必ずゆっくりと切断を開始してください。切断開始時または切断中は、ホイールをぶついたり強く押ししたりしないでください。必ず本製品を作業者から離してください。

切断中はしっかりと握ってください。本製品をワークピースに押し込まないでください。本製品を押し込むと、キックバックが発生する場合があります。通気部およびガードの粉じんを頻繁に取り除いてください。

切断が終了したら、必ずホイールを完全に停止させてください。ホイールの動作中は絶対に本製品を切断部から取り外さないでください。

部分的に切断する場合、切断を再開する場合、または切断方向を修正する場合は、ホイールを完全に停止させてください。切断を再開するには、ホイールを切り口（切断スロット）の中心に置き、ホイールを刃先から数インチ離し、トリガーを引き、再びゆっくりと切断部に入れます。

本製品が停止した場合は、しっかりと握り、直ちにトリガーを離します。問題を解決してから作業を続けてください。

切断ディスクが停止した場合は、直ちに製品の電源を切ってください。切断ディスクが停止している間に、本製品の電源を入れ直さないでください。大きな反力が生じて突然跳ね返る恐れがあります。切断ディスクが停止した理由を特定し、安全上の注意事項に留意しながら問題を修正してください。

考えられる原因は以下のとおりです：

- ・加工するワークピース内で切断ディスクが傾いています。
- ・切断ディスクが加工する材料を貫通しています。
- ・製品が過負荷になっている。

作動中の製品には手を出さないでください。

金属を切断する際、火花が飛びます。人が危険な状態にならないよう注意してください。火気の危険性があるため、可燃性の材料を付近（火花飛散場所）に置かないでください。集じん機は使用しないでください。

火花や研磨粉末が身体に当たらないようにしてください。

作動中は本製品の危険エリアに入らないでください。

製品の作動中、切りくずや破片を取り除かないでください。

異常な振動やその他の故障が発生した場合は、ただちに本製品の電源をオフにしてください。原因を見つけるため、本製品をチェックしてください。

金属部品が通気スロットに入らないようにしてください。ショートする危険があります。

⚠ 警告！火傷の危険ホイールおよびワークピースは使用中に高温になります。ディスクを交換する際やワークピースに触れる際はグローブを着用してください。手は研磨エリアに絶対に近づけないでください。

作業前の調整時や保守・点検時は、本体からバッテリーを取り外してください。

バッテリーの安全上の注意事項

使用済みのバッテリーパックは家庭ゴミと一緒に廃棄したり、燃やさないでください。ミルウォーキー (MILWAUKEE) 販売店では、環境保護のために古いバッテリーを回収いたします。

金属片などと一緒にバッテリーパックを保管しないでください。ショート

の危険性があります。

MXFシステム・バッテリーの充電には、MXFシステムの充電器しか使用できません。別のシステムのバッテリーと混ぜて使用しないでください。

バッテリーと充電器は絶対に分解しないでください。バッテリーと充電器は湿度の低い屋内で保管してください。

極端な負荷や温度によってバッテリーが損傷し、液漏れが発生する場合があります。漏れ出た液と接触した場合は、直ちに石鹸と水で洗い流してください。目に入った場合は、少なくとも10分間流水ですすいだ上、直ちに医師の診察を受けてください。

充電器の金属端子部に金属片などを接触させないでください。ショート

の危険があります。

バッテリーに関する詳細な安全警告

⚠ 警告！漏電による火災、人的損傷、製品破損のリスクを軽減するために、製品、バッテリーパック、充電器を液体に浸したり、液体を流入させたりすることは絶対にしないでください。海水、特定の工業用化学物質、漂白剤または漂白剤を含む製品などの腐食または伝導性誘導体は、漏電の原因となることがあります。

⚠ 警告！この機器にはリチウムイオンボタン電池が含まれています。新しい、または使用済みのバッテリーは、飲み込んだ場合、または体内に入った場合、重度の火傷を引き起こし、2時間以内に死に至るおそれがあります。必ずバッテリーカバーを固定してください。しっかりと閉まらない場合は本機器の使用を中止し、バッテリーを取り外してお子様の手の届かないところに保管してください。バッテリーの誤飲、または体内に入った可能性のある場合は、ただちに医師の診察を受けてください。

特定の使用条件

本製品は、金属、石、セラミックの材料を切断することを目的としています。

付属品のメーカーが提供する説明書を参照してください。

本製品を他の用途では使用しないでください。

残存リスク

製品が規定どおりに使用された場合でも、特定の残存する危険因子を完全に排除することは不可能です。使用中に以下の危険が発生することがあり、作業者は以下を回避するために特に注意する必要があります。

- 振動による怪我
 - 所定のハンドルを持って本製品を保持し、作業時間や暴露を制限します。
- 騒音により生じる聴覚の異常
 - 暴露を制限し、適切な聴覚保護具を着用してください。
- 飛散した破片による怪加
 - 適切な個人用保護具、高強度の長ズボン、グローブ、安全靴、保護メガネをつねに着用してください。
- 有毒な粉塵の吸い込みによる健康上の危険性
 - 必要な場合はマスクを着用してください。

バッテリー

しばらく使用していなかったバッテリーパックは使用前に再度充電を行ってください。

50 °Cを超える温度下ではバッテリーパックの性能が低下します。直射日光や高熱に長時間さらさないようにしてください(オーバーヒートの危険性があります)。

充電器とバッテリーパックの接触部はつねに清潔な状態にしてください。最適な寿命を保つため、使用後はバッテリーパックを完全に充電してから保管してください。

バッテリー寿命を最大に保つためにバッテリーをフル充電してから充電器から取り外してください。

バッテリーパックを30日以上保管する場合:

- 温度27 °C度未満で湿気がない場所に保管する。
- 30~50%の充電状態で保管する。
- 6ヶ月に1回、通常通りに充電する。

バッテリーパックの保護

極めて高いトルク、ビンディング、停動、および高電流を引き起こす短絡状態では、製品は約5秒間振動して燃料計が点滅してからオフになります。リセットするには、トリガーを解除してください。

過酷な環境下では、バッテリーパック内の温度が過剰に上昇する場合があります。この現象が起きると、バッテリーパックが冷たくなるまで燃料計が点滅します。ライトが消えた後も作業を続けてください。

リチウムバッテリーの輸送

リチウムイオンバッテリーは、危険物規制の要件の対象となります。

このバッテリーの輸送は、地域、国、および国際的な規定および規制に従って行わなければなりません。

バッテリーの地上輸送には、それ以上の要件はありません。

第三者によるリチウムイオンバッテリーの商業輸送には、危険物規制が適用されます。輸送の準備と輸送は、適切な訓練を受けた人員のみが実施し、その作業には対応する専門家の同行が必要です。

バッテリーを輸送する場合:

- バッテリーの接触端子は、漏電を防ぐために保護と絶縁の処理がされていることを確認してください。
- バッテリーパックがリッケージ内で動かないように固定されていることを確認してください。
- ひびが入ったり液漏れが発生しているバッテリーは輸送しないでください。
- 詳細については、運送会社に確認してください。

機能説明

1. ガードハンドル
2. ガード
3. スピンドルボルト
4. ホイールフランジ
5. 切断ホイール
6. 起動インジケータ
7. 起動ボタン
8. ロックオフレバー
9. カートコネクターポート*
10. トリガー
11. クイックコネクト取付具
12. 給水弁
13. ペールハンドル
14. ECOコーチンジケータ / 過負荷インジケータ
15. 六角レンチ
16. 六角棒スパナ
17. ローラーホイール

* 接続ポートにより、本製品を 3105MILWAUKEE 切断のこぎりカートと併用して動作することができます。防塵・防湿機能を維持するため、使用しないときはカートコネクターポートを必ず閉じてください。すべての情報については、カートの取扱説明書を参照してください。

ホイール選択

切断面	切断ディスクの種類
非金属材料	シリコンカーバイド研磨切断ディスク
組積材料	給水またはシリコンカーバイド研磨切断ディスク付ダイヤモンドホイール

ECOコーチンジゲーター/過負荷インジゲーター

最高の性能を発揮できるよう、ECOコーチンジゲーター/過負荷インジゲーターはつねに監視してください。

LED	原因	修正
オフ	本製品が作動していません。 負荷は検出されません。 本製品は最適な負荷未満で動作しています。	本製品を作動してください。 操作は不要です。これは通常の動作です。 使用中に本製品にさらに圧力をかけて負荷を上げます。
オン、緑色点灯	本製品が作動しています。 本製品は最適な負荷で動作しています。	操作は不要です。これは通常の動作です。
オン、赤色点灯	本製品は最適な負荷以上で動作しています。電子機器が過熱するおそれがあります。本製品はこの状態で 5 秒経過すると自動的にオフになります。	ホイールの圧力をすぐに減らしてください。
オン、10 回点滅してからオフになる	過熱インジゲーター本製品は冷えるまで起動しません。	本製品を冷やしてください。
オン、アイドリング中は点滅	過熱インジゲーター本製品は冷えるまで起動しません。	本製品を冷やしてください。

過負荷制御

過負荷が発生した場合、過熱保護機能により本製品が自動的にオフになり、制御ランプが 5 秒間点滅します。トリガーを離し、切断ホイールが停止してから切断ホイールをワークピースから外し、本製品を冷やします。その後、本製品を再度オンにします。

キックバック保護

本製品にはキックバック保護が搭載されています。切断ディスクが詰まった場合、本製品はオフになります。

水接続部

ホイールの冷却や粉じんの発生を抑えるために、本製品に水を使用することができます。水接続部は、すべてのコンクリート切断用途で使用する必要があります。

最善の結果を得るには、作業前に切断ホイール全体に水を塗布します。

お手入れ

充電の際、充電器の排気口を塞がないでください。

メンテナンス

ミルウォーキー (MILWAUKEE) の純正アクセサリとサービスパーツをご使用ください。記載されていない部品を交換する必要がある場合は、MILWAUKEE サービスセンターにお問い合わせください (保証リストまたはサービス所在地リストを参照してください)。

必要に応じて、製品の分解立体図をご注文いただけます。製品タイプとシリアル番号をラベルにご記入のうえ、お近くのサービスセンターで分解立体図をご注文ください。

記号



製品の使用を開始する前に、指示を注意深くお読みください。



注意! 警告! 危険!



作業前の調整時や保守・点検時は、本体からバッテリーを取り外してください。



製品を使用する際は、必ずゴーグルを着用してください。



耳栓を使用してください。



人体に悪影響を及ぼす物質の近くで製品を使用しないでください。



加工作業時は、保護手袋を着用してください。



力をかけないでください。



切断作業専用。



保証音響パワーレベル



コイン形電池を飲み込まないでください。



はしの上で作業しないでください。しっかりと経ってください。



アクセサリ: 標準装置には含まれていません。



回転方向

n_0 無負荷速度

V 電圧

== 直流



自治体の廃棄物に分類されない廃棄電池、電気機器、電子機器は廃棄しないでください。廃棄電池、電気機器、電子機器は、分別して収集する必要があります。廃棄電池、蓄電部、光源は、機器から取り外す必要があります。リサイクルに関しましては、お住いの自治体または販売店までご相談ください。自治体の規定によっては、小売業者は廃棄電池や電気機器、電子機器を無償で持ち帰る義務を有する場合があります。廃棄電池、電気機器、電子機器を再利用・リサイクルすることで、材料の必要性を減らすことができます。廃棄電池（特にリチウムを含む電池）や電気機器、電子機器には、貴重でリサイクル可能な材料が含まれており、環境に配慮した方法で廃棄しない場合、環境や人体の健康に害を及ぼすおそれがあります。廃棄機器に個人情報が入っている場合は、削除してください。

Bluetooth®のマークおよびロゴはBluetooth SIG, Inc.の登録商標であり、マークの使用は許諾を受けています。他の商標および商品名はその各所有者に帰属します。

