



# M18 CH

零件清單

發佈日期:

**Aug-17**

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

從以下序號開始:

M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

版本 A - C2015

| 序號  | 零件編號      | 零件描述      | 用量 (PCS) |
|-----|-----------|-----------|----------|
| 1   | 561993001 | 橡膠防塵圈     | 1        |
| 2   | -         | 卡簧        | 2        |
| 3   | -         | 套組件       | 1        |
| 4   | 681154001 | 鋼珠        | 2        |
| 5   | 635043001 | 鋼珠承托片     | 1        |
| 6   | 672799001 | 彈簧        | 1        |
| 7   | 203181001 | 前牙箱殼組件    | 1        |
| 7a  | -         | 牙箱殼帶軸承和油封 | 1        |
| 7b  | 692732001 | 彈簧        | 1        |
| 7c  | 635156001 | 鎖定片       | 1        |
| 8   | 306972002 | 換檔旋鈕組件    | 1        |
| 9   | -         | 卡簧        | 1        |
| 9a  | 633517001 | 墊片-鋼      | 1        |
| 9b  | 692735001 | 彈簧        | 1        |
| 9c  | 612126002 | 減速齒輪      | 1        |
| 9d  | 612145001 | 離合片       | 1        |
| 9e  | 611405001 | 鋼珠        | 3        |
| 9f  | 693929001 | 軸         | 1        |
| 9g  | 692725001 | 止推環       | 1        |
| 9h  | -         | 橡膠O型圈     | 1        |
| 9j  | 692590001 | 打擊塊       | 1        |
| 9k  | -         | 橡膠O型圈     | 1        |
| 9m  | 692722001 | 套         | 1        |
| 9n  | -         | 橡膠O型圈     | 1        |
| 9p  | -         | 橡膠O型圈     | 1        |
| 9q  | 612244001 | 墊片        | 1        |
| 9r  | -         | 卡簧        | 1        |
| 9s  | 306516001 | 滾珠軸承      | 1        |
| 9t  | 642214001 | 軸承固定塊     | 1        |
| 9u  | 635144001 | 平墊片       | 1        |
| 9v  | -         | 螺旋擋圈      | 1        |
| 9w  | -         | 卡簧        | 1        |
| 10  | 693983001 | 撞錘        | 1        |
| 10a | -         | 橡膠O型圈     | 1        |
| 11  | 693985001 | 活塞        | 1        |
| 12  | -         | 墊片-鋼      | 2        |
| 13  | 692718001 | 銷         | 1        |

|   |  |  |
|---|--|--|
|  | <h1>M18 CH</h1> <p>零件清單</p>  | <p>發佈日期:</p> <h2>Aug-17</h2>               |
|   | <p>TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043</p> <p><b>M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘</b></p> | <p>從以下序號開始:</p> <p>版本 <b>A - C2015</b></p> |

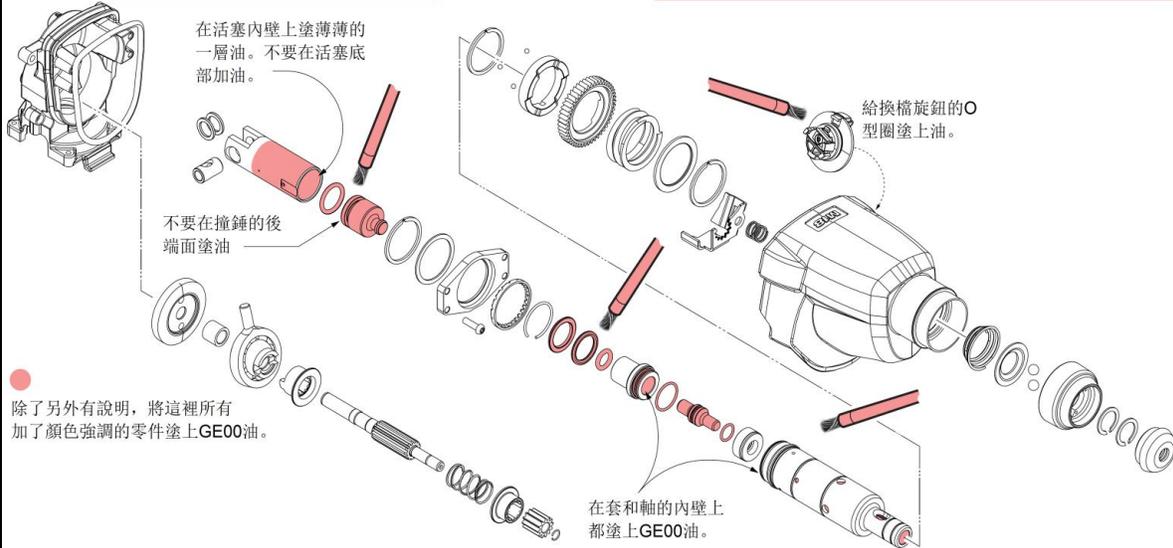
| 序號  | 零件編號      | 零件描述         | 用量 (PCS) |
|-----|-----------|--------------|----------|
| 14  | -         | M4 X 14MM 螺絲 | 8        |
| 15  | -         | 橡膠密封墊        | 1        |
| 16  | 642215002 | 牙箱後蓋         | 1        |
| 17  | 681064003 | 滾珠軸承         | 1        |
| 18  | 635186001 | 平墊片          | 1        |
| 19  | -         | 氈塞           | 1        |
| 20  | -         | M4 X 10MM 螺絲 | 1        |
| 21  | 635145001 | 軸承固定片        | 1        |
| 22  | -         | M4 X 10MM 螺絲 | 2        |
| 23  | 527028001 | 後殼           | 1        |
| 24  | -         | M4 X 30MM 螺絲 | 4        |
| 25  | -         | 卡簧           | 1        |
| 25a | 612130002 | 小齒輪          | 1        |
| 25b | 612129002 | 小齒輪連接套       | 1        |
| 25c | 693982001 | 彈簧           | 1        |
| 25d | 612149002 | 齒輪軸          | 1        |
| 25e | 612128003 | 傳動套          | 1        |
| 25f | 681236001 | 擺動塊          | 1        |
| 25g | 612245001 | 間隔塊          | 1        |
| 25h | 612153001 | 斜齒輪          | 1        |
| 26  | 660024051 | M4 X 18MM 螺絲 | 4        |
| 27  | 203193001 | 轉子組件         | 1        |
| 27a | -         | 轉子           | 1        |
| 27b | 681366001 | 滾珠軸承         | 1        |
| 28  | 620448002 | 深度導杆         | 1        |
| 29  | 304389001 | 側手柄組件        | 1        |
| 31  | 660852001 | M4 X 8MM 螺絲  | 2        |
| 32  | -         | 馬達殼面殼        | 1        |
| 33  | -         | 馬達殼底殼        | 1        |
| 34  | 208039001 | 電子組件         | 1        |
| 34a | -         | 開關           | 1        |
| 34b | -         | 電池接觸塊        | 1        |
| 34c | -         | 定子           | 1        |
| 34d | -         | PCB 組件       | 1        |
| 34e | -         | 吸塵器接觸端子      | 1        |
| 36  | 691093001 | 彈簧           | 1        |
| 37  | 562680001 | 橡膠波紋套        | 1        |

|   |  |                                 |
|---|--|---------------------------------|
|  | <h1>M18 CH</h1> <p>零件清單</p>  | 發佈日期:<br><b>Aug-17</b>          |
|   | <p>TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043</p> <p><b>M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘</b></p> | 從以下序號開始:<br>版本 <b>A - C2015</b> |

| 序號   | 零件編號       | 零件描述                 | 用量 (PCS) |
|------|------------|----------------------|----------|
| 38   | 527031001  | 換向按鈕                 | 1        |
| 39   | -          | M3 X 14MM 螺絲         | 10       |
| 40   | -          | 面殼                   | 1        |
| 41   | -          | 底殼                   | 1        |
| 42   | -          | FUEL標識片              | 1        |
| 43   | 563444001  | 橡膠帽                  | 1        |
| 50   | 203097001  | 馬達殼組件                | 1        |
| 51   | 202943001  | 外殼組件                 | 1        |
| 53   | 201755001  | 手柄和深度導杆組件            | 1        |
| 56   | 941045834  | 銘牌貼紙 (圖中未顯示)         | 1        |
| 60   | 307150003  | 工具箱                  | 1        |
| 1000 | 204582002  | M18CH 維修保養零件包        | 1        |
| 1200 | -          | GE00 油脂 2.8OZ/80G 每支 | 1        |
| 1201 | -          | S2 油脂 1.4OZ/40G 每支   | 5        |
| 2000 | 61-30-0290 | 軸維修夾具                | 1        |

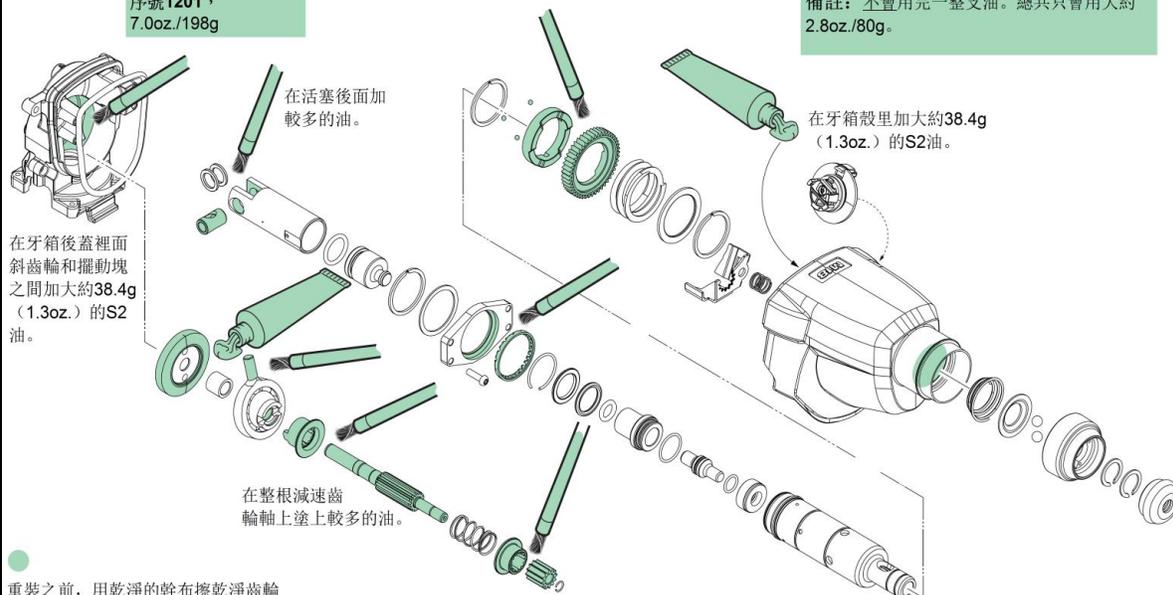
加油備註: **GE00**油脂  
序號1200, 2.8oz./80g

備註: 不會用完一整支油。總共只會用大約3/16oz./5.4g。

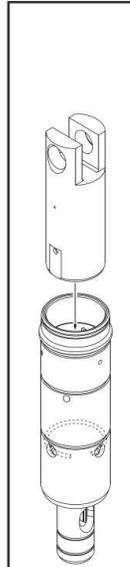
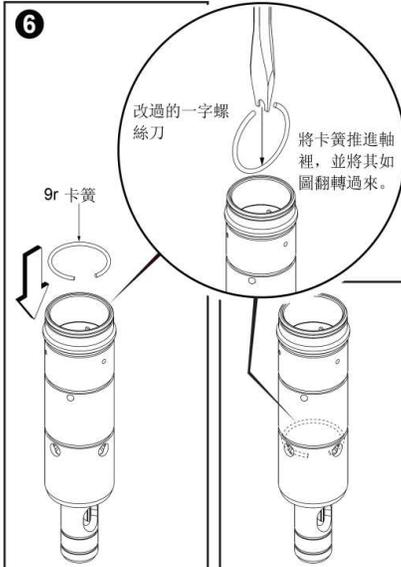
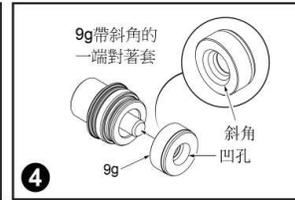
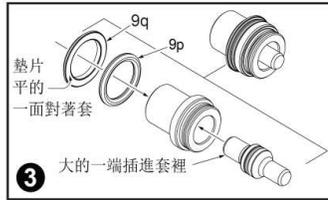
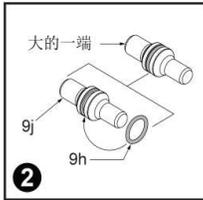
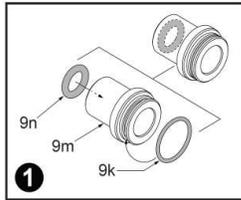


加油備註: **S2**油脂  
序號1201,  
7.0oz./198g

備註: 不會用完一整支油。總共只會用大約2.8oz./80g。

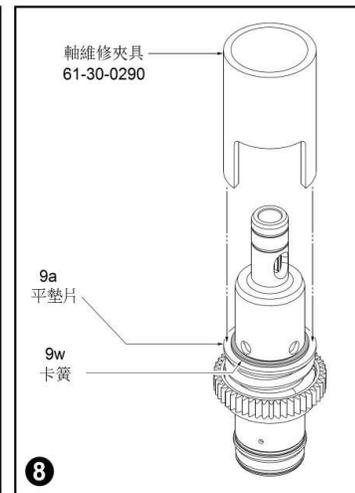
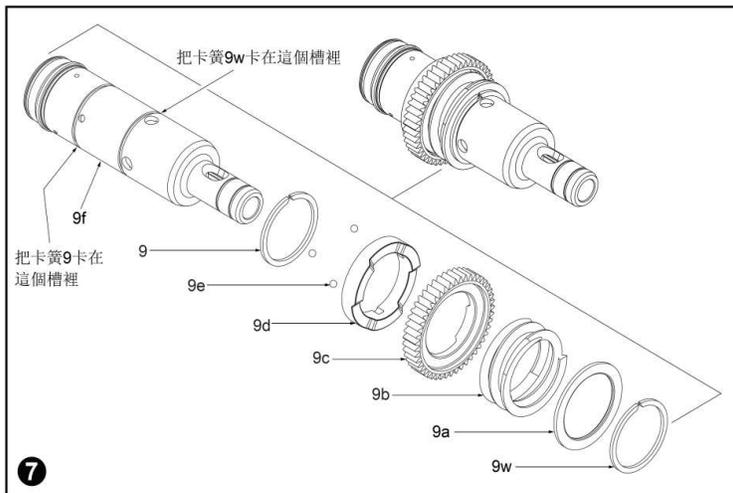


重裝之前，用乾淨的幹布擦乾淨齒輪組件。將這裡所有加了顏色強調的零件都塗上S2油。在所有的內齒或者外齒上都塗上較多的油。



軸內零件的組裝:

1. 在套和O型圈上塗一些油，然後把O型圈裝進套裡。
2. 在打擊塊和O型圈上塗一些油，然後把O型圈裝到打擊塊上。
3. 把打擊塊組件裝進套裡（如圖，大的一端插進套裡）。
4. 把止推環帶斜角的一端套進打擊塊小的一端。
5. 把以上組裝好的零件如圖放進一個舊的活塞裡。用舊活塞說明將這些零件推進軸裡。
6. 卡簧（9r）用於將這些零件固定在軸裡。建議在一個一字螺絲刀的底部鏟一個缺口。如圖把卡簧直立，開口朝上。用修改過的螺絲刀將卡簧推到軸裡，再將其如圖翻轉過來。然後把舊的活塞塞進軸裡，並用膠錘敲打活塞直至將卡簧卡進槽裡。



軸外零件的組裝:

7. 將卡簧9裝到軸上。用卡簧鉗將其裝在軸的尾端，卡進槽裡。

在手指上沾一些油更容易把三個鋼珠9e撿起來裝進軸上的三個小孔裡。

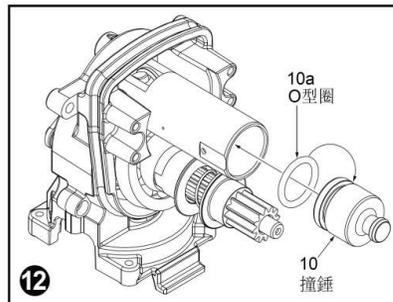
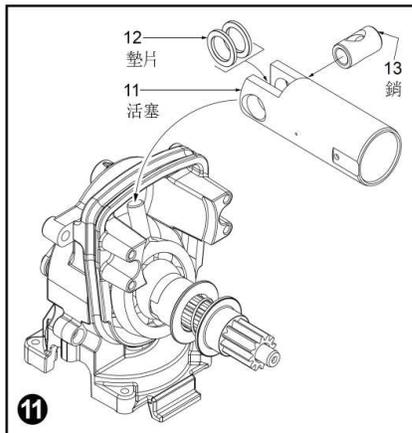
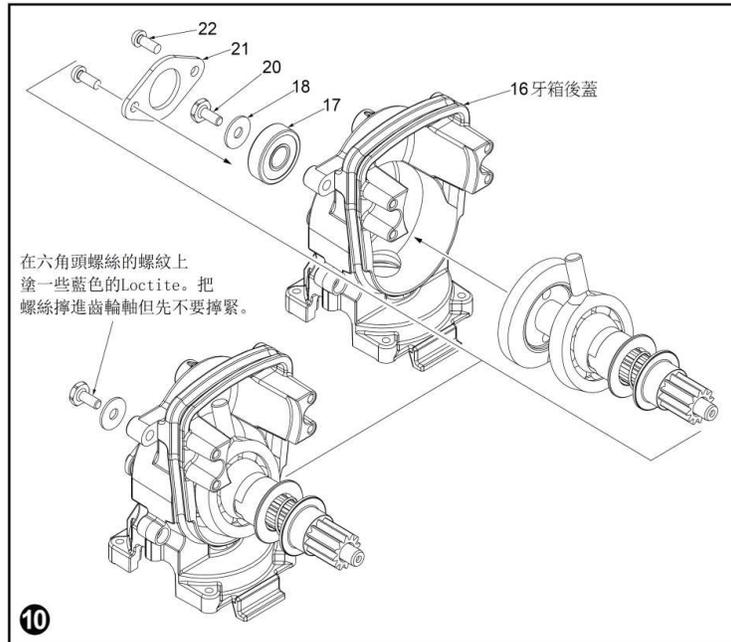
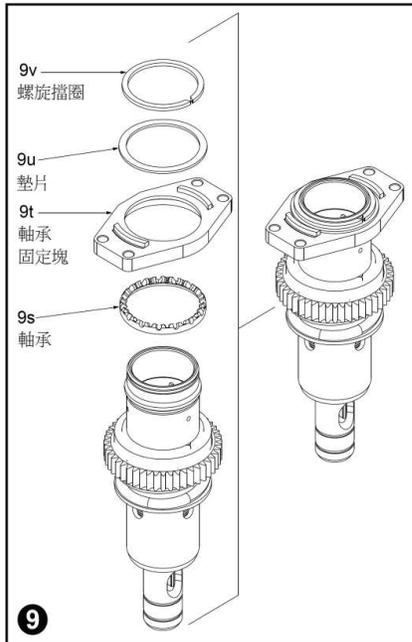
在離合片9d上塗一些油並安裝到軸上。確保它是如圖的朝向，而且它後端的三個凹槽必須對應那三個鋼珠套進去。

在齒輪9c上塗油並裝在軸上。接著把彈簧9b放在齒輪上，再把墊片9a放在彈簧上。

裝卡簧9w到軸上。用卡簧鉗將其裝在剛才那些零件的上面。

8. 將軸維修夾具61-30-0290放在軸上，並讓其壓在平墊片9a上。把夾具以及這些軸組件放在壓力機上，小心地壓縮彈簧直至軸上的卡簧槽露出來。

同時，用一個螺絲刀將卡簧9w壓進槽裡。



9. 軸承固定塊9t平的一面有一個凹槽可以放下軸承9s。在凹槽裡塗上油然後把軸承裝進去。如圖，將這兩個零件裝到軸上，再把墊片9u放在上面，最後裝上螺旋擋圈將它們固定。

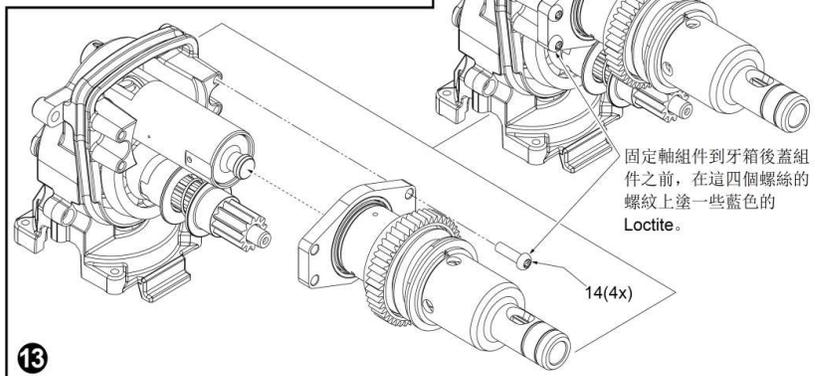
安裝軸組件到牙箱後蓋組件。

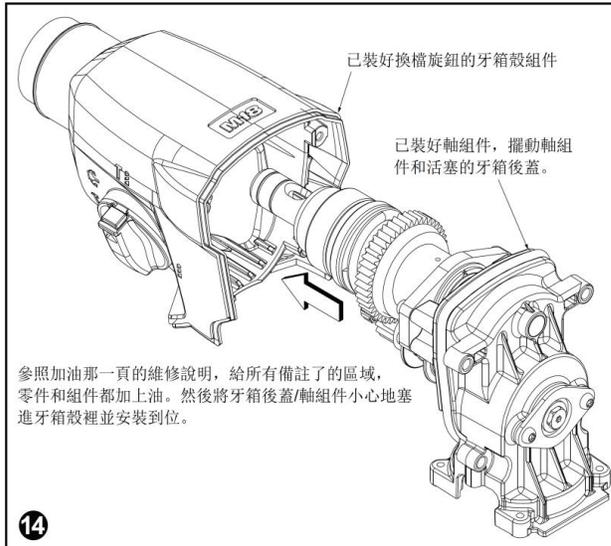
10. 在牙箱後蓋里加一些油。把擺動軸組件如圖裝進牙箱後蓋裡。用9mm六角頭螺絲20固定擺動軸組件。備註：在裝螺絲前，在螺絲的螺紋上加一些藍色Loctite。這時，不要把螺絲完全擰緊。

11. 把墊片12和銷13裝在活塞11後面。確保兩個墊片是分開的，在銷孔的左右兩邊各有一個。然後把活塞組件裝到擺動軸組件上。銷的孔要對準擺動軸的搖杆放進去。

12. 給O型圈10a和撞錘都塗上油。確保不要在撞錘的後端而加油。把O型圈裝到撞錘上。然後把整個組件如圖塞進活塞11裡。

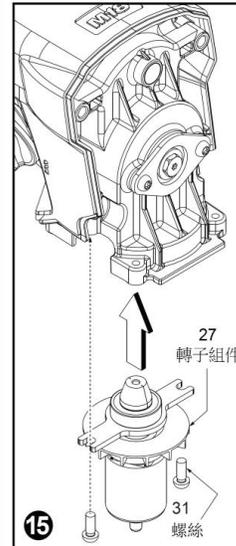
13. 將活塞塞進軸裡，同時把軸組件安裝到牙箱後蓋上。用四個螺絲固定軸組件到牙箱後蓋。備註：在裝螺絲前，在螺絲的螺紋上加一些藍色Loctite。





參照加油那一頁的維修說明，給所有備註了的區域，零件和組件都加上油。然後將牙箱後蓋/軸組件小心地塞進牙箱殼裡並安裝到位。

14

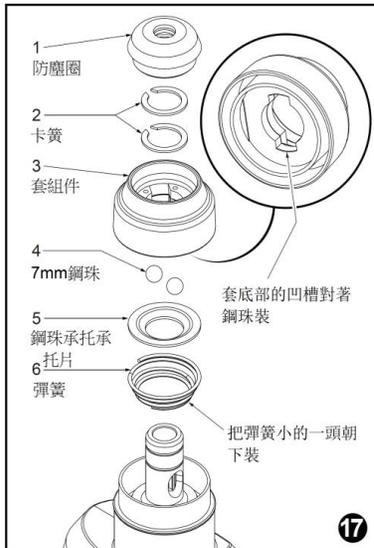


用一個9mm的套筒將六角頭螺絲擰緊至 1.7-2.26 Nm (18-23 kgcm)

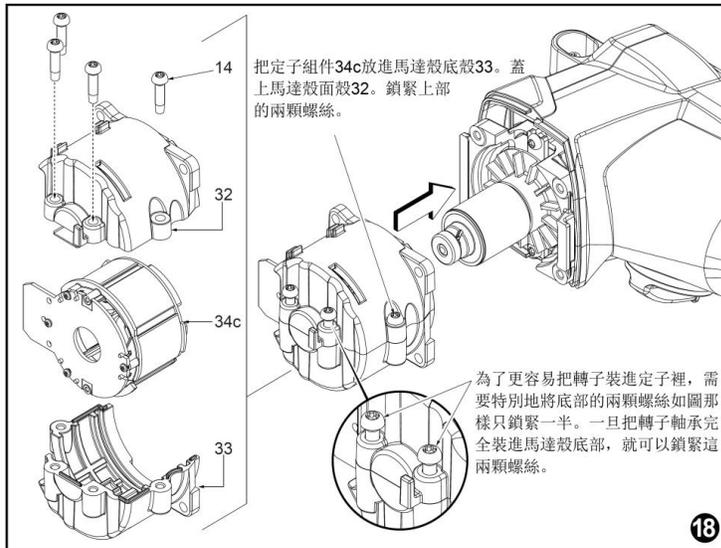
當緊固六角頭螺絲20的時候要用手抓緊轉子組件。

15

16



17



18

14. 把牙箱後蓋/軸組件安裝進牙箱殼組件裡，同時要參照加油說明給相應的零件加油。

15. 安裝轉子組件27到牙箱後蓋的底部。為了受力均衡，先擰一個螺絲31但不要擰緊，再擰緊另一個螺絲，最後把兩個螺絲擰緊至2.37-2.94Nm (25-30kgcm)。

16. 牙箱後蓋後面的六角頭螺絲20現在可以擰緊了。用手抓緊轉子組件，用一個9mm套筒把螺絲擰緊至1.7-2.26Nm (18-23kgcm)。

17. 安裝軸前端的零件。

把彈簧6小的一頭朝下裝在軸上。

把鋼珠承托片5放在彈簧上(平的一面朝上)。

壓緊彈簧裝兩個鋼珠4。

把套3裝在軸上，它裡面的兩個凹槽要對著兩邊的鋼珠套下去。

安裝一個卡簧到軸下面的槽裡。確保卡簧要完全座落在槽裡面。然後檢查一

下夾頭是否功能正常。

安裝另外一個卡簧到軸前端的槽裡。確保卡簧要完全座落在槽裡面。

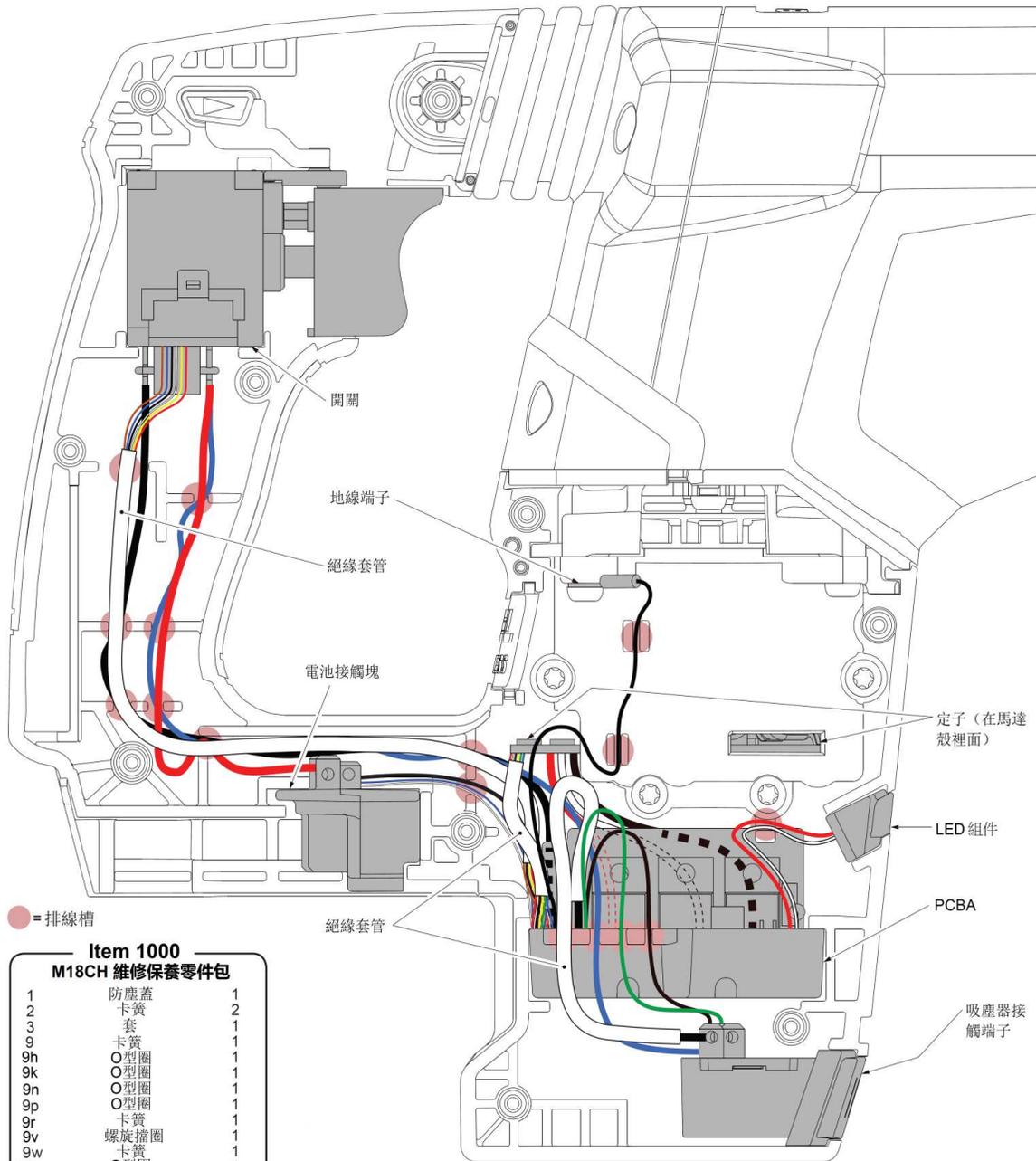
把防塵圈1裝在軸前端。再次檢查一下夾頭是否功能正常。

18. 把定子組件34c放進馬達殼底殼33。

蓋上馬達面殼。

把四顆螺絲放到面殼上。擰緊上面兩顆螺絲，但是下面兩顆螺絲只擰緊一半，不要完全鎖緊，如圖。這樣有助於把轉子和轉子軸承裝進定子/馬達殼組件裡。

一旦把轉子軸承完全裝進馬達殼底部，就可以鎖緊底部這兩顆螺絲了。四顆螺絲應鎖緊至3.34-3.84 Nm (35-40 kgcm)。



● = 排線槽

| Item 1000<br>M18CH 維修保養零件包 |             |    |
|----------------------------|-------------|----|
| 1                          | 防塵蓋         | 1  |
| 2                          | 卡簧          | 2  |
| 3                          | 套           | 1  |
| 9                          | 卡簧          | 1  |
| 9h                         | O型圈         | 1  |
| 9k                         | O型圈         | 1  |
| 9n                         | O型圈         | 1  |
| 9p                         | O型圈         | 1  |
| 9r                         | 卡簧          | 1  |
| 9v                         | 螺旋擋圈        | 1  |
| 9w                         | 卡簧          | 1  |
| 10a                        | O型圈         | 1  |
| 12                         | 墊片          | 2  |
| 14                         | M4X14mm螺絲   | 8  |
| 15                         | 密封墊         | 1  |
| 19                         | 氈塞          | 1  |
| 20                         | 9mm六角螺絲     | 1  |
| 22                         | M4X10mm螺絲   | 2  |
| 24                         | M4X30mm螺絲   | 4  |
| 25                         | 卡簧          | 1  |
| 39                         | M3X14mm螺絲   | 10 |
| 1200                       | GE00油脂      |    |
|                            | 2.8oz/80g   | 1  |
| 1201                       | S2油脂        |    |
|                            | 7.0oz./198g | 1  |

| 螺絲扭力 |           |          |         |           |
|------|-----------|----------|---------|-----------|
| 序號   | 零件編號      | 螺絲所用在的位置 | 扭力      |           |
|      |           |          | (KG/CM) | ( Nm )    |
| 14   | -----     | 馬達殼組件    | 35-40   | 3.39-3.84 |
| 14   | -----     | 軸承固定塊    | 35-40   | 3.39-3.84 |
| 20   | -----     | 牙箱後蓋     | 18-23   | 1.67-2.26 |
| 22   | -----     | 軸承固定片    | 35-40   | 3.39-3.84 |
| 24   | -----     | 後殼       | 15      | 1.47      |
| 26   | 660024051 | 馬達殼組件    | 35-40   | 3.39-3.84 |
| 31   | 660852001 | 轉子組件     | 25-30   | 2.37-2.94 |
| 39   | -----     | 面殼       | 14-17   | 1.36-1.58 |