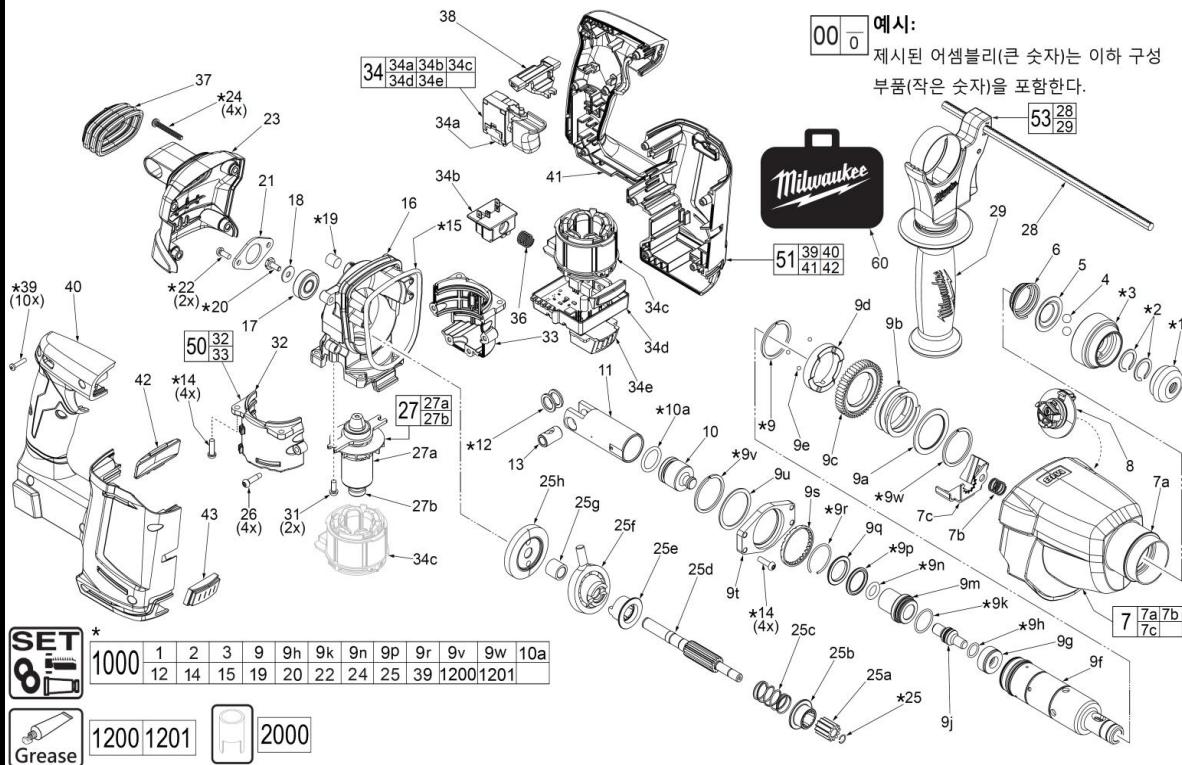




	M18 CH 서비스 부품 리스트	발행일자: Aug-17
	TTI 모델 번호: 018 101 014, 030, 043 M18 FUEL™ SDS-PLUS HAMMER	시작 일련번호: 버전 A - C2015

아이템	부품 번호	부품 설명	수량(PCS)
1	561993001	고무 더스트 실드	1
2	-	스냅링	2
3	-	슬리브 어셈블리	1
4	681154001	스틸볼	2
5	635043001	볼 플레이트	1
6	672799001	스프링	1
7	203181001	전면 하우징 어셈블리	1
7a	-	기어박스, 베어링 및 실	1
7b	692732001	스프링	1
7c	635156001	로크 아웃 플레이트	1
8	306972002	모드 변환 스위치 어셈블리	1
9	-	스냅링	1
9a	633517001	와셔 - 스틸	1
9b	692735001	스프링	1
9c	612126002	2ND 감속기어	1
9d	612145001	클러치 플레이트	1
9e	611405001	스틸 볼	3
9f	693929001	스핀들	1
9g	692725001	브레이크 링 / SDS	1
9h	-	고무 O링	1
9j	692590001	엔빌 SDS	1
9k	-	고무 O링	1
9m	692722001	램 캐치	1
9n	-	고무 O링	1
9p	-	고무 O링	1
9q	612244001	와셔	1
9r	-	스냅링	1
9s	306516001	볼 베어링	1
9t	642214001	베어링 바	1
9u	635144001	플랫 와셔	1
9v	-	스파이럴 스냅링	1
9w	-	스냅링	1
10	-	스트라이커	1
10a	-	고무 O링	1
11	693985001	피스톤	1
12	-	와셔 - 스틸	2
13	692718001	리스트 핀	1

	M18 CH 서비스 부품 리스트	발행일자: Aug-17
	TTI 모델 번호: 018 101 014, 030, 043 M18 FUEL™ SDS-PLUS HAMMER	시작 일련번호: 버전 A - C2015

아이템	부품 번호	부품 설명	수량(PCS)
14	-	나사	8
15	-	고무 O링	1
16	642215002	기어 박스	1
17	681064003	볼 베어링	1
18	635186001	플랫 와셔	1
19	-	벨트 플러그	1
20	-	나사	1
21	635145001	베어링 리테이너 플레이트	1
22	-	나사	2
23	527028001	후면 하우징	1
24	-	나사	4
25	-	스냅링	1
25a	612130002	2ND 스테이지	1
25b	612129002	2ND 스테이지 피니언 커플러	1
25c	693982001	스프링	1
25d	612149002	2ND 스테이지 I-축	1
25e	612128003	워블 커플러	1
25f	681236001	볼 베어링	1
25g	612245001	스페이서	1
25h	612153001	베벨 기어	1
26	660024051	나사	4
27	203193001	로우터 어셈블리	1
27a	-	로우터	1
27b	681366001	볼 베어링	1
28	620448002	깊이 가이드 로드	1
29	304389001	보조 핸들 어셈블리	1
31	660852001	나사	2
32	-	핸들 커버	1
33	-	핸들 서포트	1
34	208039001	일렉트로닉스 어셈블리	1
34a	-	스위치	1
34b	-	배터리 터미널 커넥터 블록	1
34c	-	스테이터	1
34d	-	PCB 어셈블리	1
34e	-	터미널 블록	1
36	691093001	스프링	1
37	562680001	고무 벨로스	1

	M18 CH 서비스 부품 리스트	발행일자: Aug-17
	TTI 모델 번호: 018 101 014, 030, 043 M18 FUEL™ SDS-PLUS HAMMER	시작 일련번호: 버전 A - C2015

아이템	부품 번호	부품 설명	수량(PCS)
38	527031001	F/R 레버	1
39	-	나사	10
40	-	핸들 커버	1
41	-	핸들 서포트	1
42	-	FUEL 로고	1
43	563444001	고무 캡	1
50	203097001	모터 하우징 어셈블리	1
51	202943001	핸들 어셈블리	1
53	201755001	핸들 및 깊이 로드 어셈블리	1
56	941045834	등급 라벨 (미 기재)	1
60	307150003	공구 케이스	1
1000	204582002	M18 로터리 해머 서비스 키트, 018101	1
1200	-	GE 00 URETHYN 타입 그리스 2.80Z/80G 튜브	1
1201	-	S2 타입 그리스 1.400Z/40G 튜브	5
2000	61-30-0290	스핀들	1

**윤활유 노트: GE 00 Urethyn 그리스
순번 1200, 2.8 oz./80g**

피스톤 내부 벽면에 소량의 그리스를 칠한다.

단, 피스톤 하부 구멍 주변에는 그리스를 칠하지 말 것

스트라이커
후면 표면에 그리스를 칠하지
말 것

지시되지 않은 부품을 제외한 하일라이트로 표시된 모든 부품에 GE 00 그리스를 칠한다.

노트: 그리스 튜브의 내용물 전부를 사용하지 말 것.

대략 전체의 3/16 oz./5.4g의 그리스를 사용할 것.

모드 변환 스위치의 O링
에 그리스를 칠한다.

슬리브와 스피너들의 구멍 내부
에 GE 00 그리스를 칠한다.

**윤활유 노트: 'S2' 타입의 그리스
항목 1201,
7.0 oz./198g**

노트: 그리스 튜브의 내용물 전부를 사용하지 말 것.

대략 전체의 2.8 oz./80g의 그리스를 사용한다.

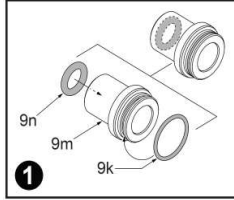
피스톤 후면에 충분
한 양의 그리스를 넣
는다.

기어 케이스 내부에 대략
38.4g(1.3oz.)의 'S2' 그리
스를 넣는다.

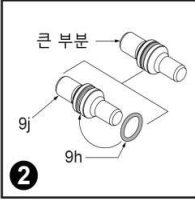
베벨 기어와 워블
플레이트 사이의
크랭크 케이스에
대략 38.4g
(1.3oz.)의 'S2' 그
리스를 넣는다.

감속기어 축을 전면에
충분한 양의 그리스를 넣는다.

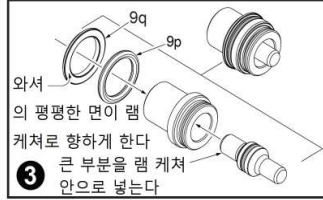
재설치 이전에 기어 어셈블리를 세척 및 건조 시킨다.
하일라이트로 표시된 부품에 'S2' 그리스를 칠한다.
내외부 립니에 충분한 양의 그리스를 넣는다.



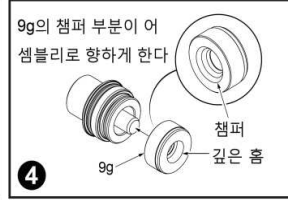
1



2



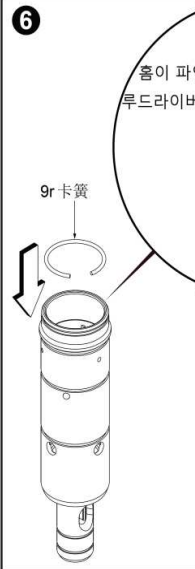
3



4



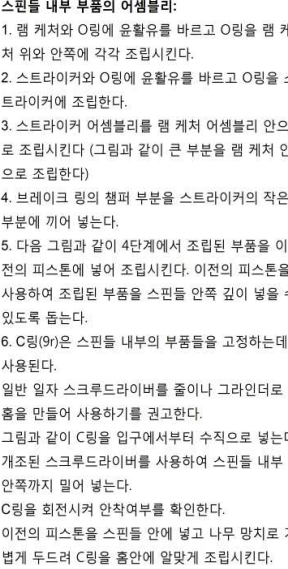
5



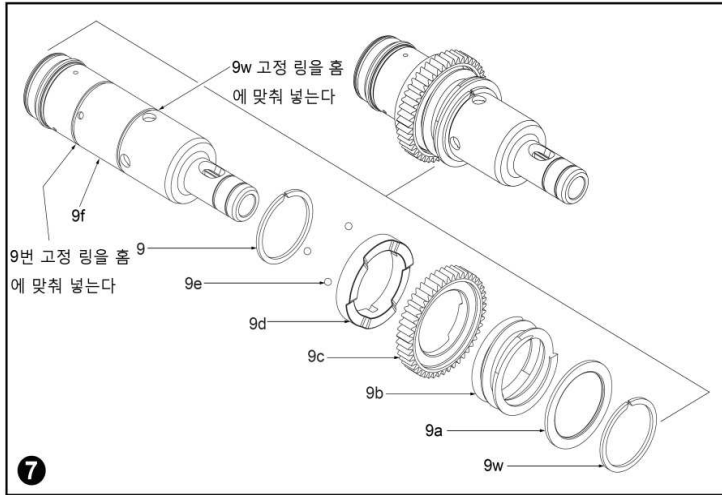
6



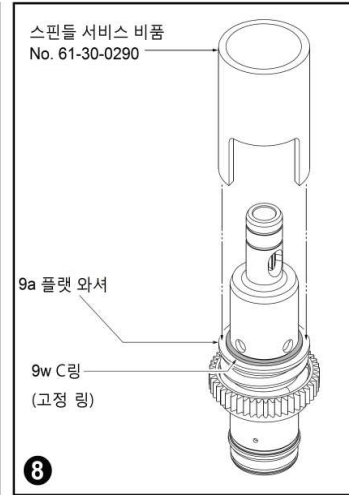
7



8



9



10

스핀들 외부 부품 어셈블리:

7. C 링 9를 스핀들에 끼워 넣는다. 이때 스냅링 플라이어를 사용하여 C링을 스핀들 뒤쪽 홈에 알맞게 조립한다.

세개의 스틸볼(9e)에 손가락으로 약간의 그리스를 묻혀 스핀들의 세개의 작은 구멍에 넣고 C링으로 고정시킨다.

클러치 플레이트(9d)에 윤활유를 바르고 스핀들에 장치한다. 이때 플레이트 후면에 위치한 세개의 홈 위치에 알맞게 세개의 스틸볼을 확실하게 넣어 조립한다.

윤활유를 바르고 클러치 기어 9c를 장치한다. 스프링 위에 클러치 기어와 와셔 9a를 조립하고 그 위에 클러치 스프링을 조립한다.

C링 9w를 스핀들 위에 조립한다. 이때 스냅링 플라이어를 사용하여 스핀들의 다른 홈에 끼어 조립한다.

스핀들 서비스 부품
No. 61-30-0290

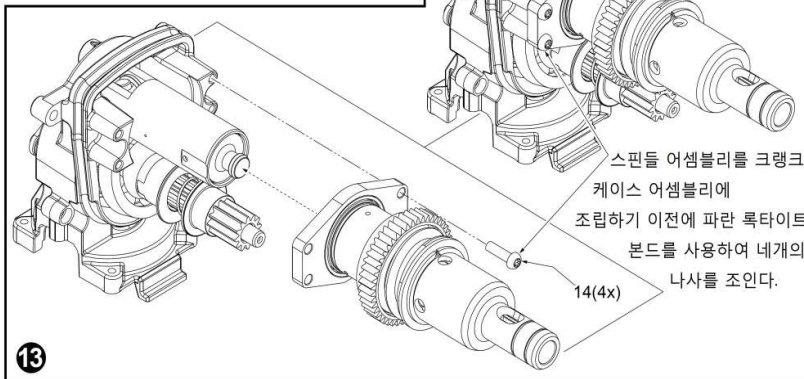
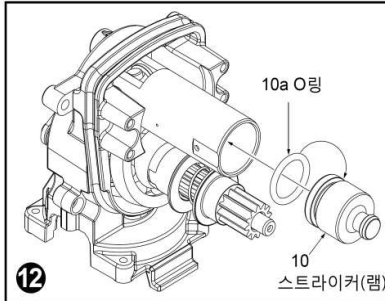
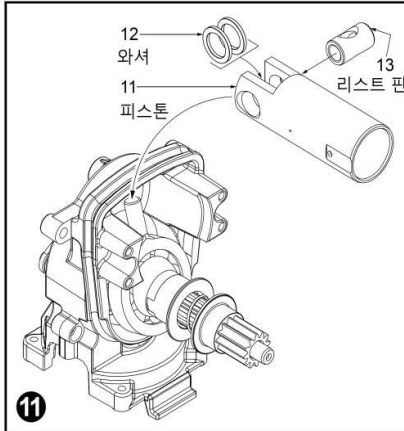
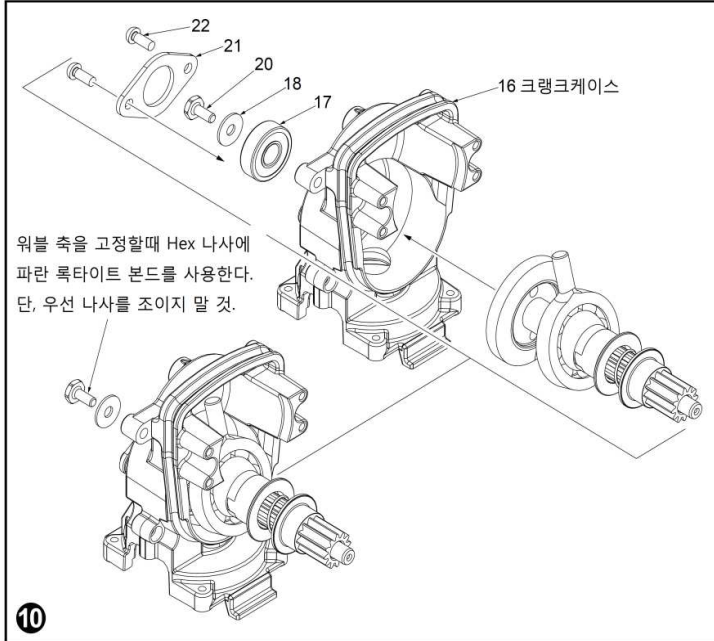
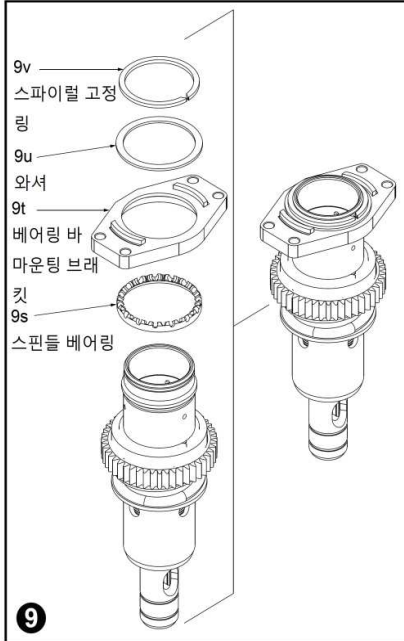
9a 플랫 와셔

9w C링
(고정 링)

8

8. 스핀들 서비스 부품 61-30-0290을 조립된 부품 및 스핀들 위에 배치한다. 이때 플랫 와셔 9a 위에 비품을 위치시킨다. 비품과 스핀들 어셈블리를 아버 프레스에 놓고 클러치 스프링을 조심스럽게 압축하여 스핀들 홈이 충분히 노출되도록 한다.

압축 상태에서 스크루드라이버를 사용하여 C링 9w를 노출된 홈에 끼워 넣는다.



9. 베어링 바 9t의 평평한 면의 움푹 들어간 부분에 스핀들 베어링 9s를 조립시킨다.
이때 움푹 들어간 부분에 윤활유를 바르고 스핀들 베어링을 넣는다. 그림과 같이 두개의 부품도 스핀들 어셈블리에 조립한다. 그 다음 와셔 9u가 베어링 바의 상단에 위치하며 그 위에 스파이럴 고정링 9v를 조립시킨다.

크랭크 케이스 어셈블리에 스핀들 어셈블리 설치

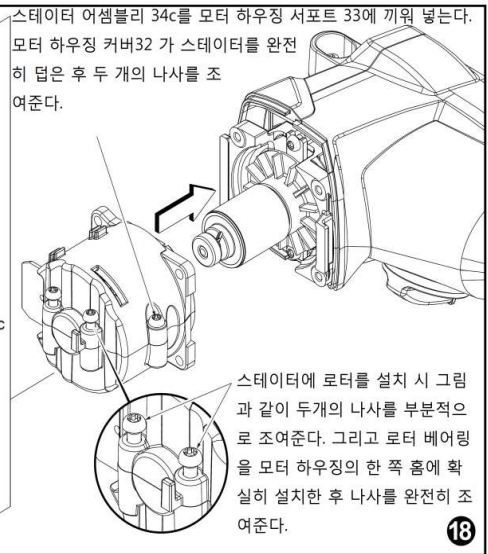
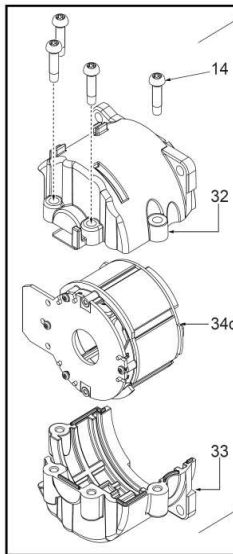
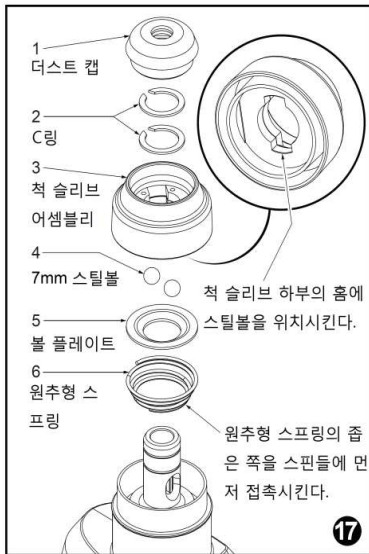
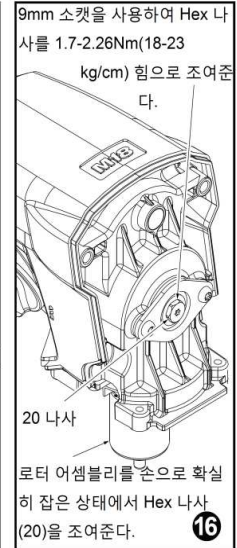
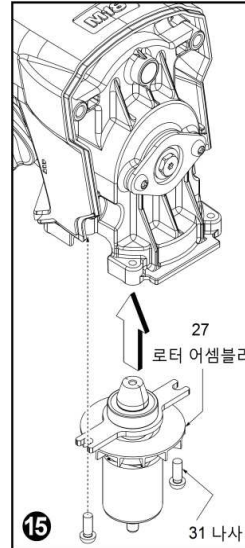
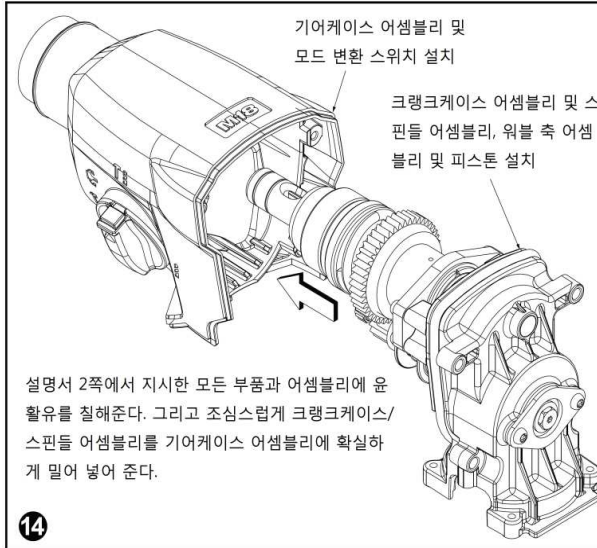
10. 크랭크 케이스 어셈블리 54의 구멍 안에 윤활유를 바른다.

그림과 같이 크랭크 케이스 어셈블리 안에 위의 축 어셈블리를 놓는다. 9mm Hex 나사(20)를 사용하여 고정시킨다. **노트:** 나사를 조일하기 이전 약간의 파란 록타이트 본드를 밀폐제로 사용한다. 단, 절대로 과도하게 나사를 조이지 말 것.

11. 피스톤 11의 후면에 와셔 12와 리스트 핀 13을 넣는다. 이 때 부품들을 제 자리에 위치시키고 두개의 와셔가 확실히 떨어져 있는지 확인한 후 한 쪽 구멍에서 다른 쪽으로 리스트 핀을 넣어 준다. 그리고 리스트 핀의 구멍을 위의 베어링 팔에 밀어 넣어 피스톤 어셈블리와 위의 축 어셈블리를 연결시킨다.

12. O링 10a와 스트라이커(램) 10에 윤활유를 바른다. 이 때 스트라이커 뒷면(평평한 부분)에 어떠한 윤활유도 바르지 않도록 한다.
스트라이커 위에 O링을 놓는다. 그림과 같이 조립된 부품을 피스톤 11 안에 넣어준다.

13. 스핀들 안에 피스톤을 삽입시켜 크랭크 케이스 어셈블리에 스핀들 어셈블리를 설치한다.
네개의 나사를 사용하여 크랭크 케이스 어셈블리에 스핀들 어셈블리를 고정시킨다. **노트:** 나사를 조일하기 이전 약간의 파란 록타이트 본드를 밀폐제로 사용한다.



14. 설명서 2쪽에서 지시한 바와 같이 크랭크케이스/스피너 어셈블리를 기어케이스 어셈블리에 설치할 때 설명서 2쪽에서 지시한 바와 같이 윤활유를 바른다.

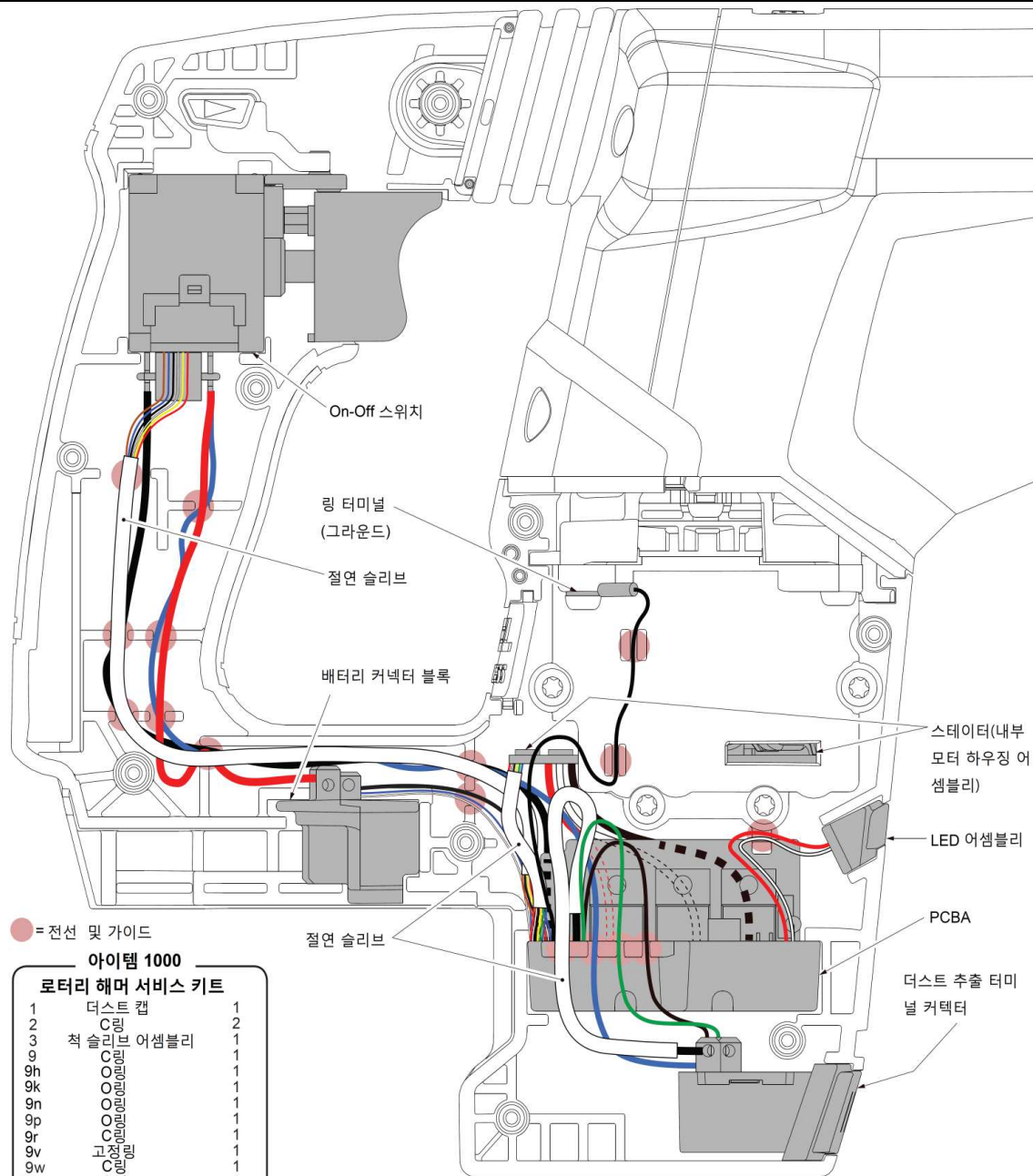
15. 크랭크케이스의 하부에 로터 어셈블리 27을 설치한다. 나사 힘의 불균형을 방지하기 위하여 두 나사를 균등하게 조여준다. 이때 두 나사 모두 2.37-2.94 Nm(25-30 kg/cm)의 힘으로 조인다.

16. 크랭크 케이스 뒤쪽의 Hex 나사 20을 끝까지 조여준다. 로터를 한 손으로 확실하게 잡은 상태에서 9mm 소켓을 사용하여 조인다. 이때 1.7-2.26 Nm (18-23 kg/cm)의 힘으로 조여준다.

17. 스피너 앞 부분 부품을 조립시킨다.
원추형 스프링의 작은 부분이 스피너에 먼저 접촉시킨다.
그 위로 볼 플레이트 5를 설치한다(평평한 부분이 위로 향하도록).
원추형 스프링을 눌러 두 개의 스틸볼 4를 조립한다.
척 슬리브 어셈블리 3를 스피너의 스틸볼 위에 놓는다. 슬리브의 홈에 스틸볼의 위치가 일치하는지 주의한다.
하나의 C링을 스피너의 앞부분 하부의 홈에 설치한다. 이 때 C링을 홈에 확실하게 안착시킨다. 척 슬리브 어셈블리가 적절한 기능을 하는지 확인한다.
그리고 두 번째 C링을 스피너 앞쪽에 위치한 홈에 설치한다. 이 때 C링을 홈에 확실하게 안착시킨다.

더스트 캡이 스피너와 마지막 C링의 앞 부분을 확실하게 덮도록 설치한다. 척 슬리브 어셈블리가 적절한 기능을 하는지 다시 한번 확인한다.

18. 모터 하우징 서포트 33 안에 스테이터 어셈블리 34c를 넣는다.
모터 하우징 커버 32가 스테이터를 완전히 덮도록 한다.
모터 하우징 커버에 네 개의 나사 14를 조인다.
이때 위쪽 두 개의 나사를 먼저 조이고 아래 두 개의 나사는 그림과 같이 남겨둔다. 로터와 로터 베어링을 스테이터/모터 하우징 어셈블리에 조립할 때 용이 하기 위함이다.
로터 베어링을 모터 하우징의 한쪽에 확실하게 안착시킨 후, 남은 두 나사를 완전히 조여준다. 이 때 네 개의 나사 모두 3.34-3.84 Nm (35-40 kg/cm)의 힘으로 조여준다.



● = 전선 및 가이드

아이템 1000

로터리 해머 서비스 키트

1	더스트 캡	1
2	C링	2
3	C링	1
9h	C링	1
9k	C링	1
9n	C링	1
9p	C링	1
9r	C링	1
9v	C링	1
9w	C링	1
10a	C링	1
12	와셔	2
14	M4 x 14mm 나사	8
15	개스킷	1
19	펠트 플러그	1
20	9mm Hex 나사	1
22	M4 x 10mm 나사	2
24	M4 x 30mm 나사	4
25	C링	1
39	M4 x 14mm 나사	10
1200	타입 GE00 Urethyn 그리스 80g	1
1201	타입 'S2' 그리스 7.0oz./198g	1

나사 토크 설명서

FIG.	부품 번호	사용 부분	설정 토크	
			(KG/CM)	(Nm)
14	-----	모터 하우징 어셈블리	35-40	3.39-3.84
14	-----	베어링 바 마운팅 브래킷	35-40	3.39-3.84
20	-----	크랭크 케이스 어셈블리	18-23	1.67-2.26
22	-----	베어링 리테이너	35-40	3.39-3.84
24	-----	기어 하우징 커버	15	1.47
26	660024051	모터 하우징 어셈블리	35-40	3.39-3.84
31	660852001	로터 어셈블리	25-30	2.37-2.94
39	-----	핸들 커버 - 오른쪽	14-17	1.36-1.58